ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการการดำเนินการ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ครั้งที่ 1 ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรีจำกัด (มหาชน)
2. หนังสือลงรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568
3. รายงานการส่งมอบน้ำมันเตาและบันทึกอัตราการใช้น้ำมันเตาขณะที่ตรวจวัดอัตราการไหลของอากาศ (อัตราการใช้เชื้อเพลิงขณะตรวจวัด) ความเข้มข้นของมลสารจากปล่อง รวมทั้งภาวะ (Load) ของปล่องมลภาวะที่ระบายออก
4. รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำมันเตา
5. บันทึกการตรวจสอบและการทำความสะอาดหัวเผา (Lance Cleaning Report) และตัวอย่างการบันทึกอุณหภูมิในเตาเผาเหล็ก โดยควบคุมอุณหภูมิไม่ให้เกิน 1,250-1,300 °C
6. เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ และมลพิษน้ำ
7. เอกสารสถิติการขัดข้องหรือหยุดทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประจำปี 2566-2568
8. บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้า (Preventive Maintenance)
9. แผนตรวจสอบอุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำเสีย
10. เอกสารการศึกษาและจัดทำทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน
11. เอกสารแผนและผลการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
12. เอกสารการอบรมคนขับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์
13. เอกสารกฎระเบียบการเดินรถบรรทุกของโครงการ
14. เอกสารการติดตั้งระบบ GPS ที่รถขนส่งสินค้าและรถขนส่งกากของเสีย
15. ตารางแสดงรายละเอียดการสูบน้ำจากฝายวังยาว (ข้อมูลระดับน้ำจากฝายวังยาว ปริมาณน้ำจากคลองบางสะพาน ปริมาณสูบน้ำ และปริมาณการใช้น้ำของชุมชน)
16. บันทึกสถิติการใช้น้ำ (รายเดือน)
17. รายงานการศึกษาปริมาณน้ำในคลองบางสะพาน
18. สำเนาหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
19. ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Waste Manifest)
20. เอกสารบันทึกชนิด ปริมาณและวิธีการจัดการกากของเสีย
21. แผนผังพื้นที่จัดเก็บของเสียประเภทต่างๆ
22. ใบอนุญาตประกอบกิจการให้รับทำการเก็บขนขยะสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย
23. เอกสารโครงการคัดแยกขยะตามหลัก 3R
24. เอกสารการแต่งตั้งผู้รับผิดชอบด้านการอนุรักษ์พลังงาน
25. เอกสารการจัดทำระบบการจัดการพลังงาน (นโยบายพลังงาน)

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

26. ระเบียบปฏิบัติเรื่อง การติดต่อสื่อสาร และประชาสัมพันธ์ ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการตอบกลับแก่ผู้ร้องเรียน
27. เอกสารสรุปสถิติข้อร้องเรียน ประจำปี 2566-2568
28. เอกสารการจัดกิจกรรม Open House ประจำปี 2568
29. เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบโครงการ
30. เอกสารการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่
31. เอกสารผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568
32. เอกสารผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2565-2568
33. เอกสารการอบรมเกี่ยวกับสุขอนามัยและการป้องกันโรค ประจำปี 2568
34. เอกสารสนับสนุนงานด้านสาธารณสุข
35. เอกสารการเข้าร่วมโครงการโรงงานสีขาว
36. เอกสารการรณรงค์ให้พนักงานออกกำลังกาย
37. เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและนโยบายด้านความปลอดภัย
38. รายการอุปกรณ์ป้องกันภัยอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน
39. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
40. เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
41. บันทึกสถิติอุบัติเหตุ การสอบสวนหาสาเหตุและวิธีป้องกัน
42. ตารางเวลาการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย
43. แผนผังตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย และแผนผังแสดงเส้นทางหนีไฟ
44. เอกสารการจัดตั้งทีมดับเพลิง
45. เอกสารแผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2568
46. เอกสารการขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ดับเพลิงที่ผ่านการอบรมการดับเพลิง
47. แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย (แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน)
48. มาตรการการทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง
49. มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง และช่วงก่อนเริ่มดำเนินการผลิต
50. การอบรมพนักงานใหม่ หลักสูตรการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม
51. มาตรการป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี
52. เอกสารฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน
53. เอกสารการตรวจสอบถังเก็บน้ำมันเตาและท่อส่งน้ำมันเตา
54. คู่มือการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี
55. เอกสารผู้ควบคุมหม้อไอน้ำประจำโรงงาน
56. เอกสารการตรวจสอบหม้อไอน้ำ

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

57. เอกสารการอบรมให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับกระบวนการทำงานของเครื่องจักร
58. กฎระเบียบหรือข้อปฏิบัติในการใช้งานเครื่องใช้ไฟฟ้า
59. หนังสือแจ้งหน่วยงานราชการ เรื่อง การหยุดการผลิตชั่วคราวของปล่องเตาเผาเหล็ก 3 และ Scrubber ARP
60. สถิติการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ในพื้นที่โครงการ ระหว่างปี 2565-2568
61. หนังสือแจ้งขอผ่อนผันการสร้างบ่อเก็บน้ำ 4
62. สถิติอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานในโรงงานย้อนหลัง 3 ปี (ปี 2565-2568)
63. หนังสือแจ้งขอผ่อนผันการสร้างบ่อหน่วงน้ำฝน และผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำ บริเวณรางระบายน้ำฝน
64. ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี 2568

เอกสารแนบที่ 1-1
หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการการดำเนินการภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ครั้งที่ 1 ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรีจำกัด (มหาชน)



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑๒๕๑๓

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ สิงหาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๑๕๑๔๙ ลงวันที่ ๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓
๒. หนังสือบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ที่ ๐๒/๑๐๒-๐๒๓/๒๑ ลงวันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ครั้งที่ ๓๘/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ โดยให้แก้ไข เพิ่มเติม ตามแนวทาง รายละเอียดประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และต่อมาบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดย บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ครั้งที่ ๑/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๘ สิงหาคม ๒๕๖๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบ

รายงานการ...

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้ง บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๔
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)
ตั้งอยู่ที่ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 1/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 1

มาตรการทั่วไป โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ อย่างเคร่งครัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 2/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 1

มาตรการทั่วไป โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	3) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	4) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 3/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 1

มาตรการทั่วไป โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	5) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้หน่วยงานอนุญาตของโครงการ เช่น กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์และหน่วยงานอนุญาตที่เกี่ยวข้อง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	6) บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 4/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 1

มาตรการทั่วไป โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามมาตรการฯ การเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร ไชติบุรีย) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 5/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 1

มาตรการทั่วไป โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	7) ในกรณีที่บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ (1) หากเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่ส่งผลกระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร ไชติบุรีย) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 6/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 1

มาตรการทั่วไป โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	มากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ (2) หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผล	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร ไชติบุรีย) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 7/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 1

มาตรการทั่วไป โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	กระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร ไชติบุรีย) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 8/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1) กำหนดขอบเขตการดำเนินงานก่อสร้างที่ชัดเจน และควบคุมให้มีการเปิดและใช้พื้นที่หน้างานเท่าที่จำเป็น และดำเนินการก่อสร้างอย่างรวดเร็ว	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างหรือบริเวณที่มีฝุ่นละอองฟุ้งกระจาย เช่น ถนน พื้นที่ที่มีกิจกรรมก่อสร้าง เป็นต้น อย่างน้อย 2 ครั้ง/วัน หรือพิจารณาตามความเหมาะสมกับสภาพภูมิอากาศ ในกรณีที่อากาศแห้งหรือมีปริมาณฝุ่นละอองสูง โดยควบคุมให้ผิวดินมีความเปียกชื้น เพื่อป้องกันฝุ่นละอองฟุ้งกระจายและลดผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่โกล้เคียง			
	3) ควบคุมยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ โดยจำกัดความเร็วของรถที่วิ่งในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 9/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมลดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ภัคพันธ์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมลดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	4) รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมีสิ่งปกปิดและ/หรือสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุก ไม่ให้วัสดุตกหล่น และรถยนต์ทุกคันที่จอดพักในพื้นที่ก่อสร้างต้องดับเครื่องยนต์	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	5) ก่อนนำรถออกจากพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมก่อสร้างให้ล้างทำความสะอาดตัวรถ และล้อรถที่มีเศษหิน ดิน โคลน หรือทรายที่อาจจะก่อให้เกิดสภาพที่เป็นอันตรายและความสกปรกบนถนน			
	6) ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง			
	7) จัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างให้เป็นระเบียบ ส่วนใดที่ก่อให้เกิดฝุ่นฟุ้งกระจายต้องมีวัสดุคลุมปิดทับ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 10/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมลดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ภัคพันธ์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมลดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	8) เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่นำมาใช้ในโครงการ ให้มีการตรวจสอบสภาพ และบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอให้สามารถทำงานได้ดี และลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	9) ในกรณีที่มีการร้องเรียนจากประชาชนเกี่ยวกับผลกระทบด้านคุณภาพอากาศจากกิจกรรมการก่อสร้าง โครงการจะต้องทำการตรวจสอบและแก้ไขทันที			
2. ระดับเสียง	1) งดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 18.00-07.00 น.	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด คือ เครื่องจักรอุปกรณ์ และยานพาหนะที่นำมาใช้ในโครงการ โดยมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพดี และมีเสียงดังน้อยที่สุด และเมื่อพบว่ามีเสียงดังผิดปกติจากชิ้นส่วนอุปกรณ์ได้ให้ทำการแก้ไขปรับปรุงทันที			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 11/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมลดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ภัคพันธ์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมลดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง (ต่อ)	3) ดูแลสภาพรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งวัสดุให้อยู่ในสภาพดี ไม่ให้เกิดเสียงดังและควบคุมการใช้ความเร็วที่วิ่งภายในพื้นที่ก่อสร้างโครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง ชุมชนไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง และบนทางหลวงไม่เกิน 80 กิโลเมตร/ ชั่วโมง	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	4) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ที่สามารถลดระดับเสียงลงได้ไม่น้อยกว่า 15 และ 25 เดซิเบล(เอ) ตามลำดับ) ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) พร้อมทั้งกำหนดให้คนงานใช้เครื่องป้องกันในกรณีที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง			
	5) ควบคุมระดับเสียงทั่วไปให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป คือ ให้มีค่าระดับเสียงสูงสุด ไม่เกิน 115 เดซิเบล(เอ) และค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) และมีค่าระดับเสียงรบกวนไม่เกิน 10 เดซิเบล(เอ)			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 12/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมลดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ภัคพันธ์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมลดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง (ต่อ)	6) แจ้งหรือประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการทราบถึงแผนการก่อสร้างที่อาจจะมีเสียงดังรบกวนอย่างน้อย 1 สัปดาห์ก่อนดำเนินการก่อสร้าง	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	7) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เป็นระยะๆ ตลอดช่วงก่อสร้าง เพื่อสอบถามและรับฟังความคิดเห็นจากชุมชนใกล้เคียงถึงผลกระทบด้านเสียงที่ได้รับจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ เพื่อหาแนวทางลดผลกระทบด้านเสียงที่อาจเกิดขึ้น และให้บันทึกรายละเอียด และรายงานผลการสำรวจความคิดเห็นจากชุมชนถึงผลกระทบด้านเสียงมาในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการทุก 6 เดือน			
3. คุณภาพน้ำผิวดิน	1) จัดเตรียมห้องน้ำห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะให้เพียงพอแก่คนงานก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด และต้องติดตั้งห้องน้ำห้องส้วมให้มีระยะห่างจากแหล่งน้ำผิวดินไม่น้อยกว่า 30 เมตร	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 13/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	2) ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปจากห้องน้ำห้องส้วม เพื่อบำบัดน้ำเสียให้ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งที่ราชการกำหนดก่อนระบายออกสู่ภายนอก โดยห้ามระบายของเสียใดๆ ที่ยังมิได้มีการบำบัดลงสู่แหล่งน้ำ และจะต้องมีการสูบน้ำเสีย/ของเสียดังกล่าวไปทิ้งหรือบำบัดให้ถูกต้องตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	3) ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้างอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันลงสู่แหล่งน้ำผิวดิน			
	4) หากพบว่ามีเศษวัสดุตกลงไปในรางระบายน้ำจนปิดกั้นหรือกีดขวางการไหลของน้ำให้เก็บออกเพื่อให้น้ำไหลได้สะดวก			
	5) ห้ามทิ้งขยะเศษวัสดุและเศษดินลงสู่รางระบายน้ำโดยเด็ดขาด			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 14/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	6) ไม่เก็บกองดินหรือเศษวัสดุจากการก่อสร้างไว้บริเวณพื้นที่ริมรางระบายน้ำหรือใกล้กับแหล่งน้ำ เพื่อป้องกันการชะล้างตะกอนลงสู่แหล่งน้ำ	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	7) กิจกรรมบำรุงรักษาอุปกรณ์ก่อสร้างจะต้องดำเนินการในบริเวณพื้นที่พื้นแข็ง และมีวัสดุรองกันการรั่วไหล เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการรั่วไหลลงสู่ภายนอก และมีการเตรียมพื้นที่เฉพาะสำหรับซ่อมบำรุงเครื่องยนต์ เป็นต้น หรือวิธีการอื่นที่เหมาะสม			
	8) จัดเตรียมอุปกรณ์และวัสดุดูดซับสำหรับทำความสะอาดน้ำมัน หรือน้ำมันเชื้อเพลิงปริมาณเล็กน้อยที่อาจหกรั่วไหลในพื้นที่ เช่น ขี้เลื่อย เศษผ้า หรือทราย เป็นต้น			
	9) ควบคุมการจัดการน้ำเสียที่ปนเปื้อน อาทิเช่น จากการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง บรรจุในถังและส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยราชการ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 15/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	10)ให้ตั้งสำนักงานสนามชั่วคราวและที่พักคนงานชั่วคราวห่างจากแหล่งน้ำอย่างน้อย 50 เมตร เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียที่เกิดจากกิจกรรมภายในพื้นที่สำนักงานสนามชั่วคราว และที่พักคนงานชั่วคราวลงสู่แหล่งน้ำบริเวณใกล้เคียง	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	1) ห้ามไม่ให้สูบน้ำใต้ดินมาใช้ในกิจกรรมการก่อสร้าง	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ห้ามไม่ให้มีการเทกองมูลฝอยหรือกากของเสียจากกิจกรรมการก่อสร้างไว้กลางแจ้ง อาจเกิดน้ำชะซึมลงสู่ใต้ดิน			
5. การคมนาคม	1) เข้มงวดผู้ขับขี่รถยนต์และรถบรรทุกของโครงการให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) หากโครงการก่อให้เกิดผิวจราจรชำรุดหรือเสียหายจากการดำเนินการของโครงการ ให้เร่งซ่อมแซมโดยเร่งด่วนและแจ้งให้ผู้นำชุมชนทราบ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 16/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	3) การเคลื่อนย้ายเครื่องจักรขนาดใหญ่ให้ประสานตำรวจทางหลวงทราบ เพื่อขอให้อำนวยความสะดวกในการจราจร	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	4) วางแผนการใช้เส้นทางในการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ของโครงการและหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงเวลาเร่งด่วน เพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาด้านการจราจร			
	5) การเดินรถของรถบรรทุกเกินกว่า 10 ล้อของโครงการ กำหนดเวลาในการใช้ถนนสายเพชรเกษม-ชายทะเล ตลอดเส้นทาง และห้ามหยุดหรือจอดพักรถ เว้นแต่กรณีฉุกเฉิน โดยความเร็วต้องไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และห้ามเดินรถระหว่างเวลา 05.00-09.00 น. และระหว่างเวลา 15.00-21.00 น.ของทุกวัน			

ลงชื่อ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยการมหาดูจัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 17/146	ลงชื่อ..... (นางแปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	6) การเดินรถของรถบรรทุก 10 ล้อของโครงการ กำหนดเวลาในการใช้ถนนสายเพชรเกษม-ชายทะเล ห้ามเดินรถในชั่วโมงเร่งด่วน ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และระหว่างเวลา 16.00-18.00 น. ของทุกวัน ยกเว้นวันหยุดราชการและวันปิดภาคเรียนของกระทรวงศึกษาธิการ	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	7) ปิดคลุมรถบรรทุกด้วยผ้าใบให้มิดชิด เพื่อป้องกันการร่วงหล่นของวัสดุลงบนพื้นถนน			
	8) ควบคุมน้ำหนักบรรทุกของรถบรรทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด			
	9) อบรมและควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด			

ลงชื่อ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยการมหาดูจัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 18/146	ลงชื่อ..... (นางแปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	10) ตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษายานพาหนะที่ใช้ในโครงการเป็นประจำสม่ำเสมอ	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	11) จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกของโครงการ			
	12) ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องอบรมและควบคุมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจร และปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมทางหลวงอย่างเคร่งครัด			
	13) กำหนดให้มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ผู้รับผิดชอบที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ			
	14) จำกัดความเร็วของรถบรรทุกขนส่งวัสดุก่อสร้างของโครงการในพื้นที่ก่อสร้าง ให้ใช้ความเร็ว 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง และช่วงที่ผ่านย่านชุมชน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง และในพื้นที่ทั่วไป ไม่เกิน 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง พร้อมทั้งติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วในพื้นที่ก่อสร้างและทางเข้า-ออก			

ลงชื่อ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยการมหาดูจัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 19/146	ลงชื่อ..... (นางแปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	15) ติดตั้งป้ายประกาศเพื่อแจ้งแผนการก่อสร้าง พร้อมระบุระยะเวลาก่อสร้าง และหมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อรับเรื่องร้องเรียนกรณีเหตุฉุกเฉินบริเวณหน้าสำนักงานของโครงการ	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
6. การใช้น้ำ	1) ทางโครงการมีหน่วยผลิตน้ำประปาใช้ภายในโครงการ โดยไม่ใช้น้ำประปาของท้องถิ่น	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ประชาสัมพันธ์ให้คนงานใช้น้ำอย่างมีประสิทธิภาพ			
	3) จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งชั่วคราว เพื่อรวบรวมน้ำจากกิจกรรมการก่อสร้างมาใช้ประโยชน์ เช่น การฉีดพรมฝุ่นละอองในพื้นที่ก่อสร้างเป็นต้น โดยไม่ระบายน้ำออกสู่ภายนอก			
	4) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องเป็นผู้จัดหาน้ำใช้เพื่อการอุปโภค และบริโภคให้เพียงพอกับความต้องการของคนงานและเจ้าหน้าที่			

ลงชื่อ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยการมหาดูจัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 20/146	ลงชื่อ..... (นางแปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย	1) บันทึกชนิด/ประเภท ปริมาณ และการขนส่งกากของเสียแยกรายประเภท ก่อนออกพื้นที่ พร้อมวิธีจัดการ ก่อนส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดภายนอกต่อไป	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ให้มีภาชนะแยกตามประเภท มีฝาปิดมิดชิด และเพียงพอที่บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ			
	3) รณรงค์ให้คนงานก่อสร้าง คัดแยกของเสียตามประเภท และทิ้งลงถัง/ภาชนะซึ่งแยกประเภทไว้ เพื่อลดปริมาณมูลฝอยที่จะนำไปกำจัด			
	4) จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุม และพื้นคอนกรีต และมีการป้องกันน้ำฝน หรือภาชนะหรือกระบะรองรับขนาดสามารถบรรจุมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า 30 วัน ที่จัดเก็บมูลฝอยทั่วไป พร้อมแยกประเภทของเสียและติดป้ายชัดเจน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 21/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอคที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอคที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	5) จัดให้มีถังรวบรวมน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ที่มีฝาปิดมิดชิด ก่อนส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดภายนอกต่อไป	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	6) จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยไว้ในบริเวณพื้นที่ที่กำหนดไว้อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง			
	7) เมื่อมีการเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นจากยานพาหนะ และอุปกรณ์ก่อสร้างบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ต้องจัดให้มีภาชนะรองรับน้ำมันหล่อลื่นและเก็บกักไว้รอนำส่งไปกำจัดให้ถูกต้อง โดยส่งให้ผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ห้ามทิ้งลงดินหรือแหล่งน้ำเด็ดขาด			
	8) ห้ามเผาขยะในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเด็ดขาด			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 22/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอคที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอคที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สาธารณสุข	1) อบรมคนงานเรื่องสุขอนามัยและการป้องกันโรค ความประพฤติการไม่ก่อเหตุรำคาญ และสิ่งเสพติด	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) กำกับให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน ว่าด้วยการตรวจสุขภาพของลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 หรือกฎหมายที่มีผลบังคับใช้อยู่ในปัจจุบัน			
	3) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพของบุคลากร ผ่านแผนงานของโครงการ			
	4) แจ้งจำนวน และโรคประจำตัวของคนงานก่อสร้าง แก่สถานบริการสาธารณสุขในพื้นที่รับผิดชอบทราบก่อนเข้าปฏิบัติงาน			
	5) ก่อนเริ่มดำเนินโครงการฯ ควรมีการอบรมให้ความรู้ด้านสุขภาพและวิธีการปฏิบัติตัวกรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงหรือเหตุฉุกเฉินแก่คนงานก่อสร้าง พนักงานโครงการฯ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 23/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอคที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอคที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สาธารณสุข (ต่อ)	6) ชี้แจงรายละเอียดและแผนการก่อสร้าง ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการกิจกรรมการก่อสร้าง รวมทั้งมาตรการในการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางสุขภาพของโครงการฯ แก่หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลชุมชน โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล และสำนักงานสาธารณสุขประจำอำเภอ	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	7) จัดให้มีสวัสดิการ เพื่อรองรับความเครียดของคนงานก่อสร้าง และพนักงานโครงการฯ เช่น จัดกิจกรรมบันทนาการ เป็นต้น			
	8) จัดระบบการรักษาความปลอดภัยในที่พักคนงานก่อสร้างให้เข้มงวด			
	9) จัดให้มีการเฝ้าระวังโรคติดต่อร่วมกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่หากเกิดโรคติดต่อ			
	10) กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การสุ่มตรวจสิ่งเสพติด การแยกขยะที่สำนักงานโครงการ และติดตามการจัดการขยะของผู้รับเหมาช่วง เป็นต้น			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 24/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอคที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอคที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สาธารณสุข (ต่อ)	11) จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลเบื้องต้นและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล พร้อมผู้ที่สามารถให้การปฐมพยาบาลได้พร้อมยานพาหนะสำหรับคนงานในกรณีจำเป็นต้องนำส่งสถานพยาบาล หรือโรงพยาบาลที่อยู่ใกล้ที่สุดได้ทันที	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1) จัดอบรมพนักงานเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน ก่อนเข้าปฏิบัติงาน	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) จัดอบรมหัวหน้างาน/ผู้ควบคุมงาน และคนงานในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานที่เกี่ยวกับการก่อสร้างรวมถึงผู้เกี่ยวข้องอื่นๆ			
	3) จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงานให้คนงาน โดยการใช้งานอุปกรณ์ดังกล่าวต้องเหมาะสมกับสภาพการทำงาน และอันตรายที่อาจเกิดขึ้น			
	4) จัดอุปกรณ์เครื่องมือที่อยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งานให้กับคนงาน			

ลงชื่อ ..... (นายธีร ไชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 25/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมาณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์จัดพันธ์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	5) จัดให้มีระบบการตรวจความปลอดภัย (Safety Inspection) เป็นระยะๆ โดยมอบหมายหน้าที่ความรับผิดชอบ และอำนาจที่ชัดเจน	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	6) จัดให้มีการสร้างการยอมรับคนงานที่ทำงานด้วยความปลอดภัย เช่น มีการประกาศ Safety Man ประจำสัปดาห์ มีรางวัลให้ หรือจัดให้ผู้บริหารได้มีโอกาสทำ Safety Site Tour เป็นต้น เพื่อสร้างความตระหนักในเรื่องนี้ให้กับผู้คุมงาน/คนงานของบริษัทรับเหมา			
	7) กำหนดเขตพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน เช่น ติดตั้งป้าย กั้นพื้นที่ หรือรั้วไปร่ง			
	8) วางแผนผังการใช้พื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน และสร้างความเป็นระเบียบในการใช้พื้นที่ก่อสร้างตามแผนผังที่กำหนดไว้แล้ว			
	9) กำหนดกฎความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้างเป็นกฎทั่วไป และกฎเฉพาะลักษณะงาน			

ลงชื่อ ..... (นายธีร ไชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 26/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมาณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์จัดพันธ์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	10) ในการขนส่งวัสดุ อุปกรณ์และเครื่องจักรขนาดใหญ่ ให้แจ้งให้เจ้าหน้าที่ตำรวจ ผู้นำชุมชน ทราบล่วงหน้าทุกครั้ง	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	11) บริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย รวมทั้งเหตุฉุกเฉินต่างๆ ซึ่งอาจเกิดขึ้นในบริเวณโครงการอย่างเคร่งครัด และมีความพร้อมด้านบุคลากร และอุปกรณ์เพื่อแก้ไขและระงับเหตุภัยได้อย่างทันท่วงที พร้อมทั้งปรับปรุงแผนการดำเนินงานดังกล่าวให้มีความทันสมัยเป็นประจำทุกปี			
	12) อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาให้ทราบกฎระเบียบเพื่อความปลอดภัยในการเข้าปฏิบัติงานในขอบเขตของบริษัท			
	13) จัดเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น			

ลงชื่อ ..... (นายธีร ไชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 27/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมาณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์จัดพันธ์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	14) มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) โดยเฉพาะลักษณะงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อนและไฟฟ้า	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	15) กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามแคมป์ที่พักอาศัย การสุ่มตรวจสิ่งเสพติด การแยกขยะในที่พักคนงานตามหลักวิธีการ ติดตามการจัดการขยะของผู้รับเหมา			
	16) ก่อนนำระแบคโฮออกปฏิบัติงาน ต้องตรวจให้แน่ใจว่ารถแบคโฮอยู่ในสภาพใช้การได้ดี และปลอดภัย			
	17) เมื่อมีการขุดด้วยเครื่องจักร ห้ามผู้ปฏิบัติงานลงไปในบ่อ หรือบริเวณใกล้เคียงที่อาจเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานของเครื่องจักร			

ลงชื่อ ..... (นายธีร ไชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 28/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมาณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์จัดพันธ์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	18) บริเวณปากหลุมบ่อจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเพื่อป้องกันการตกหลุม และจัดให้มีแสงสว่างและไฟกระพริบเตือนในเวลากลางคืน	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	19) กั้นเขตพื้นที่ก่อสร้าง พร้อมติดตั้งป้ายสัญญาณแสดงบริเวณที่ทำการขุด และเครื่องหมายเตือนแสดงเขตหวงห้ามที่อาจเกิดอันตราย ขณะที่รถแบคโฮกำลังปฏิบัติงานให้เห็นอย่างชัดเจน			
	20) กรณีปฏิบัติงานใกล้กับสายส่งไฟฟ้าจัดให้มีสัญลักษณ์กำหนดระยะปลอดภัย โดยเฉพาะจุดตกห้องข้างของสายไฟเพื่อใช้สังเกตการเคลื่อนที่ของเครื่องจักรว่าจะไม่สูงกว่าระยะปลอดภัย			
	21) ควบคุมดูแลให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 29/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคิมท์ แสงสุวรรณ) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	22) ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานชุดเปิดพื้นที่ ให้มีมาตรการป้องกันดินอ่อนที่เหมาะสม เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ผู้ปฏิบัติงาน เช่น ติดตั้ง Sheet pile บริเวณโดยรอบพื้นที่ชุดเปิด หรือพิจารณาความลาดชันของผนังบ่อให้เหมาะสม เป็นต้น	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	23) จัดอบรมพนักงานเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน ก่อนเข้าปฏิบัติงาน			
	24) ติดตั้งอุปกรณ์กำหนดระยะปลอดภัย (Goal Post) ในบริเวณใกล้พื้นที่ก่อสร้าง โดยเฉพาะจุดตกห้องข้างของสายไฟฟ้า เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานสังเกตได้ว่าการเคลื่อนที่ของเครื่องจักรจะไม่สูงกว่าระยะปลอดภัย			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 30/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคิมท์ แสงสุวรรณ) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละออง - PM-10 - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ความเร็วลม และทิศทางลม (เลือก 1 สถานี) - อุณหภูมิ	จำนวน 5 แห่ง (รูปที่ 1) - บ้านท่าขาม - บ้านท่ามะนาว - บ้านกลางอ่าว - บ้านทับมอญ - บ้านบ่อทองหลาง	ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
2. ระดับเสียงในบรรยากาศบริเวณรอบโรงงาน - Leq เฉลี่ย 8 ชั่วโมง - Leq เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - Leq เฉลี่ย 5 นาที - L_{max} - L_{90} - L_{90} - ประเมินระดับเสียงรบกวน	จำนวน 7 แห่ง ตำแหน่งเดิมที่เคยตรวจวัด (รูปที่ 3) รอบรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ-ใต้ ตะวันออก และตะวันตก	ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดเป็นระยะเวลา 7 วันต่อเนื่อง ครอบคลุมวันทำการและวันหยุดในช่วงที่มีกิจกรรมการก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 31/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคิมท์ แสงสุวรรณ) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. กากของเสีย 1) สำรวจและจดบันทึกชนิด ปริมาณ แหล่งกำเนิดของขยะทั่วไป และเศษวัสดุจากกิจกรรมก่อสร้างที่เกิดขึ้นทุกครั้งชนิด 2) จดบันทึกชนิด ประเภท และวิธีการกำจัดของเสียอันตรายจากกิจกรรมการก่อสร้าง พร้อมระบุวิธีการจัดการทุกครั้ง 3) สรุป และรวบรวมเอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) 4) ขัดทำรายงานสรุปผลการดำเนินงานทุกเดือน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	1 ครั้ง/เดือน ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง และทุกครั้งที่แจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) และสรุปทุก 6 เดือน ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 32/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคิมท์ แสงสุวรรณ) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คมนาคม 1) บันทึกจำนวนการขนส่งวัสดุ และเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ 2) สถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการคมนาคมขนส่งของโครงการพร้อมทั้งบันทึกสาเหตุ สถานที่ ช่วงเวลา และแนวทางแก้ไขปัญหาทุกครั้ง 3) บันทึกปริมาณจราจรรายวันและอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในการดำเนินการโครงการทุกครั้งและจัดทำเป็นสรุปรายเดือน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	ทุกวันตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
5. สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน **5.1 บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนของประชาชน** 1) รวบรวมข้อร้องเรียนที่กลุ่มร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหาระยะก่อสร้างแนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ และการติดตามผลการแก้ไขไปสมชนจากการดำเนินงานโครงการ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษาในรัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ	ทุกครั้งที่รับเรื่องร้องเรียน และสรุปผลทุก 6 เดือน ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 33/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) **5.2 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการ** 1) รายงานการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่ศึกษาในรัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ ผู้นำชุมชน/ ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง กลุ่มประมงทะเลชายฝั่ง/ กลุ่มประมงพื้นบ้าน และกลุ่มอนุรักษ์ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ พร้อมทั้งปัญหาข้อร้องเรียน/ข้อวิตกกังวลของประชาชนในเรื่องที่เกี่ยวกับกิจกรรมก่อสร้างโครงการ ข้อคิดเห็น และข้อเสนอแนะ 2) หลักการและระเบียบวิธีวิจัยทางสังคมศาสตร์ และการวิเคราะห์ทางสถานการณ์ใช้สถิติ เช่น อัตราส่วนร้อยละ ค่าเฉลี่ย เป็นต้น พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูลในการสำรวจ	ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม พื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น วัดสถานพยาบาล โรงเรียน กลุ่มประมงทะเลชายฝั่ง กลุ่มประมงพื้นบ้าน และกลุ่มอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม ดังนี้ (1) หน่วยงานราชการในระดับจังหวัด อำเภอและท้องที่ในพื้นที่ศึกษาใช้วิธีสุ่มแบบเฉพาะเจาะจง (2) กลุ่มผู้นำชุมชน ได้แก่ ผู้นำทั้งที่เป็นทางการและไม่เป็นทางการในพื้นที่ศึกษาใช้วิธีสุ่มแบบเฉพาะเจาะจง อย่างน้อย 1 รายต่อหมู่บ้าน	ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 34/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	(3) กลุ่มครัวเรือน - สุ่มตัวอย่างแบบเจาะจงทั้งหมด (100% ของครัวเรือน) ที่อยู่พื้นที่รัศมี 0-100 เมตรจากขอบเขตพื้นที่โครงการ - สุ่มตัวอย่างโดยการใช้ความน่าจะเป็น (Probability Sampling) ครอบคลุมตามขอบเขตพื้นที่ศึกษาที่กำหนด ได้แก่ หมู่บ้านที่อยู่ในระยะ 0.1-5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ และกระจายตามจำนวนครัวเรือนตามพื้นที่ในเขตเทศบาล และนอกเขตเทศบาลโดยใช้สูตรทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ และค่าความคลาดเคลื่อน 0.05		

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 35/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	(4) กลุ่มประมงทะเลชายฝั่ง และกลุ่มประมงพื้นบ้านในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ เช่น กลุ่มประมงพื้นบ้านชายฝั่ง บ้านอ่าวยาง หมู่ที่ 3 และกลุ่มประมงพื้นบ้านปากคลอง หมู่ที่ 5 ตำบลแม่รำพึง เป็นต้น (5) กลุ่มอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม เช่น กลุ่มอนุรักษ์ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมบางสะพาน กลุ่มอนุรักษ์แม่รำพึง กลุ่มอนุรักษ์ทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมบ้านกรูด และกลุ่มบ้านมั่นคงป่าชายเลนและประมงพื้นบ้านตำบลแม่รำพึง เป็นต้น		

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 36/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. สาธารณสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 สาธารณสุข 1) ดำเนินการเก็บข้อมูลประชาชนในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ 2) จัดให้มีการสัมภาษณ์ประชาชนในชุมชนที่อยู่อาศัยในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ และชุมชนที่อยู่ในบริเวณที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง 3) รวบรวมข้อมูลสภาวะสุขภาพของประชาชนจากสถานบริการสาธารณสุขในพื้นที่ โดยวิเคราะห์และเปรียบเทียบสภาวะสุขภาพของประชาชนก่อนและหลังมีโครงการ	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรจากขอบเขตพื้นที่โครงการ	สรุปผลทุก 1 ปี ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายชิง ไชสิญชัย)	รับรองตำแหน่ง	(นางปนานี ปรีดาพันธุ์)		(นายวงศ์ภัคพันธ์ แสงสุวรรณ)	
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส	37/146	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสดี คอนซัลแตนส์ จำกัด		บริษัท พีเอสดี คอนซัลแตนส์ จำกัด	
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1) ให้โครงการควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษของโครงการดังนี้ 1.1) ปล่องระบายอากาศทิ้งจากเตาเผาเหล็ก 1 และ 2 • ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองมีค่าไม่เกิน 240 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบายไม่เกิน 10.6 กรัม/วินาที • ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) มีค่าไม่เกิน 800 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 92.18 กรัม/วินาที • ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) มีค่าไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 16.6 กรัม/วินาที	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายชิง ไชสิญชัย)	รับรองตำแหน่ง	(นางปนานี ปรีดาพันธุ์)		(นายวงศ์ภัคพันธ์ แสงสุวรรณ)	
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส	39/146	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสดี คอนซัลแตนส์ จำกัด		บริษัท พีเอสดี คอนซัลแตนส์ จำกัด	
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. สาธารณสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 1) กำหนดให้บันทึก และรายงานการเกิดอุบัติเหตุ 2) บันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุผลการสอบสวนเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระบุสาเหตุ ความเสียหาย วิธีการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นทุกครั้ง 3) จัดทำรายงานสรุปผลการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทุกครั้ง และกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ และสรุปผลทุก 6 เดือน ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายชิง ไชสิญชัย)	รับรองตำแหน่ง	(นางปนานี ปรีดาพันธุ์)		(นายวงศ์ภัคพันธ์ แสงสุวรรณ)	
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส	38/146	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสดี คอนซัลแตนส์ จำกัด		บริษัท พีเอสดี คอนซัลแตนส์ จำกัด	
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	1.2) ปล่องระบายอากาศทิ้งเตาเผาเหล็ก 3 • ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) มีค่าไม่เกิน 100 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบายไม่เกิน 3.37 กรัม/วินาที • ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) มีค่าไม่เกิน 800 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 70.50 กรัม/วินาที • ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) มีค่าไม่เกิน 140 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 12.37 กรัม/วินาที	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายชิง ไชสิญชัย)	รับรองตำแหน่ง	(นางปนานี ปรีดาพันธุ์)		(นายวงศ์ภัคพันธ์ แสงสุวรรณ)	
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส	40/146	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสดี คอนซัลแตนส์ จำกัด		บริษัท พีเอสดี คอนซัลแตนส์ จำกัด	
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	1.3) ปล่องระบายอากาศทิ้ง Boiler ของ PO Line • ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองมีค่าไม่เกิน 30.8 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบายไม่เกิน 0.023 กรัม/วินาที • ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) มีค่าไม่เกิน 3.3 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.008 กรัม/วินาที • ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) มีค่าไม่เกิน 95.3 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.239 กรัม/วินาที • ค่าความเข้มข้นของก๊าซคาร์บอนมอนออกไซด์ (CO) มีค่าไม่เกิน 38.5 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.048 กรัม/วินาที	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 41/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	โดยเทียบกับประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (ใหม่) พ.ศ. 2544 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ประเภทเชื้อเพลิงอื่นๆ)			
	2) ควบคุมสัดส่วนของอากาศและเชื้อเพลิงที่เผาไหม้ที่สมบูรณ์ ซึ่งจะลดผลกระทบของฝุ่นละออง ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	3) การใช้เชื้อเพลิงน้ำมันเตาในเตาเผาเหล็กของโรงรีดเหล็กแผ่นทั้งเตาเผาเก่าจำนวน 2 เตา และเตาเผาที่เพิ่มขึ้นใหม่อีก 1 เตา ให้ใช้น้ำมันที่มีกำมะถันไม่เกิน 2% เพื่อลดผลกระทบของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ แต่ถ้าอนาคตไม่สามารถจัดหาน้ำมันเตาที่มีกำมะถันไม่เกิน 2% ได้ ทางโครงการต้องควบคุมอัตราการ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 42/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	ระบายของ SO_2 จากปล่องเตาเผาทั้ง 3 เตาให้เป็นไปตามมาตรการข้อที่ 1) โดยวิธีการที่เหมาะสม เช่น อาจจะมี Scrubber ดักจับ SO_2 ก่อนระบายก๊าซจากปล่อง เป็นต้น			
	4) ควบคุมอุณหภูมิการเผาเหล็กในเตาเผาเหล็กให้มีระดับอุณหภูมิคงที่ในช่วง 1,250°C-1,300°C อย่าให้มีการเปลี่ยนแปลงระดับอุณหภูมิขึ้น-ลง เพื่อลดผลกระทบของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	5) ให้มีระบบควบคุมอัตโนมัติ สำหรับการป้อนออกซิเจน และเชื้อเพลิง เพื่อให้มีออกซิเจนเพียงพอต่อการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์ โดยประกอบด้วย • ระบบตรวจวัดปริมาณออกซิเจนในเตาเผา • ระบบป้อนเชื้อเพลิง และออกซิเจนโดยอัตโนมัติ • ระบบติดตามตรวจสอบบันทึกข้อมูลการทำงานของเตาเผา			
	6) ปล่องระบายอากาศเสียของเตาเผาเหล็กให้มีความสูงไม่น้อยกว่า 80 เมตร			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 43/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	7) ใน Pickling and Oil Plant ที่หน่วยผลิตกรดเกลือกลับมาใช้ใหม่ (ARP) ต้องมี Scrubber ดักจับไอกรดที่ระเหยออกมา Scrubber ใช้สารละลายด่างเป็นตัวดักจับไอกรด โดยมีประสิทธิภาพทำให้ก๊าซที่ระบายออกมามีไอกรดเกลือไม่เกิน 200 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 หรือกฎหมายที่มีผลบังคับใช้อยู่ในปัจจุบัน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	8) ใน Pickling and Oil Plant ที่รางทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรดเกลือต้องเป็นระบบรางที่มีฝาครอบปิด และมีเครื่องดูดรวบรวมไอกรดเกลือที่ระเหยออกมาไปผ่าน Scrubber ที่ใช้น้ำเป็นตัวดักจับ โดยมีประสิทธิภาพดักจับให้ไอกรดเกลือที่ระบายออกมา ไม่เกิน 200 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 หรือกฎหมายที่มีผลบังคับใช้อยู่ในปัจจุบัน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 44/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	9) ให้ทางโครงการมีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เกี่ยวกับ Scrubber ของ Pickling and Oil Plant เพื่อทำหน้าที่ในการดูแลบำรุงรักษา และตรวจสอบปัญหาถ้า Scrubber ดักจับไอกรดไม่ได้ตามมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ต้องดำเนินการแก้ไขให้ได้ตามมาตรฐาน โดยกำหนดระยะเวลาแก้ไขที่แน่นอน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	10) ปลูกต้นไม้ยืนต้นล้อมรอบพื้นที่โครงการ และจัดทำพื้นที่สีเขียวให้ได้อย่างน้อยร้อยละ 5 ของพื้นที่ เพื่อช่วยดูดซับสารมลพิษทางอากาศ (อาจจะเกิดในพื้นที่โครงการหรือโดยรอบ)			
	11) ดำเนินการติดตามตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่องระบายอากาศเสียของโรงงาน และควบคุมการระบายอากาศเสียว่าเป็นไปตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในรายงานฯ และมาตรฐานตามกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ในปัจจุบัน ถ้าไม่ได้มาตรฐานต้องหยุดดำเนินการในส่วนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับปล่องระบาย			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุลิน)	45/146	(นางปนวมี ปรีดาพันธุ์)	(นางสาวศลิษา แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอมซี คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอมซี คอนซัลแตนส์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	13) ติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงานบริเวณที่หน้าเตาเผาเหล็ก ตรวจวัดฝุ่นละออง, SO_2 และ CO ส่วนที่รางทำความสะอาดเหล็กด้วยกรด ตรวจวัด HCl และผลการตรวจวัดให้เปรียบเทียบกับมาตรฐานตามกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ในปัจจุบัน ถ้าคุณภาพอากาศไม่ได้มาตรฐานฯ ต้องตรวจสอบสาเหตุและดำเนินการแก้ไข และระยะเวลาให้หน่วยงานอนุญาต สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ เพื่อตรวจสอบควบคุมการดำเนินงานแก้ไข	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
2. เสียง	1) ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณพื้นที่โครงการ เพื่อดูดซับเสียงที่กระจายออกมาจากโรงงานของโครงการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) โรงงาน Pickling and Oil Plant ให้จัดพื้นที่รอบโรงงานปลูกไม้พุ่ม เพื่อดูดซับเสียงจากโรงงาน			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุลิน)	47/146	(นางปนวมี ปรีดาพันธุ์)	(นางสาวศลิษา แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอมซี คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอมซี คอนซัลแตนส์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	อากาศเสียนั้น และแก้ไขจนได้มาตรฐานตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในรายงานฯ และมาตรฐานตามกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ในปัจจุบัน สำหรับดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม, PM-10, NO_2, SO_2, CO และ HCl			
	12) ดำเนินการติดตามตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศในบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ อันได้แก่ บ้านท่าราม บ้านท่ามะนาว บ้านกลางอ้าว บ้านพันบอสูง บ้านบ่อทองหลาง โดยเปรียบเทียบค่าฝุ่นละอองรวม, PM-10, NO_2, SO_2 และ HCl กับมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศที่มีผลบังคับใช้อยู่ในปัจจุบัน ถ้าพบว่าคุณภาพอากาศไม่ได้เกณฑ์มาตรฐานฯ ทางโครงการต้องตรวจสอบหาสาเหตุ และกรณีที่พบว่าเป็นสาเหตุมาจากโครงการ ทางโครงการต้องปรับปรุงแก้ไขโดยระยะเวลาให้หน่วยงานอนุญาต สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ เพื่อตรวจสอบควบคุมการดำเนินการแก้ไข	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุลิน)	46/146	(นางปนวมี ปรีดาพันธุ์)	(นางสาวศลิษา แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอมซี คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอมซี คอนซัลแตนส์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง (ต่อ)	3) ต้องตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	4) ต้องติดตามตรวจสอบระดับเสียงของโรงงาน และพื้นที่โครงการโดยตรวจค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) และเปรียบเทียบระดับเสียงในชุมชน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ.2540 คือ ไม่เกิน 70 dB(A) หากพบว่าเกินค่ามาตรฐานต้องตรวจสอบหาสาเหตุและกรณีที่เป็นปัญหาจากโครงการ ต้องดำเนินการแก้ไขพร้อมกับระยะเวลาการแก้ไขให้ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อตรวจสอบควบคุมการดำเนินการแก้ไข			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุลิน)	48/146	(นางปนวมี ปรีดาพันธุ์)	(นางสาวศลิษา แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอมซี คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอมซี คอนซัลแตนส์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน	1) โรงรีดเหล็กแผ่นมีระบบบำบัดน้ำใช้ในการหล่อเย็น เพื่อหมุนเวียนกับมาใช้ใหม่ โดยประกอบด้วย • น้ำหล่อเย็นทางอ้อม (เช่น น้ำหล่อเย็นเตาเผา) เป็นน้ำที่อุณหภูมิสูงจะใช้ Cooling Tower ลดอุณหภูมิแล้วสูบกลับไปใช้ใหม่ • น้ำหล่อเย็นทางตรง (เช่น น้ำหล่อเย็น แท่นรีด) เป็นน้ำที่มีอุณหภูมิสูง และมีตะกอนสนิมเหล็ก และน้ำมัน จะใช้บ่อตกตะกอนแยกน้ำมัน ไขมัน บำบัดด้วยการกรอง และ Cooling Tower ลดอุณหภูมิ แล้วสูบกลับไปใช้ใหม่	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) น้ำ Blowdown จากระบบหล่อเย็นทางอ้อมจะถูกรวบรวมไปบำบัด และนำกลับไปใช้ในระบบหล่อเย็นทางตรง			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยการแทนผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 49/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	3) จัดเจ้าหน้าที่มีความรู้ ในเรื่องระบบบำบัดน้ำเสียทั้งจากกระบวนการผลิตของโรงงานรีดเหล็กแผ่น และโรงทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรดเกลือ และระบบบำบัดน้ำเสียจากพนักงาน เพื่อควบคุมดูแลและรักษา และซ่อมแซมระบบบำบัด โดยเป็นเจ้าหน้าที่ประจำของโครงการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	4) ต้องจัดให้มีอะไหล่ และอุปกรณ์สำรองของระบบบำบัดน้ำเสียแต่ละระบบไว้เปลี่ยนซ่อม			
	5) ให้ระบบบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินสำหรับรองรับน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐานน้ำทิ้ง หรือกรณีต้องซ่อมแซมระบบบำบัดน้ำเสีย โดยขนาดของบ่อพักน้ำทิ้ง ต้องสามารถรองรับน้ำทิ้งได้อย่างน้อย 1 วัน			
	6) น้ำ Blowdown จากระบบหล่อเย็นทางตรงจะถูกบำบัดและนำไปใช้ในการรดน้ำต้นไม้ และต้องควบคุมค่า TDS ไม่เกิน 1,300 มิลลิกรัม/ลิตร			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยการแทนผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 50/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	7) โรงงานทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรดเกลือ และเคลือบน้ำมัน (Pickling and Oil Plant) ต้องจัดให้มีระบบปรับสภาพกรดเกลือกลับมาใช้ใหม่ และระบบบำบัดน้ำทิ้ง เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนรวบรวมไว้ในบ่อพักน้ำ และนำน้ำที่ผ่านการบำบัดไปใช้ล้างถนนภายในโครงการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	8) น้ำทิ้งจากการอุปโภคบริโภคของคนงานและพนักงานในโรงงานของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) คือ น้ำทิ้งจากห้องน้ำ ห้องส้วม จะถูกบำบัดโดยถัง Sats และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมที่เป็นบ่อ Aeration BOD ไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลิตร แล้วเก็บรวบรวมไว้ในจุดพักน้ำก่อนถูกนำไปใช้รดน้ำต้นไม้			
	9) กรณีระบบบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภค ซึ่งจะทำให้มีน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐานน้ำทิ้ง แม้จะใช้รดน้ำต้นไม้ก็ตาม ทางโครงการจะต้องหยุดรับดำเนินการแก้ไข โดยระบุระยะเวลาแก้ไขให้ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อตรวจสอบควบคุมการดำเนินการแก้ไข			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยการแทนผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 51/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	10) รางระบายน้ำฝนรอบโครงการ จัดให้มีประตูระบายน้ำ เพื่อป้องกันกรณีฉุกเฉิน เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้น้ำจากการดับเพลิงที่ไหลลงรางระบายน้ำฝนจะถูกตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อน ถ้าไม่ได้มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจะทำการสูบกลับเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ หรือว่าจ้างบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดต่อไป	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	11) ให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ต้องตรวจสอบว่าคุณภาพน้ำทิ้งได้มาตรฐานน้ำทิ้งตามกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ในปัจจุบัน หากไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานฯ โครงการจะต้องปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียให้สามารถบำบัดน้ำเสียได้เกณฑ์มาตรฐาน โดยระบุระยะเวลาแก้ไขให้ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ			
	12) ให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดินในคลองแม่รำพึง บริเวณต้นน้ำ และท้ายน้ำของจุดเชื่อมต่อกับคลองท่าขาม และบริเวณคลองท่าขาม โดยเปรียบเทียบกับคุณภาพน้ำผิวดินที่มีใช่ทะเลตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยการแทนผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 52/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	พ.ศ.2537 หากพบว่า คุณภาพน้ำด้านท้ายน้ำมีคุณภาพที่จัดอยู่ในเกณฑ์ชั้นคุณภาพน้ำต่างจากบริเวณต้นน้ำ ให้ทางโครงการตรวจสอบหาสาเหตุปัญหา ถ้าพบว่าปัญหามาจากโครงการให้ดำเนินการแก้ไข โดยระบุระยะเวลาแก้ไขให้ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	13) ให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดินในคลองแม่ร่ำพึง บริเวณต้นน้ำ และท้ายน้ำของจุดเชื่อมต่อกับคลองท่าขาม และบริเวณคลองท่าขาม โดยเปรียบเทียบกับคุณภาพน้ำผิวดินที่มีไข่พะเล ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ.2537 ถ้าพบว่า คุณภาพน้ำด้านท้ายน้ำมีคุณภาพที่จัดอยู่ในเกณฑ์ชั้นคุณภาพน้ำต่างจากบริเวณต้นน้ำ ให้ทางโครงการตรวจสอบหาสาเหตุปัญหา ถ้าพบว่าปัญหามาจากโครงการให้ดำเนินการแก้ไข โดยระบุระยะเวลาแก้ไขให้ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 53/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริดาพันธุ์) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	14) ตรวจวัดคุณภาพน้ำ Blowdown จากระบบหล่อเย็นทางตรงก่อนทำการ Blowdown ทุกครั้ง กรณีที่ดัชนีตรวจวัดมีค่าใดค่าหนึ่งสูงเกินมาตรฐานโครงการจะส่งน้ำดังกล่าวไปกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตกับทางราชการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
4. น้ำใต้ดิน	1) ให้มีการตรวจสอบสภาพของบ่อฝังกลบกากของเสียที่ปิดใช้งานแล้วเป็นประจำ ไม่ให้มีการแตกร้าวของดินที่ปิดทับ การปลิวของฝุ่นเหนือหลุมฝังกลบ และการท่วมขังของน้ำฝนบนดินเหนือหลุมฝังกลบ เป็นต้น อันจะส่งผลถึงโครงสร้างของบ่อฝังกลบกากของเสีย	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ติดตามตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อ Observation well บริเวณรอบบ่อฝังกลบกากของเสียทั้ง 2 บ่อของโครงการ โดยตรวจวัด pH, TDS, BOD, SS, Grease & Oil, Mn, Si, Fe และเปรียบเทียบผลการตรวจวัดที่ดำเนินการผ่านมา หากพบว่ามีแนวโน้มของการปนเปื้อนสูงขึ้นให้หาสาเหตุ และดำเนินการฟื้นฟูบ่อฝังกลบกากของเสียทั้ง 2 บ่อ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 54/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริดาพันธุ์) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. น้ำใต้ดิน (ต่อ)	3) ให้ดำเนินการศึกษาและจัดทำทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในภาคสนามครอบคลุมพื้นที่โครงการให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปี หลังได้รับความเห็นชอบฯ พร้อมกำหนดตำแหน่ง Observation well 4 บ่อ ครอบคลุมทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินภายหลังการศึกษาแล้วเสร็จ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
5. ทรัพยากรป่าไม้และสัตว์ป่า	1) ห้ามพนักงานและคนงานจับสัตว์ในพื้นที่โครงการและโดยรอบโครงการ โดย • อบรมคนงาน และพนักงานให้ปฏิบัติตาม • ติดตั้งป้ายข้อห้าม และรณรงค์ในโรงงาน • กำหนดบทลงโทษหากมีการฝ่าฝืน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ส่งเสริมรณรงค์ให้คนงาน และพนักงานร่วมกันอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ เช่น การปลูกต้นไม้ การไม่จับหรือล่าสัตว์ การร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่นในการทำกิจกรรมอนุรักษ์ธรรมชาติ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 55/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริดาพันธุ์) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. นิเวศแหล่งน้ำและการประมง	1) ไม่ระบายน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตลงสู่แหล่งน้ำภายนอก	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจนได้มาตรฐานฯ ให้นำกลับมาใช้รดน้ำต้นไม้ และค่า TDS ต้องไม่เกิน 1,300 มิลลิกรัม/ลิตร			
	3) ในกรณีที่ระบบ RO ยังก่อสร้างไม่แล้วเสร็จโครงการจะนำน้ำทิ้งจากระบบ PO line ที่ผ่านการบำบัดแล้วนำไปใช้ล้างถนนภายในพื้นที่โครงการ โดยค่า TDS ต้องไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร			
	4) ส่งเสริมรณรงค์ให้คนงาน และพนักงานช่วยกันอนุรักษ์สัตว์น้ำและแหล่งน้ำ เช่น การไม่ทิ้งของเสียและขยะลงคลองหรือแหล่งน้ำผิวดิน ไม่จับสัตว์น้ำวัยอ่อน (ลูกปลา ลูกกุ้ง) การไม่ใช้เครื่องมือประมงผิดกฎหมาย			
7. การคมนาคม	1) บริเวณทางเข้า-ออกโครงการให้มีป้ายชื่อ ให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจนในระยะ 200 เมตร เพื่อให้ผู้ที่ขับรถเข้า-ออก สามารถลดความเร็ว เพื่อเข้า-ออกโครงการได้อย่างปลอดภัย	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 56/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริดาพันธุ์) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคม (ต่อ)	2) ยวิเวณทางเข้าโครงการและภายในโครงการให้มีป้ายควบคุมการจราจร เช่น ป้ายจำกัดความเร็วไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ป้ายบอกทิศทางการจราจร ป้ายบอกทางออก และทางเลี้ยว และที่จอดรถ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	3) ติดไฟฟ้าแสงสว่างจุดทางเข้า-ออกโครงการ เพื่อให้ผู้ขับรถเข้า-ออกโครงการในเวลากลางคืนเห็นได้ชัดเจน			
	4) มียามรักษาการณ์บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ			
	5) ควบคุมและอบรมคนขับรถบรรทุกสิ่งวัตถุดิบ ขนส่งผลิตภัณฑ์ให้มีวินัยการจราจร และเมื่อผ่านชุมชนให้ขับความเร็วไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง			
	6) ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชน และหน่วยงานท้องถิ่นทราบหมายเลขโทรศัพท์ และหน่วยงานภายในโครงการที่สามารถติดต่อกรณีพบเห็นรถบรรทุกจากโครงการก่อมลพิษหรืออุบัติเหตุหรืออุบัติภัย			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุชิต)	57/146	(นางสาวนวนี ปรีดาพันธุ์)	(นายวงศ์ดิศันต์ แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด	บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคม (ต่อ)	10) การเดินรถของรถบรรทุก 10 ล้อของโครงการ กำหนดเวลาในการใช้ถนนสายเพชรเกษม-ชายทะเล ห้ามเดินรถในชั่วโมงเร่งด่วน ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และระหว่างเวลา 16.00-18.00 น. ของทุกวัน ยกเว้นวันหยุดราชการและวันปิดภาคเรียนของกระทรวงศึกษาธิการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	11) รถบรรทุกที่จะขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี เชื้อเพลิง และผลิตภัณฑ์ของโครงการ จะต้องปฏิบัติตามข้อบังคับเจ้าพนักงานจราจรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ เรื่อง กำหนดห้ามรถยนต์บรรทุก 10 ล้อ และรถยนต์บรรทุกเกิน 10 ล้อ เดินรถ (ประกาศโรงราชจราจุนบุกษา เมื่อวันที่ 29 กรกฎาคม 2558) โดยมีมาตรการควบคุมและตรวจสอบพิจัดทำขึ้นโดยชุมชนส่งบางสะพาน			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุชิต)	59/146	(นางสาวนวนี ปรีดาพันธุ์)	(นายวงศ์ดิศันต์ แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด	บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคม (ต่อ)	เสียหิดจราจรการจราจร เพื่อให้โครงการสามารถดำเนินการแก้ไขปัญหาได้ทันเหตุการณ์			
	7) การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการต้องทำการรัดตรึงสินค้าอย่างแน่นหนา เพื่อป้องกันการสกหล่นและอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	8) รถบรรทุกขนถ่ายสินค้าจากโครงการต้องเว้นระยะห่างระหว่างคันไม่ต่ำกว่า 50 เมตร เพื่อให้รถของประชาชนสามารถแซงได้			
	9) การเดินรถของรถบรรทุกเกินกว่า 10 ล้อ ของโครงการ กำหนดเวลาในการใช้ถนนสายเพชรเกษม-ชายทะเล ตลอดเส้นทางและห้ามหยุดหรือจอดพักรถ เว้นแต่กรณีฉุกเฉิน โดยความเร็วต้องไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และห้ามเดินรถระหว่างเวลา 05.00-09.00 น. และระหว่างเวลา 15.00-21.00 น.ของทุกวัน			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุชิต)	58/146	(นางสาวนวนี ปรีดาพันธุ์)	(นายวงศ์ดิศันต์ แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด	บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคม (ต่อ)	12) ส่งเสริมและสนับสนุนการทำกิจกรรม เพื่อสร้างจิตสำนึกในการปฏิบัติตามกฎจราจรให้กับผู้รับรถบรรทุกขนถ่ายสินค้าจากโครงการอย่างต่อเนื่อง	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	13) ประชาสัมพันธ์และขอความร่วมมือกับผู้ประกอบการเดินรถให้ใช้เส้นทางที่กำหนด			
	14) หลีกเลี่ยงการขนส่งผลิตภัณฑ์ในชั่วโมงเร่งด่วนในช่วงเช้า (06.00-09.00 น. และช่วงเย็น (16.00-18.00 น.)			
	15) กรณีที่โครงการก่อให้เกิดฝุ่นจราจรทำให้ถนนเสียหายจะต้องแจ้งต่อหน่วยงานที่กำกับดูแลถนนสายดังกล่าวให้ทราบ และโครงการต้องให้การสนับสนุนและสนับสนุนการดำเนินการดังกล่าวโดยเร่งด่วน			
	16) บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ร่วมมือกันกับผู้ประกอบการในการส่งเสริมและสนับสนุนการทำกิจกรรมเพื่อสร้างจิตสำนึกในการปฏิบัติตามกฎจราจรให้กับผู้รับรถบรรทุกขนถ่ายสินค้าจากโครงการอย่างต่อเนื่อง			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุชิต)	60/146	(นางสาวนวนี ปรีดาพันธุ์)	(นายวงศ์ดิศันต์ แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด	บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคม (ต่อ)	17) ให้ติดตั้งระบบ GPS ที่รถขนส่งสินค้าและรถขนส่งกากของเสียทุกคัน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	18) ควบคุมน้ำหนักบรรทุกของรถบรรทุกทุกคันให้มีน้ำหนักบรรทุกเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด			
	19) รถบรรทุกของโครงการทุกคันจะต้องลดความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. เมื่อผ่านพื้นที่อ่อนไหวต่อผลกระทบ เช่น โรงเรียน โรงพยาบาล และพื้นที่ชุมชน เป็นต้น			
	20) ห้ามจอดรถบรรทุกสินค้า/สารเคมี/กากของเสียบริเวณพื้นที่อ่อนไหวต่อผลกระทบ เช่น โรงเรียน โรงพยาบาล และพื้นที่ชุมชน เป็นต้น			
	21) กำกับและควบคุมผู้ขับขี่ให้ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรอย่างเคร่งครัด			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 61/346	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปริดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคม (ต่อ)	22) การขนส่งวัตถุดิบ (Slab) จากท่าเรือประจวบมายังพื้นที่โครงการให้ใช้เส้นทางกรณีข้อพิพาทที่ดินถึงที่สุดดังนี้ • กรณีสามารถใช้เส้นทางได้และที่ดินเป็นของ SSI และ/หรือได้รับอนุญาตจากกรมป่าไม้ ให้โครงการใช้เส้นทางที่ใช้อยู่ในปัจจุบันได้ • กรณีที่ที่ดินไม่ได้เป็นของ SSI และกรมป่าไม้ไม่อนุญาตให้ใช้พื้นที่ SSI จะต้องหารือกับชุมชนเพื่อใช้ถนน ปช.4056 และถนน ปช.4045	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
8. การใช้น้ำ	1) จัดให้มีหน่วยผลิตน้ำประปาใช้ภายในโครงการ โดยไม่ใช้น้ำประปาของท้องถิ่น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) แหล่งน้ำใช้ของโครงการ คือ คลองบางสะพาน ทางโครงการจะสูบน้ำขึ้นมาใช้ในกรณีที่ระดับน้ำในฝ่ายวังยาวสูงกว่า 2.2 เมตร จากระดับพื้นท้องน้ำ โดยจะสูบขึ้นมาใช้รวมกันไม่เกิน 3.15			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 62/346	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปริดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การใช้น้ำ (ต่อ)	ล้านลูกบาศก์เมตร/ปี (คลองบางสะพานน้ำท่าเฉลี่ย 231.27 ล้านลูกบาศก์เมตร/ปี และการใช้น้ำของชุมชนเฉลี่ย 15.348 ล้านลูกบาศก์เมตร/ปี)			
	3) การใช้น้ำในการผลิตในส่วนของน้ำหล่อเย็น เป็นระบบหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ น้ำหล่อเย็นเตาเผา น้ำหล่อเย็นแท่นรีด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	4) จัดให้มีบ่อเก็บน้ำใช้สำหรับโครงการ จำนวน 4 บ่อ และบ่อน้ำสำรองฉุกเฉินภายนอก ซึ่งมีความจุรวม 2,791,665.8 ลูกบาศก์เมตร			
	5) ระแรงค์ให้เจ้าหน้าที่ใช้น้ำอย่างมีประสิทธิภาพ			
	6) ในกรณีที่น้ำล้นสันฝาย หรือมีระดับน้ำเหนือฝายสูงกว่าระดับอนุญาตให้สูบน้ำ ในช่วงนอกเหนือจากเดือนพฤษภาคมถึงเดือนพฤศจิกายน และได้รับอนุญาตจากหน่วยงานชลประทาน ก่อนสูบน้ำโครงการจะแจ้งกรมชลประทานทุกครั้ง			
	7) ห้ามมิให้มีการสูบน้ำโดยตรงจากฝายทดน้ำคลองบางสะพาน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 63/346	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปริดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การใช้น้ำ (ต่อ)	8) การนำน้ำจากฝายทดน้ำคลองบางสะพาน จะต้องใช้วิธีชักน้ำมายังบ่อพักน้ำก่อนสูบจ่ายด้วยระบบท่อที่โรงสูบน้ำของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) เท่านั้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	9) ออกแบบวางชักน้ำคอนกรีตที่ระดับ +10.70 ม.รทก. เพื่อนำน้ำมาพักที่บ่อขนาด 1,014 ลบ.ม. ก่อนสูบน้ำจากบ่อพักน้ำจ่ายเข้าระบบท่อส่งน้ำดิบไปยังบ่อเก็บน้ำของโครงการ และบ่อเก็บน้ำสำรองภายนอก			
	10) กำหนดให้เครื่องสูบน้ำเริ่มสูบน้ำจากบ่อพักน้ำ ที่ระดับไม่น้อยกว่า 2.2 เมตร ของไม้วัดระดับ (Staff Gauge) หรือเท่ากับ +12.90 ม.รทก.			
	11) ปฏิบัติตามเงื่อนไขการใช้น้ำตามที่โครงการขอประทานประจวบคีรีขันธ์ กำหนดอย่างเคร่งครัด โดยไม่ส่งผลกระทบต่อระบบนิเวศวิทยาท้ายน้ำ และการอุปโภคและบริโภค			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 64/346	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปริดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนท์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การใช้น้ำ (ต่อ)	12) ติดตั้งมิเตอร์สูบน้ำที่โรงสูบน้ำ เพื่อตรวจวัดปริมาณการใช้น้ำตามที่โครงการรสประทานประจวบคีรีขันธ์กำหนด พร้อมบันทึกสถิติการใช้น้ำทุกเดือนตามที่ได้รับอนุญาต	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	13) ก่อสร้างบ่อเก็บน้ำดิบ 4 ที่ความจุ 359,288.60 ลูกบาศก์เมตร			
	14) จัดให้มีบ่อน้ำสำรองกรณีฉุกเฉินภายนอก ในพื้นที่ตำบลกำแพงพญา จำนวน 1 บ่อ ความจุ 1,206,122 ลูกบาศก์เมตร			
	15) นำน้ำจากกระบวนการผลิตกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เช่น การนำน้ำ Blowdown ไปใช้ลดอุณหภูมิผลิตภัณฑ์ที่ Coil Yard เป็นต้น			
	16) นำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจนได้มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง และเป็นไปตามเงื่อนไขที่ระบุในรายงานฯ กลับมาใช้ประโยชน์โดยไม่ระบายทิ้งออกสู่ภายนอก			

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิว โชติบุชิต)	รับรองจำนวนหน้า 63/146	(นางสาวนภมณี ปรีดาพันธุ์)		(นายรงค์ลิพันธ์ แสงสุวรรณ)	
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้ช่วยผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม		ผู้ช่วยผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม	
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท ทีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด		บริษัท ทีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด	
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การใช้น้ำ (ต่อ)	21) ให้ศึกษาปริมาณน้ำในคลองยางสะพานที่เป็นแหล่งน้ำดิบของโครงการให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปีหลังจากที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. เพื่อศึกษาและกำหนดช่วงเวลาสูบน้ำในช่วงฤดูน้ำมูลนาย-พอุศิกายน หรือไม่ให้กระทบต่อระบบนิเวศท้ายน้ำและการใช้น้ำของประชาชน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย	1) โครงการจะต้องดำเนินการจัดการของเสียอันตราย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 หรือกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ในปัจจุบัน ส่งให้หน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการไปกำจัดของเสียเหล่านี้ ได้แก่ น้ำมันเก่า จารบี และหลอดไฟฟลูออเรสเซนท์ เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ระบุชนิด ปริมาณ และวิธีการขัดการกากของเสียแยกรายประเภท พร้อมระบุวิธีการกำจัดให้สอดคล้องกับที่กฎหมายกำหนด			

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิว โชติบุชิต)	รับรองจำนวนหน้า 63/146	(นางสาวนภมณี ปรีดาพันธุ์)		(นายรงค์ลิพันธ์ แสงสุวรรณ)	
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้ช่วยผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม		ผู้ช่วยผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม	
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท ทีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด		บริษัท ทีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด	
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การใช้น้ำ (ต่อ)	17) นำน้ำจากบ่อหน่วงน้ำทั้ง 2 บ่อกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น นำมาใช้เป็นน้ำดิบ และใช้รดน้ำต้นไม้ ล้างถนน เป็นต้น ส่วนที่เหลือจึงจะระบายออกทุ่งนากระเจียน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	18) ติดตั้งระบบการนำน้ำจากบ่อหน่วงน้ำฝนบ่อที่ 1 และ 2 ไปยังบ่อเก็บน้ำดิบเพื่อใช้เป็นน้ำดับฝุ่น ภายในปี พ.ศ. 2569			
	19) ติดตั้งระบบ Reverse Osmosis เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดฝังกลบหมุนเวียนกลับมาใช้ประโยชน์ในกระบวนการผลิตโรงงาน ภายในไตรมาสที่ 3 ในปี พ.ศ. 2566			
	20) โครงการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขการใช้น้ำตามที่โครงการรสประทานประจวบคีรีขันธ์กำหนด โดยไม่ส่งผลกระทบต่อระบบนิเวศวิทยาท้ายน้ำ และการอุปโภคและบริโภค เป็นต้น ดังนี้ • ปริมาณน้ำที่สามารถใช้ได้ประมาณ 450,000 ลูกบาศก์เมตร/เดือน หรือ 3,150,000 ลูกบาศก์เมตร/ปี • สามารถใช้น้ำได้ในช่วงเดือนพฤษภาคมถึงพฤศจิกายน			

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิว โชติบุชิต)	รับรองจำนวนหน้า 66/146	(นางสาวนภมณี ปรีดาพันธุ์)		(นายรงค์ลิพันธ์ แสงสุวรรณ)	
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้ช่วยผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม		ผู้ช่วยผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม	
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท ทีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด		บริษัท ทีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด	
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	3) การจัดการของเสียจากอาคารสำนักงาน ให้ดำเนินการดังนี้ - ดูแลรักษาความสะอาดอาคารจัดเก็บขยะทั่วไป อย่างสม่ำเสมอ - คัดแยกมูลฝอยหรือของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ตั้งแต่แหล่งกำเนิด ก่อนจะรวบรวมไปยังอาคารจัดเก็บของเสีย - จัดให้มีภาชนะแยกตามประเภท มีฝาปิดมิดชิด และเพียงพอที่สำนักงานหรืออาคารโรงงาน - รณรงค์ให้เจ้าหน้าที่/พนักงาน คัดแยกของเสียตามประเภท และทิ้งลงถัง/ภาชนะ ซึ่งแยกประเภทไว้ เพื่อลดปริมาณมูลฝอยที่จะนำไปกำจัด - จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุม และพื้นคอนกรีต และมีการป้องกันน้ำฝน หรือภาชนะหรือกระบะรองรับขนาดสามารถบรรจุมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า 30 วัน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิว โชติบุชิต)	รับรองจำนวนหน้า 68/146	(นางสาวนภมณี ปรีดาพันธุ์)		(นายรงค์ลิพันธ์ แสงสุวรรณ)	
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้ช่วยผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม		ผู้ช่วยผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม	
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท ทีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด		บริษัท ทีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด	
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	ที่จัดเก็บมูลฝอยทั่วไป พร้อมแยกประเภทของเสียและติดป้ายชัดเจน - แจ้งหรือประสานเพื่อขออนุญาต อบต.แม่รำพึง ก่อนขนมูลฝอยทั่วไปออกไปกำจัดทุกครั้ง - จัดทำบันทึกประเภทและปริมาณมูลฝอยหรือของเสียแยกรายประเภท และการขนส่งออกนอกพื้นที่โครงการฯ โดยระบุแหล่งที่ส่งไปจำหน่ายหรือกำจัดใช้ชัดเจน			
	4) การจัดการของเสียจากกระบวนการผลิตให้ดำเนินการ ดังนี้ - จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย (Waste Area) โดยมีหลังคาปิดคลุมและพื้นคอนกรีต พร้อมแบ่งสัดส่วนการใช้พื้นที่ และจัดเก็บตามประเภทของเสียให้เป็นไปกรมควบคุมมลพิษกำหนด พร้อมติดป้ายประเภทของเสียให้ชัดเจน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 69/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปริดาพันธุ์) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	- ภาชนะปนเปื้อน เช่น กระป๋องสี ปี๊บทินเนอร์ ปี๊บน้ำมันก๊าด เป็นต้น จะต้องรวบรวมใส่ภาชนะ/บรรจุในถุง Bigbag และจัดเก็บไว้ที่อาคารจัดเก็บของเสีย (Waste Area) และส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ เช่น บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เป็นต้น เพื่อนำไปกำจัด คือ การนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ - รวบรวมและจัดเก็บของเสียประเภทต่างๆ จากกระบวนการผลิต และแจ้งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 หรือกฎหมายที่มีผลใช้บังคับในปัจจุบัน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 70/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปริดาพันธุ์) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	- รวบรวมกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต และคัดแยกประเภทก่อนส่งให้ศูนย์/บริษัทที่รับดำเนินการตามกฎหมายกำหนด - จัดให้มีถังรวบรวมน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ถังบรรจุน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว และตรวจน้ำมันจาก Oil Separator ที่มีฝาปิดมิดชิด ก่อนส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดภายนอก - บันทึกชนิด/ประเภท ปริมาณ และการขนส่งกากของเสียอันตรายก่อนออกพื้นที่ พร้อมวิธีจัดการ ก่อนส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดภายนอกต่อไป			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 71/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปริดาพันธุ์) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	5) Scale และ Sludge จากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต้องตรวจสอบหาค่าโลหะ As, Cd, Cr^{3+}, Cr^{6+}, Hg และ Pb หากพบว่าค่าเกินมาตรฐานกากของเสียอันตราย ทางโครงการต้องส่งให้บริษัทเอกชนหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต ขนไปกำจัดด้วยวิธีการเหมาะสม สำหรับกากของเสียอันตรายมาตรฐาน คือ • As (ทั้งหมด) < 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร • Cd (ทั้งหมด) < 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร • Cr^{3+} (ทั้งหมด) < 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร • Cr^{6+} (ทั้งหมด) < 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร • Hg (ทั้งหมด) < 0.2 มิลลิกรัม/ลิตร • Pb (ทั้งหมด) < 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร 6) Scale ที่เกิดขึ้นจะต้องรวบรวมไว้ในลานกองเก็บ เพื่อรอการจำหน่ายกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 72/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปริดาพันธุ์) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	7) Sludge น้ำมัน/จารบี กากของเสียปนเปื้อนน้ำมันจากการทำความสะอาด (เช่น ขุยมะพร้าว เศษผ้าปนเปื้อน) เถ้าจาก Heat Recuperator เหล็กออกไซด์ เศษหินเจียร ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต จะต้องรวบรวมใส่ภาชนะ/บรรจุในถุง Bigbag และจัดเก็บไว้ที่อาคารจัดเก็บของเสีย (Waste Area) และส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ เช่น บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ด้วยวิธีนำไปทำเชื้อเพลิงผสม หรือวิธีอื่นๆตามที่กฎหมายกำหนด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	8) ตรวจสอบสภาพของบ่อฝังกลบ Sludge จากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการที่ปิดใช้งานแล้วเป็นประจำ ไม่ให้มีการแตกร้าวของดินที่ปิดทับ การปลิวของฝุ่นเหนือหลุมฝังกลบ และการท่วมขังของน้ำฝนบนดินเหนือหลุมฝังกลบ เป็นต้น อันจะส่งผลถึงโครงสร้างของบ่อฝังกลบ และจะต้องทำการสุ่มตัวอย่าง และ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 73/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัดดินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	วิเคราะห์น้ำจากบ่อติดตามตรวจสอบน้ำใต้ดิน และน้ำขะของเสียปีละ 2 ครั้ง เป็นอย่างน้อย โดยอยู่ในช่วงต้นฤดูฝนและฤดูแล้ง และจัดทำเป็นรายงานที่พร้อมจะให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ตรวจสอบได้ตลอดเวลา			
	9) กากของเสียปนเปื้อนน้ำมันจากการทำความสะอาดปริมาณประมาณ 214 ตัน/ปี เช่น ขุยมะพร้าว เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน จะถูกเก็บรวบรวมและส่งให้หน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	10)ขยะมูลฝอยแห้ง อันได้แก่ เศษกระดาษ ขวดแก้ว ขวดพลาสติก จัดจำหน่ายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ เช่น กระดาษใช้แล้วจะถูกนำกลับมาใช้อีก 1 หน้า			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 74/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัดดินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	11) การเก็บ การกำจัด และการขนส่งเคลื่อนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วของโครงการให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 หรือกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ในปัจจุบัน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	12) ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงานและขยะจากสำนักงานที่ไม่ใช่ขยะอันตราย จะถูกเก็บรวบรวมและส่งกำจัดให้กับบริษัทรับกำจัด เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นต้น			
	13) บันทึกชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการขนส่งออกนอกพื้นที่โครงการ และแหล่งที่ส่งไปจำหน่าย/กำจัด			
	14) จัดเก็บมูลฝอยและกากของเสีย ภายในอาคารจัดเก็บกากของเสีย			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 73/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัดดินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	15) จัดให้มีระบบระบายน้ำที่รวบรวมน้ำฝนที่ปนเปื้อนภายในอาคารจัดเก็บกากของเสียและรวบรวมน้ำเสียไปบำบัดที่ระบบระบายน้ำเสียให้ได้คุณภาพก่อนนำกลับมาใช้ประโยชน์โดยไม่ระบายออก	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	16) ให้มีการจัดการกากของเสียแต่ละประเภทตามหลัก 3R (Reuse Reduce Recycle) โดยแยกการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต และระบบเสริมกระบวนการผลิตออกจากกัน			
10. การใช้พลังงาน	1) ต้องจัดให้มีผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอย่างน้อย 1 คน ประจำโรงงาน ตาม พ.ร.บ. การอนุรักษ์พลังงาน พ.ศ. 2535	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ควบคุมดูแลการใช้พลังงานในโรงงานให้มีประสิทธิภาพ เช่น การเลือกอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ได้รับ การรับรองจากทางราชการในการประหยัดไฟฟ้า การปิดไฟฟ้าแสงสว่างหรืออุปกรณ์ที่ไม่มีคนปฏิบัติงาน ฯลฯ เป็นต้น			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 76/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัดดินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม	1) จัดจ้างแรงงานในท้องถิ่นเป็นคนงาน และพนักงานของโครงการให้มากที่สุดเท่าที่ปฏิบัติได้	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) จัดกิจกรรมร่วมกับประชาชนในท้องถิ่น และหน่วยงานท้องถิ่น เช่น ปีใหม่ สงกรานต์ วันสำคัญทางศาสนา และการร่วมปลูกต้นไม้ในที่สาธารณะ โดยพิจารณาตามความเหมาะสมช่วยให้เกิดความใกล้ชิดกับประชาชน และเปิดโอกาสให้ประชาชนสื่อถึงความต้องการในการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมร่วมกันในชุมชนกับทาง SSI			
	3) ส่งเสริมหรือสนับสนุนด้านสังคมให้แก่ ชุมชนท้องถิ่น เช่น ทุนการศึกษานักเรียน โดยพิจารณาตามความเหมาะสม			
	4) ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชน และหน่วยงานท้องถิ่นได้รับทราบถึงกิจกรรมทางสังคม และสาธารณประโยชน์ที่ทางโครงการทำให้แก่ท้องถิ่นผ่านทางสื่อต่างๆ เช่น จดหมายข่าว หนังสือพิมพ์ พนักงานของ SSI เทศบาล อบต. วัด และโรงเรียน			

ลงชื่อ		ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร ไชติบุติล) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 77/146	(นางปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวงศ์ลัคติบท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	5) ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนและหน่วยงานท้องถิ่นทราบถึงช่องทางรับเรื่องร้องเรียน เช่น สามารถแจ้งโดยตรงไปยังเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ หรือถ้าทบปัญหาสามารถร้องเรียนที่ศูนย์พัฒนาความสัมพันธ์ชุมชนกลุ่ม หมายเลขโทรศัพท์ 032-691043-5 ต่อ 5258 หรือ 089-9698857 ได้ตลอด 24 ชั่วโมง ดัง**รูปที่ 6**	พื้นที่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	6) ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องทราบถึงผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันฯ และมาตรการเฝ้าระวัง ดูแล และแผนฉุกเฉิน			
	7) จัดให้มีหน่วยงานที่รับเรื่องราวร้องทุกข์จากประชาชน ในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ (ศูนย์พัฒนาความสัมพันธ์ชุมชนกลุ่ม) และต้องมีการแจ้งให้ทราบถึงวิธีการแก้ไข ตลอดจนเมื่อดำเนินการแก้ไขปัญหาเสร็จเรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งทำบันทึกสาเหตุปัญหา ระยะเวลาการแก้ไขและวิธีการแก้ไขปัญหาไว้เป็นข้อมูลการดำเนินการต่อไป			

ลงชื่อ		ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร ไชติบุติล) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 78/146	(นางปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวงศ์ลัคติบท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	8) โครงการจะต้องจัดทำแผนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ซึ่งกำหนดให้มีการระบุรายละเอียดของกิจกรรมหรือโครงการให้ชัดเจน รวมถึงวัตถุประสงค์ วันที่ดำเนินการ วิธีการกลุ่มเป้าหมาย ตัวชี้วัด ผลลัพธ์/การนำไปต่อยอด และผู้รับผิดชอบ ให้ครอบคลุมชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 0-3 กิโลเมตร และ 3-5 กิโลเมตร เป็นประจำทุกปี ดัง**ตารางที่ 6**	พื้นที่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	9) โครงการจะต้องจัดทำแผนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการเพื่อเผยแพร่ประชาสัมพันธ์การดำเนินโครงการ สร้างความรู้ความเข้าใจและสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน ดัง**ตารางที่ 7** และเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการ (Open House) โดยเน้นคนในท้องที่และทำการประเมินผลจากการเยี่ยมชมโครงการ	พื้นที่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ		ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร ไชติบุติล) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 79/146	(นางปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวงศ์ลัคติบท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	**มาตรการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ** จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ โครงการ เพื่อร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการโครงการฯ โดยให้ภาคประชาชนเข้ามามีส่วนร่วมในการติดตามการดำเนินงานของโครงการและเพื่อทำหน้าที่ในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการโครงการฯ จำนวน 22 คน ประกอบด้วยตัวแทนอย่างน้อย 3 ภาคส่วน คือ ผู้แทนภาคประชาชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร จำนวน 14 คน ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 6 คน และผู้แทนจากโครงการ จำนวน 2 คน โดยมีสัดส่วนของภาคประชาชนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของพื้นที่ทั้งหมด ประกอบด้วย 1. ผู้แทนภาคประชาชน ในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร จำนวน 14 คน ประกอบด้วย - ตัวแทนตำบลแม่รำพึง (ที่ตั้งโครงการ) รวม 8 หมู่บ้าน หมู่ละ 1 คน จำนวน 8 คน			

ลงชื่อ		ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร ไชติบุติล) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 80/146	(นางปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวงศ์ลัคติบท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	- ตัวแทนตำบลกำเนิดนพคุณ จำนวน 1 คน - ตัวแทนตำบลพงศ์ประศาสน์ จำนวน 1 คน - ตัวแทนตำบลธงชัย จำนวน 1 คน - ตัวแทนเทศบาลกำเนิดนพคุณ จำนวน 1 คน - ตัวแทนกลุ่มประมงพื้นบ้านทะเลชายฝั่ง จำนวน 1 คน - ตัวแทนกลุ่มอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติแม่รำพึง จำนวน 1 คน 2. ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 6 คน ประกอบด้วย - อุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงทะเลอ่าวไทยตอนกลาง (ชุมพร) หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - นายอำเภอบางสะพาน หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - สาธารณสุขอำเภอบางสะพาน หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - ประมงอำเภอบางสะพาน หรือผู้แทน จำนวน 1 คน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 81/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัดพิมพ์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	- ผู้แทนจากโครงการ จำนวน 2 คน **การสรรหาตัวแทนประชาชน** มีดังนี้ 1. หน่วยงานท้องถิ่นทุกแห่ง จัดให้ชุมชนเป็นผู้คัดเลือกตัวแทนของพื้นที่ 2. หน่วยงานท้องถิ่นทุกแห่งแจ้งผลการคัดเลือกต่อประชาชนในพื้นที่รับผิดชอบเพื่อรับทราบและให้ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โดยกำหนดระยะเวลาในการให้ข้อคิดเห็น 1 สัปดาห์ 3. หากมีความเห็นเพิ่มเติมในเชิงไม่เห็นด้วยมากกว่าร้อยละ 50 ของครัวเรือนในหมู่บ้าน หรือตำบลพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตรรอบโรงงาน ให้มีการคัดเลือกใหม่และแจ้งผลต่อประชาชน 4. ส่งรายชื่อให้ตัวแทนที่ได้รับการคัดเลือกต่อนายอำเภอในฐานะผู้บังคับบัญชาสูงสุดของหน่วยงานราชการในพื้นที่อำเภอบางสะพาน เพื่อดำเนินการแต่งตั้ง			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 82/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัดพิมพ์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	**บทบาทหน้าที่** เพื่อให้ประชาชนในพื้นที่มีความมั่นใจต่อการดำเนินการโครงการฯ และสามารถดำเนินการได้อย่างมีประสิทธิภาพในการติดตามตรวจสอบควรมีหน่วยงานปฏิบัติที่เป็นกลาง (Third Party) เพื่อการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้กำหนดอำนาจหน้าที่ไว้ดังนี้ 1. ร่วมกำกับ ดูแล และตรวจติดตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และเงื่อนไขเพิ่มเติมอื่นๆ ตามข้อมูลที่ได้รับจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และหน่วยงานกลางฯ (Third Party) ซึ่งคณะกรรมการฯ ได้มอบหมายให้ไปดำเนินการ 2. ให้ดำเนินการตามภาระกิจที่ได้รับมอบหมาย ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการฯ 3. ร่วมปรึกษาหารือ และหาข้อสรุปในแนวทางและหรือวิธีการ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 83/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัดพิมพ์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	เพื่อให้โครงการฯ แก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม และลดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการ เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจจะเกิดขึ้นจากการพัฒนาโครงการ 4. เข้าร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารเพื่อการติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัญหาร่วมกัน ระหว่างโครงการฯ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิผลและสัมฤทธิ์ผล 5. พิจารณาข้อขัดแย้ง ปัญหา หรือข้อพิพาทที่มีสาเหตุจากการดำเนินการของโครงการฯ เพื่อหาข้อสรุปและยุติความขัดแย้งที่เกิดขึ้นอย่างเหมาะสม 6. หากโครงการฯ ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน หรือประชาชน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 84/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัดพิมพ์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	คณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ มีหน้าที่ร่วมกันพิจารณาเสนอมาตรการ อันจะนำสู่ข้อตกลงร่วม เพื่อพิจารณาความเสียหายค่าชดเชย และให้ความช่วยเหลือที่เหมาะสม 7. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ สามารถจัดตั้งบุคคลหรือคณะบุคคล หรือผู้เชี่ยวชาญ ผู้ทรงคุณวุฒิขึ้นมา เพื่อดำเนินการเฉพาะกิจที่เป็นมาตรฐาน อันมีเหตุที่เกิดขึ้นมาจากการพัฒนาโครงการ 8. ให้ข้อเสนอแนะอื่นๆ รวมทั้งการผลักดันการขับเคลื่อนการดำเนินการพัฒนาโครงการต่างๆแบบมีส่วนร่วม ในด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพ สังคม เศรษฐกิจ อันจะเป็นประโยชน์ต่อการพัฒนาคุณภาพชีวิต เศรษฐกิจ สังคม สุขภาพของประชาชนในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ 9. เป็นเวทีกลางในการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารรวมถึงการรับฟังความคิดเห็นข้อเสนอแนะ ตลอดจนแนวทางในการปรับปรุงหรือ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุติย) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 85/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	แก้ไขประเด็นปัญหาหรือข้อห่วงกังวลร่วมกันภายใต้กระบวนการมีส่วนร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการฯ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **ระเบียบของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ** 1. ให้ผู้แทนที่ได้รับคัดเลือกและผู้แทนโดยตำแหน่ง คัดเลือกประธานคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ โดยลงมติแบบเปิดเผย และให้ผู้แทนจากโครงการฯ เป็นฝ่ายเลขาโดยตำแหน่ง 2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ วาระการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่ที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการฯ ติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ หรือ 8 ปี ติดต่อกัน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุติย) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 86/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	3. จัดให้มีการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ อย่างน้อย 4 เดือนต่อครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ 4. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ ที่มาประชุมต้องไม่ต่ำกว่ากึ่งหนึ่ง จึงถือว่าครบองค์ประชุม 5. ให้มีการลงรายมือชื่อผู้มาประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้บุคคลมาประชุมแทนต้องมีหนังสือรับรองจากผู้แทนตัวจริงทุกครั้งจึงจะถือว่ามีสิทธิ์ในการลงมติ ถ้าไม่มีหนังสือรับรองถือว่าเป็นผู้เข้าร่วมประชุมเท่านั้น ไม่นับเป็นองค์ประชุมการรับรองรายงานการประชุมให้มีการรับรองรายงานการประชุมครั้งต่อไป ประธานหรือเลขานุการเสนอรายงานการประชุมครั้งที่แล้วให้ที่ประชุมพิจารณารับรอง 6. การลงมติที่ประชุม ให้ประธานสรุปมติที่ประชุมทุกครั้ง ถ้าเสียงส่วนใหญ่เห็นด้วยก็ให้ถือว่าเป็นมติที่ประชุม			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุติย) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 87/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	7. หากมีกรรมการท่านใดประสงค์จะลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไป ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนที่จะมีการกำหนดการประชุมในครั้งถัดไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อคณะกรรมการท่านใหม่ที่มีคุณสมบัติไม่น้อยกว่ากรรมการที่ลาออก อย่างน้อย 3 คน พร้อมประวัติ นำเสนอให้ที่ประชุมพิจารณาคัดเลือกต่อไป 8. สถานที่ในการจัดประชุมใช้สถานที่ประชุมที่เป็นสาธารณะหรือสถานที่ที่คณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ เห็นสมควร			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุติย) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 88/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	**การหมดสภาพเป็นคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ** 1. ลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต เป็นต้น 2. หมดวาระเป็นกรรมการ 3. ไม่เข้าร่วมประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการติดต่อกัน 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการกำหนด ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่ ที่มีภูมิลำเนาในขณะที่สรรหาเกินกว่า 90 วัน 4. พ้นสภาพการเป็นพนักงานของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ให้แจ้งการเปลี่ยนแปลงเป็นลายลักษณ์อักษร			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 89/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัดดินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	5. มีความประพฤติไม่เหมาะสม ทุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อนความสามารถและคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ มีมติเสียงข้างมากให้พ้นจากตำแหน่ง 6. วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ **ระยะเวลาในการดำเนินการ** จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ ภายใน 1 ปี หลังจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเห็นชอบต่อรายงานฯ และให้ดำเนินการตามภารกิจที่ได้รับมอบหมายตลอดระยะดำเนินการโครงการ **ผู้รับผิดชอบ** บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 90/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัดดินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	**งบประมาณ/ค่าใช้จ่าย** ใช้งบประมาณรวมอยู่ในการดำเนินการโครงการ โดยโครงการอำนวยความสะดวก ประสานงานเพื่อจัดหาเพื่อให้มีอาคารสถานที่เพื่อการประชุม ค่าเบี้ยประชุม และค่าใช้จ่ายในการติดตามตรวจสอบ ส่วนงบประมาณในการจัดจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ให้บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) จัดสรรงบประมาณไว้ในงบประมาณของการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการของโครงการ **การประเมินผล** หน่วยงานกลาง (Third Party) ให้จัดทำแผนงาน และผลการติดตามตรวจสอบการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 91/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัดดินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการในระยะดำเนินการ และวิเคราะห์เสนอต่อคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ ทุก 6 เดือน และคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ จะต้องทำจัดสรุปผลการตรวจติดตามและมาตรการที่จะดำเนินการเพื่อเผยแพร่ต่อผู้ห่วงกังวล และประชาชนในพื้นที่ให้ได้รับทราบทุก 6 เดือน และนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์/กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทุก 6 เดือน			
12. สาธารณสุข	1) ตรวจสอบสุขภาพของคนงานก่อนเข้าทำงาน 2) ตรวจสอบสุขภาพของคนงานและพนักงานที่ทำงานในโครงการเป็นประจำทุกปี โดยเฉพาะการได้ยินเสียง และสมรรถภาพการทำงานของปอด 3) ต้องให้คนงานมีประกันสังคมตามกฎหมาย	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 92/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัดดินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
12. สาธารณสุข (ต่อ)	4) ต้องจัดให้มีน้ำดื่มน้ำใช้ที่สะอาดให้คนงาน และพนักงานได้ใช้	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	5) ต้องจัดให้มีห้องสุขาที่ถูกสุขลักษณะให้คนงานและพนักงานได้ใช้			
	6) กำหนดให้มีห้องปฐมพยาบาล และเวชภัณฑ์ที่เพียงพอสำหรับใช้รักษาผู้ป่วยเบื้องต้น พร้อมยานพาหนะในการส่งต่อผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉิน พร้อมทั้งประสานงานกับสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้โครงการไว้ล่วงหน้า			
	7) อบรมพนักงานและคนงานในเรื่องสุขอนามัย และการป้องกันโรคติดต่อและโรค NCDs เป็นประจำทุกปี			
	8) ให้การสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้านส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษาสุขภาพอนามัย			
	9) ร่วมโครงการโรงงานสีขาวเพื่อส่งเสริมให้พนักงาน ลด ละ เลิก บุหรี่ สุรา และยาเสพติด			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โพธิ์ศุขิต)	95/146	(นางปานวลี ปรีดาพันธุ์)	(นายวศิลป์ศิษฎ์ แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายวิรัส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
12. สาธารณสุข (ต่อ)	10) รณรงค์ให้พนักงานออกกำลังกาย อย่างน้อยครั้งละ 30 นาที ประมาณ 5 ครั้งต่อสัปดาห์	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1) จัดให้มีหน่วยงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ซึ่งจะมีเจ้าหน้าที่ดูแลด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในโรงงาน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ปฏิบัติตามมาตรการด้านสาธารณสุข กฎหมายด้านสาธารณสุข และข้อกำหนดที่เกี่ยวกับโรงงาน			
	3) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยต่างๆ รวมทั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE) ให้เหมาะสมกับงานที่มีความเสี่ยงในการปฏิบัติงาน และมีจำนวนเพียงพอกับประเภทอันตรายจากประกอบกิจการ และเหมาะสมกับงานที่คนงานปฏิบัติ ได้แก่			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โพธิ์ศุขิต)	96/146	(นางปานวลี ปรีดาพันธุ์)	(นายวศิลป์ศิษฎ์ แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายวิรัส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	• บริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่ Ear Muff หรือ Ear Plug หรืออุปกรณ์ลดเสียง • ต้องสวมใส่หมวกนิรภัยและรองเท้าหัวเหล็กบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น บริเวณโรงรีด พื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์ เป็นต้น			
	4) จัดอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน เป็นประจำทุกปี ได้แก่ • การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย • วิธีการปฏิบัติงานกิจกรรมเสี่ยงที่ถูกต้องตามกฎหมาย • ประเมินความเสี่ยงและการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน • การประสานงานในการช่วยเหลือผู้ได้รับบาดเจ็บจากอุบัติเหตุในการทำงาน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	5) ภายในพื้นที่โครงการต้องติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย อันได้แก่ สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน เครื่องดับเพลิง ตำแหน่ง และจำนวน			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โพธิ์ศุขิต)	95/146	(นางปานวลี ปรีดาพันธุ์)	(นายวศิลป์ศิษฎ์ แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายวิรัส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	อุปกรณ์ให้เป็นไปตามกฎหมายข้อกำหนด และมาตรฐานวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย (วสท.) ที่เกี่ยวข้องกับโรงงานให้เป็นปัจจุบัน			
	6) จัดให้มีระบบดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างเพียงพอ และเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	7) จัดตั้งทีมดับเพลิง และฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมหนีไฟเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง			
	8) จัดทำแผนประสานงานกับหน่วยงานประสานงานดับเพลิงภายในโครงการ และหน่วยงานราชการท้องถิ่น			
	9) ทางโครงการต้องมีมาตรการติดตามตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน ได้แก่ ความร้อน เสียง มลพิษทางอากาศ ฝุ่นละออง, SO_2, CO และ HCl ภายในโรงงาน			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โพธิ์ศุขิต)	96/146	(นางปานวลี ปรีดาพันธุ์)	(นายวศิลป์ศิษฎ์ แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายวิรัส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	10) จัดให้มีมาตรการป้องกันในการทำงานของพนักงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง เช่น พื้นที่ที่มีฝุ่นละออง ความร้อน และเสียงดังเป็นต้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	11) กำกับดูแลให้พนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน			
	12) ระบุชนิดและจำนวนอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ รวมทั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด และให้มีการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ			
	13) กำหนดให้มีการฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ			
	14) กำหนดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยเฉพาะในช่วงก่อนเริ่มดำเนินการผลิต และในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 97/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	15) จัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ) ขึ้นไป	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	16) ติดตั้งป้ายความปลอดภัยให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง ได้แก่ อุปกรณ์ครอบหู (Ear Muff) หรือปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) บริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ) ขึ้นไป และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าวอย่างเคร่งครัด			
	17) ต้องติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โดยในโรงงานรีดเหล็กแผ่น ตรวจวัดที่เครื่องรีดหยาบ เครื่องรีดละเอียด และเครื่องตัด และโรงทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรด ตรวจวัดที่บริเวณทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรด โดยทำการตรวจวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย และเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ในปัจจุบัน สำหรับพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง ทางโครงการต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงานในระหว่างปฏิบัติงาน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 98/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	18) จัดให้พนักงานปฏิบัติงานในห้องที่ป้องกันเสียงตลอดระยะเวลาทำงาน ยกเว้นกรณีเครื่องจักรหยุดซ่อมบำรุง จึงจะมีพนักงานปฏิบัติงานบริเวณเครื่องจักร ซึ่งขณะซ่อมบำรุงนั้น เครื่องจักรจะหยุดทำงานทำให้ไม่มีปัญหาเสียงดังรบกวน และกรณีตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในช่วงเวลาสั้นๆ โดยสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตลอดเวลา	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	19) จัดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินให้แก่พนักงานเป็นประจำทุกปี			
	20) จัดทำโครงการอนุรักษณ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน ถ้าโครงการมีผลการตรวจวัดระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) ตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ) ขึ้นไป เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลด			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 99/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	เวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	21) หากดำเนินการแล้วยังมีผลการตรวจวัดค่า TWA เกินมาตรฐานที่กำหนด ให้โครงการแก้ไขป้องกันด้วยวิธีการแก้ไขที่แหล่งกำเนิด แก้ไขที่ทางผ่าน และแก้ไขที่ตัวบุคคล หรืออย่างใดอย่างหนึ่ง โดยต้องมั่นใจว่าพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวจะไม่เป็นโรคสมรรถภาพการได้ยิน			
	22) กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ พร้อมทั้งแบบแผนผังในแต่ละระดับ และกำหนดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง			
	23) กำหนดให้พนักงานใหม่ทุกคนก่อนเริ่มการทำงานจะต้องผ่านหลักสูตรการฝึกอบรมการเลือกใช้บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมต่อการใช้งานแต่ละกิจกรรม			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 100/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์ลัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	24) กำหนดมาตรการป้องกันในการทำงานของพนักงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง เช่น มาตรการการจัดการเสียงในที่ทำงาน มาตรการเกี่ยวกับสารเคมี และมาตรการจัดการกรณีฉุกเฉิน เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	25) จัดให้มีระบบการจัดเก็บวัตถุดิบและสารเคมี พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันการรั่วไหล			
	26) กำหนดให้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล ห้องพยาบาล และบุคลากรเฉพาะสำหรับปฏิบัติหน้าที่ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด			
	27) ให้มีการจัดฝึกเจ้าหน้าที่ และผู้เกี่ยวข้องให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติเมื่อพบการรั่วไหลหรือเหตุการณ์อันตราย และหลักสูตรอื่นที่เกี่ยวข้องกับก๊าซปิโตรเลียมเหลว			

ลงชื่อ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 101/146	ลงชื่อ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	28) ให้มีจัดทำบันทึกสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการโครงการ เช่น การรั่วไหลของสารเคมี การรั่วไหลของปิโตรเลียมเหลว รั่วไหลของน้ำมัน การเกิดอัคคีภัย และการประสบอันตรายจากหม้อไอน้ำระเบิด เป็นต้น พร้อมทั้งให้มีการสอบสวนเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ระบุสาเหตุ ความเสียหาย วิธีการแก้ไขปัญหา และกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	29) ติดป้ายความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่เก็บถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว และป้ายเตือนห้ามการกระทำใดๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟ			
	30) ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องการใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลวตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์			
	31) กำหนดให้บันทึกและรายงานการเกิดอุบัติเหตุโดยต้องสอบสวนเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ระบุสาเหตุ ความเสียหาย วิธีการแก้ไขปัญหา และกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ			

ลงชื่อ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 102/146	ลงชื่อ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	32) กำหนดมาตรการด้านสุขภาพของพนักงาน เช่น - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานของโครงการก่อนเข้ารับทำงานและตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี พร้อมทั้งระบุหน่วยงานที่รับตรวจสุขภาพพนักงานของโครงการ ทั้งนี้หน่วยบริการตรวจสุขภาพพนักงานจะต้องมีใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 103/146	ลงชื่อ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานในฐานข้อมูลสุขภาพของโครงการเป็นระยะ 2 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ • กรณีที่พนักงานทำงานเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานเมื่อออกจากการทำงาน • กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานให้กับพนักงานทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 1 เดือนก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ • กรณีมีการร้องทุกข์ว่าโครงการไม่ปฏิบัติตามกฎหมาย หรือมีการฟ้องร้องคดีเกี่ยวกับโรคจากการทำงาน หรืออันตรายอย่างใดต่อสุขภาพของลูกจ้างที่เกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยง			

ลงชื่อ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 104/146	ลงชื่อ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	จากการทำงาน แก่ระดับเวลาที่กำหนด ให้โครงการเก็บรักษาเอกสารนั้นไว้จนกว่าจะมีคำสั่ง หรือคำพิพากษาถึงที่สุด (กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547)			
	33) โครงการกำหนดให้มีมาตรการสำหรับการใช้ก๊าซ LPG เป็นเชื้อเพลิงสำหรับ Boiler ดังนี้ - ให้มีการจัดฝึกเจ้าหน้าที่ และผู้เกี่ยวข้องให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติเมื่อพบการรั่วไหลหรือเหตุการณ์อันตราย และหลักสูตรอื่นที่เกี่ยวข้อง - ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแสดงเบอร์โทรศัพท์ติดต่อในการควบคุมเหตุฉุกเฉินดังกล่าว	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	34) โครงการกำหนดให้มีมาตรการสำหรับการใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิงสำหรับกระบวนการผลิตเหล็ก ดังนี้ - อบรมให้ความรู้ความเข้าใจด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่พนักงาน เพื่อให้เข้าใจระเบียบกฎเกณฑ์ต่างๆ ด้านความปลอดภัย - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกัน และการกำจัดคราบน้ำมันรั่วไหลอย่างเพียงพอกับการดำเนินงาน สำหรับกรณีน้ำมันหกรั่วไหล - บำรุงรักษา และตรวจสอบดูแลถังเก็บน้ำมันเตาและท่อส่งน้ำมันเตาอย่างสม่ำเสมอ - เดินตรวจบริเวณถังเก็บน้ำมันและท่อส่งน้ำมันเตาเป็นประจำทุกเดือน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี รวมทั้งจัดให้มีการอบรมบุคลากรให้มีทักษะและความชำนาญในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ติดป้ายประกาศอาวรุ "ก๊าซไวไฟ ห้ามสูบบุหรี่ ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ" ในบริเวณพื้นที่ถังเก็บก๊าซหุงต้มหรือก๊าซแอลพีจี (LPG) - ติดป้ายความเสี่ยงทิศทางการหมุนของวาล์วและป้ายความเสี่ยงทิศทางการไหลในท่อรถส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน - ตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซหุงต้มหรือก๊าซแอลพีจี (LPG) ตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อก๊าซหุงต้มหรือก๊าซแอลพีจี (LPG)			

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและอุปกรณ์ดับเพลิงให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด มีป้ายบอกชัดเจน และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานโดยกำหนดระยะเวลาตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีการดูแลสถานที่ทำงานให้เกิดความปลอดภัย เช่น ไม่ให้มีสิ่งกีดขวางทางสัญจร เก็บอุปกรณ์ต่างๆ ให้เป็นระเบียบ ป้ายห้ามสูบบุหรี่และกำหนดจุดความปลอดภัย เป็นต้น - สร้างคันดินกรีดล้อมรอบบริเวณถังน้ำมันเพื่อป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันสู่บริเวณรอบนอกถังน้ำมัน และให้มีความสามารถในการรองรับน้ำมันกรณีเกิดการรั่วไหลของน้ำมันได้อย่างเพียงพอโดยไม่ให้ไหลออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก			
	35) โครงการกำหนดให้มีมาตรการสำหรับกรณีการใช้สารเคมี เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็น ระบบบำบัดน้ำเสีย และใช้ในกระบวนการทำความสะอาดผิวเหล็กและเคลือบน้ำมัน ดังนี้	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด และติดไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บและพื้นที่ใช้งาน - กำหนดให้มีการจัดแบ่งพื้นที่ และจัดวางสารเคมีประเภทต่างๆ ตามคุณสมบัติ เพื่อความปลอดภัยจากการเกิดปฏิกิริยาระหว่างสารเคมี และมีการแยกกลุ่มวัตถุไวไฟ ซึ่งแยกพื้นที่ไว้เฉพาะอย่างชัดเจนเพื่อหลีกเลี่ยงการทำปฏิกิริยากัน - การจัดเก็บสารเคมีของโครงการจะต้องสอดคล้องตามคู่มือการจัดเก็บสารเคมีและวัตถุอันตราย ตามท้ายประกาศประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ.2550 (ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 22 มกราคม พ.ศ.2551)			

ลงชื่อ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 109/146	ลงชื่อ..... (นางสปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ..... (นายวงศ์ยัตติเก่ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้แก่พนักงานด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี รวมถึงแนวทางในการรับมือหรือแนวทางในการแก้ไขปัญหาในกรณีที่เกิดการรั่วไหลของสารเคมี - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เพียงพอกับจำนวนของพนักงานตามลักษณะงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี และกำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามตรวจสอบและกำหนดข้อปฏิบัติในกรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด - กำหนดให้มีจุดล้างตา และอาบน้ำในบริเวณที่มีการขนถ่ายหรือเก็บกักสารเคมี			

ลงชื่อ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 110/146	ลงชื่อ..... (นางสปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ..... (นายวงศ์ยัตติเก่ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้มีการก่อสร้างคันคอนกรีตล้อมรอบพื้นที่ถังบรรจุสารเคมีที่มีลักษณะเป็นของเหลว โดยมีปริมาตรไม่น้อยกว่า 110% ของถังบรรจุสารเคมีที่มีปริมาตรมากที่สุด ซึ่งจะสามารถรองรับหรือเก็บกักสารเคมีที่รั่วไหลจากถังดังกล่าวได้โดยไม่รั่วไหลออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก			
	36) โครงการกำหนดให้มีมาตรการสำหรับการใช้เครื่องจักรในกระบวนการผลิต ดังนี้ - กำหนดให้มีผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำเป็นผู้ดูแลรับผิดชอบการใช้งานหม้อไอน้ำ และต้องแสดงใบอนุญาตผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำไว้ ณ ที่เปิดเผย และเห็นได้ง่ายบริเวณที่ติดตั้งหม้อไอน้ำ - กำหนดให้มีการตรวจสอบหม้อไอน้ำโดยวิศวกรตรวจทดสอบหรือหน่วยรับรองวิศวกรรมด้านหม้อไอน้ำเป็นประจำ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 111/146	ลงชื่อ..... (นางสปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ..... (นายวงศ์ยัตติเก่ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	ประกอบด้วย การตรวจสอบภายนอก การตรวจสอบภายใน และตรวจสอบการทำงานของระบบการควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัย ทั้งนี้ หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด - กำหนดให้มีการตรวจทดสอบความปลอดภัยระหว่างใช้งานโดยวิศวกรตรวจทดสอบ หรือหน่วยรับรองวิศวกรรมด้านหม้อไอน้ำเป็นประจำ ประกอบด้วยการตรวจสอบภายนอก การตรวจสอบภายใน และตรวจสอบการทำงานของระบบการควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัย ทั้งนี้ หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด - กำหนดให้มีการตรวจสอบคุณภาพของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อความร้อนประจำทุก 6 เดือน และเก็บรักษาไว้ในโรงงาน			

ลงชื่อ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 112/146	ลงชื่อ..... (นางสปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ..... (นายวงศ์ยัตติเก่ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสดี คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	เพื่อให้เจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องสามารถตรวจสอบได้ - กรณีหม้อไอน้ำหยุดใช้งานติดต่อกันนานกว่า 6 เดือน หากจะนำมาใช้อีกครั้ง โรงงานต้องจัดให้มีการตรวจสอบตามที่กฎหมายกำหนด - จัดอบรมพนักงานให้มีความรู้และความเข้าใจในกระบวนทำงานของเครื่องจักร - กำหนดระเบียบหรือข้อปฏิบัติในการใช้งานเครื่องกำเนิดไฟฟ้าให้ชัดเจน - กำหนดให้มีการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า และระบบป้องกันในระหว่างการใช้งานและในแผนซ่อมบำรุงประจำปี			

องชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 113/146	องชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	องชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินต์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	37) ให้ประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงและพื้นที่โดยรอบให้ทราบถึงมาตรการด้านการเฝ้าระวังด้านความปลอดภัยจากการรั่วไหลและแผนฉุกเฉินอย่างต่อเนื่องโดยเฉพาะประเด็นที่เกี่ยวข้องกับชุมชน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
14. พื้นที่สีเขียวของโครงการ	1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวขนาด 82 ไร่ โดยปลูกต้นไม้ยืนต้นและไม้พุ่ม เช่น ประดู่กิ่งย่อน, นนทรี, ทางนกยูง และต้นอโศก เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

องชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 114/146	องชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	องชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินต์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCL) - ความเร็วและทิศทางลม (เลือก 1 สถานี)	จำนวน 5 แห่ง (รูปที่ 1) - บ้านท่าขาม - บ้านท่าเมนาว - บ้านกลางอ่าว - บ้านหับมอญ - บ้านบ่อทองหลาง	ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ ในฤดูมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ และมรสุมตะวันออกเฉียงใต้	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

องชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 115/146	องชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	องชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินต์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องโรงงาน 1.2.1 คุณภาพอากาศจากปล่องเตาเผาเหล็ก - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	จำนวน 2 แห่ง (รูปที่ 2) - ปล่องเตาเผาเหล็กของเตาที่ 1, 2 (275 ตัน/ชั่วโมง) ใช้ปล่องร่วมกัน - ปล่องเตาเผาเหล็กของเตาที่ 3 (250 ตัน/ชั่วโมง)	ปีละ 4 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ โดยในการตรวจวัด 2 ครั้ง จะอยู่ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ พร้อมเอกสารข้อมูลลักษณะจำเพาะ (โดยเฉพาะองค์ประกอบของก๊าซะกันในน้ำมันเตา) ที่ผู้ขายน้ำมันส่งแก่โครงการและรวบรวมทุกครั้ง เพื่อรายงานต่อหน่วยงานอนุญาตทุก 6 เดือน	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

องชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 116/146	องชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	องชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินต์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง Scrubber ดักจับไอกรดเกลือ - ก๊าซไอโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	จำนวน 2 แห่ง (**รูปที่ 2**) - ปล่อง Scrubber หน่วยผลิตกรด - ปล่อง Scrubber รางทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรด	ปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
1.2.3 คุณภาพอากาศจากปล่อง Boiler - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ก๊าซการ์บอนมอนอกไซด์ (CO)	จำนวน 1 แห่ง (**รูปที่ 2**) - ปล่อง Boiler	ปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 117/146	ลงชื่อ ..... (นางประวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2.4 คุณภาพอากาศจากปล่องดักฝุ่นละอองของ Pickling and Oil Plant - ฝุ่นละอองรวม (TSP)	จำนวน 1 แห่ง (**รูปที่ 2**) - ปล่องดักฝุ่น (Dust Collector)	ปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
2. ระดับเสียงในบรรยากาศบริเวณรอบโรงงาน - Leq เฉลี่ย 8 ชั่วโมง - Leq เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - Leq เฉลี่ย 5 นาที - L_{max} - L_{50} - L_{90} - ประเมินระดับเสียงรบกวน	รอบโรงงานทางด้านทิศเหนือ-ใต้ ตะวันออกและตะวันตก จำนวน 7 แห่ง (**รูปที่ 3**) ได้แก่ - บริเวณทางเข้าโรงงาน - บริเวณทางเข้าอาคารโรงงาน - บริเวณ Slab Yard - บริเวณริมรั้วข้างอาคารจัดเก็บรยะ - บริเวณ Coil Yard - บริเวณทางเข้า TCS - บริเวณถนนทางไป TCS	ปีละ 3 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 118/146	ลงชื่อ ..... (นางประวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง **3.1 คุณภาพน้ำทิ้งจากการอุปโภคบริโภคที่บำบัดแล้วดัชนีตามมาตรฐานน้ำทิ้งอุตสาหกรรม** - pH - SS - TDS - Grease & Oil - BOD - COD - Mn	บ่อพักน้ำทิ้งหลังจากระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภค 2 สถานี คือ - ระบบบำบัดน้ำเสียที่อาคารสำนักงาน - ระบบบำบัดน้ำเสียที่อาคารโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน	เดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 119/146	ลงชื่อ ..... (นางประวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.2 คุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำ 3,000 ลบ.ม. ของ Pickling and Oil Plant - pH - SS - TDS - Fe	บ่อพักน้ำทิ้ง 3,000 ลบ.ม. ที่รับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบบำบัดของ Pickling and Oil Plant	เดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
3.3 คุณภาพน้ำ Blowdown จากหอหล่อเย็นของระบบน้ำหล่อเย็นทางตรง - Temperature - pH - TDS - TSS - BOD_5 - DO - Conductivity - Oil & Grease	จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ Blowdown จากหอหล่อเย็นของระบบน้ำหล่อเย็นทางตรง	เดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 120/146	ลงชื่อ ..... (นางประวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน - pH - SS - TDS - Acidity - Alkalinity - COD - Grease & Oil - Fe - Mn - Total Coliform Bacteria	จำนวน 3 สถานี (**รูปที่ 4**) - คลองท่าขาม - คลองแม่รำพึง (ต้นน้ำ 500 เมตร ก่อนถึงจุดเชื่อมต่อคลองท่าขาม) - คลองแม่รำพึง (ท้ายน้ำ 500 เมตร หลังผ่านจุดเชื่อมต่อคลองท่าขาม)	ปีละ 2 ครั้ง (6 เดือน/ครั้ง) ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยการแทนผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 121/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวมี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นางวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. คุณภาพน้ำ Observation Well - pH - TDS - SS - BOD_5 - Oil & Grease - Mn - Si - Fe	Observation Well ของโครงการ (**รูปที่ 5**) จำนวน 9 สถานี ได้แก่ - Observation Well ของบ่อฝังกลบกากของเสียบ่อที่ 1 จำนวน 5 สถานี - Observation Well ของบ่อฝังกลบกากของเสียบ่อที่ 2 จำนวน 4 สถานี	ปีละ 2 ครั้ง (6 เดือน/ครั้ง) ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
6. คุณภาพน้ำบ่อหน่วงน้ำฝน - pH - TDS - TSS - BOD_5 - COD	จำนวน 2 สถานี - จุดระบายน้ำลงสู่ทุ่งนกกระเรียนของบ่อหน่วงน้ำฝน 1 - จุดระบายน้ำลงสู่ทุ่งนกกระเรียนของบ่อหน่วงน้ำฝน 2	1 ครั้ง/เดือน ในทุกเดือนที่ระบายน้ำออกจากบ่อหน่วงน้ำฝน (เดือนมกราคม-กรกฎาคม และธันวาคมของทุกปี)	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยการแทนผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 122/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวมี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นางวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. คุณภาพน้ำใต้ดิน - pH - TDS - TSS - BOD_5 - Oil & Grease - Conductivity - Oil & Grease - Mn - Si - Fe - Cl	จำนวน 4 สถานี ในพื้นที่โครงการ ครอบคลุมทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน	ปีละ 2 ครั้ง (6 เดือน/ครั้ง) ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยการแทนผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 123/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวมี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นางวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. คุณภาพดิน - pH - EC - N - P - Na - Mn - Si - Fe - Cl	จำนวน 4 สถานี ในพื้นที่โครงการ เก็บที่ 2 ระดับความลึก	ปีละ 2 ครั้ง จนกว่าโครงการจะดำเนินการติดตั้งระบบ RO เพื่อนำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดระบบบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการทำความสะอาดผิวเหล็กและเคลือบน้ำมัน (Waste Water Treatment Plant PO line) ซึ่งคาดว่าจะดำเนินการติดตั้งแล้วเสร็จในไตรมาสที่ 3 ของปี 2566	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยการแทนผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 124/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมวมี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นางวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. กากของเสีย			
9.1 Scale และ Sludge จากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	กากของเสีย 2 ประเภท ได้แก่	ปีละ 2 ครั้ง (6 เดือน/ครั้ง)	บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
- As	- Scale	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
- Cd	- Sludge จากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ		
- Cr^{3+}			
- Cr^{6+}			
- Hg			
- Pb			
9.2 ขนิด ปริมาณของทั่วไป และของเสียจากกระบวนการผลิต	- บริเวณพื้นที่โครงการ	ทุกครั้งที่แจ้งของยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก	บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
- สำรวจและจดบันทึกชนิด ปริมาณ แหล่ง กำเนิดของกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการ			
- จดบันทึกการดำเนินการของเสียพร้อมระบุวิธีการจัดการทุกครั้ง			

ลงชื่อ	รับรองตำแหน่งหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิรัส โรจินุจิต)	125/146	(นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์)	(นายวงศ์อัศนันท์ แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสอี คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอสอี คอนซัลแตนส์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
10.2 คุณภาพอากาศใน Pickling and Oil Plant	จำนวน 1 แห่ง	ปีละ 3 ครั้ง (4 เดือน/ครั้ง)	บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	- บริเวณรางทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรดใน Pickling and Oil Plant	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
10.3 ความร้อนในสถานประกอบการ	จำนวน 2 แห่ง	ปีละ 3 ครั้ง (4 เดือน/ครั้ง)	บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
- WBGT	- บริเวณเครื่องม้วน (Down Coiler) ใน โรงรีดเหล็กแผ่น	และในเดือนที่ร้อนที่สุด ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
	- บริเวณเครื่องรีดหยาบในโรงรีดเหล็กแผ่น		
10.4 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	จำนวน 4 แห่ง	ปีละ 3 ครั้ง (4 เดือน/ครั้ง)	บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
- L_{eq} 8 h	- บริเวณเครื่องรีดหยาบในโรงรีดเหล็กแผ่น	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
- L_{max}			

ลงชื่อ	รับรองตำแหน่งหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิรัส โรจินุจิต)	127/146	(นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์)	(นายวงศ์อัศนันท์ แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสอี คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอสอี คอนซัลแตนส์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. กากของเสีย (ต่อ)		บริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และ เอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) และสรุปทุก 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ	
- สรุปและรวบรวมเอกสารการแจ้งขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3)			
- จัดทำรายงานสรุปผลการดำเนินงานทุกเดือน			
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
10.1 คุณภาพอากาศในโรงรีดเหล็กแผ่น	จำนวน 1 แห่ง	ปีละ 3 ครั้ง (4 เดือน/ครั้ง)	บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
- ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- บริเวณหน้าเตาเผาเหล็ก (Reheating Furnace)	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)			
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)			

ลงชื่อ	รับรองตำแหน่งหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิรัส โรจินุจิต)	126/146	(นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์)	(นายวงศ์อัศนันท์ แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสอี คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอสอี คอนซัลแตนส์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- บริเวณเครื่องรีดละเอียดในโรงรีดเหล็กแผ่น		
	- บริเวณเครื่องตัดในโรงรีดเหล็กแผ่น		
	- บริเวณรางทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรดใน Pickling and Oil Plant		
10.5 การตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้าง	พนักงานที่ปฏิบัติงานสัมผัสเสียงดัง	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
- ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average, TWA)		ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
- L_{max}			
10.6 ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด และความสามารถในการใช้งานได้ตามปกติ	คนงานที่ทำงานในบริเวณการผลิตในโรงรีดเหล็กแผ่น และโรงทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรด Pickling and Oil Plant	ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ	รับรองตำแหน่งหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิรัส โรจินุจิต)	128/146	(นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์)	(นายวงศ์อัศนันท์ แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสอี คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอสอี คอนซัลแตนส์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 10.7 บันทึกและรายงานการเกิดอุบัติเหตุ - บันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุผลการสอบสวนเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ระบุสาเหตุ ความเสียหาย วิธีการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นทุกครั้ง - จัดทำรายงานสรุปผลการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทุกครั้ง และกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
11. เศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน 11.1 บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนของประชาชน - บันทึกข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา ระยะเวลาดำเนินการ แนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ และการติดตามผลการแก้ไขปัญหาจากการดำเนินงานโครงการ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษาในรัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ	ทุกครั้งที่รับเรื่องร้องเรียน และสรุปผลทุก 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 129/146	ลงชื่อ ..... (นางปรนารณี ปริศาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเออที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเออที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) 11.2 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - รายงานการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่ศึกษาในรัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ ผู้นำชุมชน/ ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง กลุ่มประมงทะเลชายฝั่ง/ กลุ่มประมงพื้นบ้าน และกลุ่มอนุรักษ์ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ผลกระทบจากการดำเนินงานโครงการฯ และความพึงพอใจของประชาชนต่อการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	ชุมชนที่ดำเนินการเก็บตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม พื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น วัด สถานพยาบาล โรงเรียน กลุ่มประมงทะเลชายฝั่ง กลุ่มประมงพื้นบ้าน และกลุ่มอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม ดังนี้ (1) หน่วยงานราชการในระดับจังหวัด อำเภอและท้องที่ใบพื้นที่ศึกษาใช้วิธีสุ่มแบบเฉพาะเจาะจง (2) กลุ่มผู้นำชุมชน ได้แก่ ผู้นำทั้งที่เป็นทางการและไม่เป็นทางการใน พื้นที่ศึกษาใช้วิธีสุ่มแบบเฉพาะเจาะจง อย่างน้อย 1 รายต่อหมู่บ้าน	ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 130/146	ลงชื่อ ..... (นางปรนารณี ปริศาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเออที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเออที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - ดำเนินการตามหลักการและระเบียบวิธีวิจัยทางสังคมศาสตร์ และการวิเคราะห์พรรณนาโดยใช้สถิติ เช่น อัตราส่วนร้อยละ ค่าเฉลี่ย เป็นต้น พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูลในการสำรวจ	(3) กลุ่มครัวเรือน - สุ่มตัวอย่างแบบเจาะจงทั้งหมด (100% ของครัวเรือน) ที่อยู่พื้นที่รัศมี 0-100 เมตรจากขอบเขตพื้นที่โครงการ - สุ่มตัวอย่างโดยการใช้ความน่าจะเป็น (Probability Sampling) ครอบคลุมตามขอบเขตพื้นที่ศึกษาที่กำหนด ได้แก่ หมู่บ้านที่อยู่ในระยะ 0.1-5 กิโลเมตรจากขอบเขตพื้นที่โครงการ และกระจายตามจำนวนครัวเรือนตามพื้นที่ในเขตเทศบาล และนอกเขตเทศบาล โดยใช้สูตรทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ และค่าความคลาดเคลื่อน 0.05		

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 131/146	ลงชื่อ ..... (นางปรนารณี ปริศาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเออที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเออที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

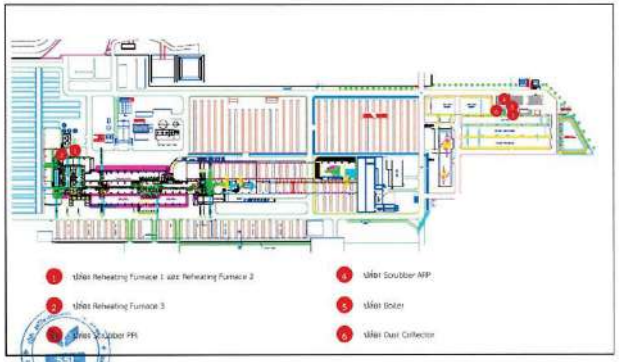
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	(4) กลุ่มประมงทะเลชายฝั่ง และกลุ่มประมงพื้นบ้านในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ เช่น กลุ่มประมงพื้นบ้านชายฝั่ง บ้านอ่าวยาง หมู่ที่ 3 และกลุ่มประมงพื้นบ้านปากคลอง หมู่ที่ 5 ตำบลแม่รำพึง เป็นต้น (5) กลุ่มอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม เช่น กลุ่มอนุรักษ์ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมบางสะพาน กลุ่มอนุรักษ์แม่รำพึง กลุ่มอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมบ้านกรูด และกลุ่มบ้านมันคงป่าชายเลนและประมงพื้นบ้านกำบลแม่รำพึง เป็นต้น		

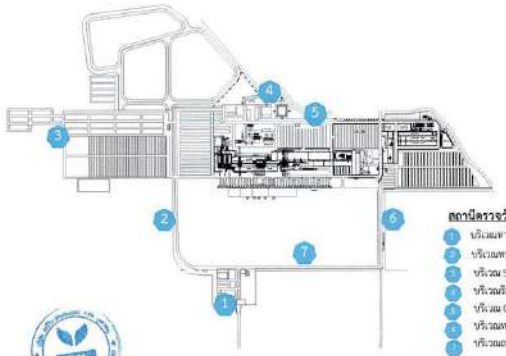
ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 132/146	ลงชื่อ ..... (นางปรนารณี ปริศาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเออที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเออที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564



รูปที่ 1 : สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการ



รูปที่ 2 : สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของโครงการ



รูปที่ 3 : สถานีตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน

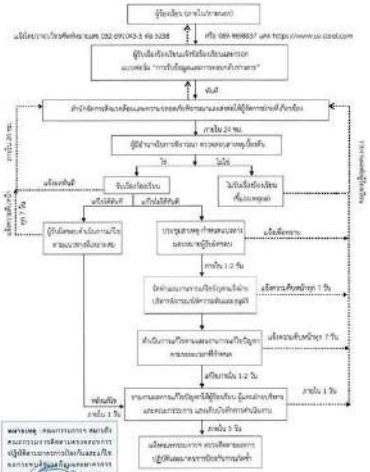


รูปที่ 4 : สถานีตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินของโครงการ



รูปที่ 5 : สถานีตรวจวัดคุณภาพน้ำบ่อ Observation Well ของโครงการ

ลงชื่อ		ลงชื่อ	ลงชื่อ .....
(นายจิรวัฒน์ ไชยันต์ชัย)	รับรองสำเนาถูกต้อง	(นางสาวนันทิกานต์ ปรีดาพันธุ์)	(นางนวลพันธุ์ แซ่อุย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส	137/146	ผู้ช่วยกรรมการอาวุโสด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้ช่วยกรรมการอาวุโสด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินสัทรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด
มีนาคม 2564		มีนาคม 2564	มีนาคม 2564



รูปที่ 6 : ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ลงชื่อ		ลงชื่อ	ลงชื่อ .....
(นายจิรวัฒน์ ไชยันต์ชัย)	รับรองสำเนาถูกต้อง	(นางสาวนันทิกานต์ ปรีดาพันธุ์)	(นางสาวนันทิกานต์ ปรีดาพันธุ์)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส	139/146	ผู้ช่วยกรรมการอาวุโสด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้ช่วยกรรมการอาวุโสด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินสัทรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด
มีนาคม 2564		มีนาคม 2564	มีนาคม 2564

ตารางที่ 6

แผนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

โครงการ	วัตถุประสงค์	วันที่ดำเนินการ	วิธีการ	กลุ่มเป้าหมาย	ตัวชี้วัด	ผลลัพธ์/การนำไปต่อยอด	ผู้รับผิดชอบโครงการ
1. ด้านสุขภาพ							
1.1 โครงการความร่วมมือ Save Banyaphan	เพื่อสนับสนุนให้ความร่วมเหลือในสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา สายพันธุ์ใหม่ 2019 (COVID-19) ในพื้นที่อำเภอบ้านบึง	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	1. ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานราชการสาธารณสุขและหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมการป้องกันโรคโคโรนา 2. สนับสนุนงานด้านหน่วยงานต่างๆ	ประชาชนทั่วไปในพื้นที่อำเภอบางแสนที่ประกอบไปด้วย จำนวน 71 หมู่บ้าน ครอบคลุมพื้นที่ 7 ตำบล ได้แก่ ตำบลบ้านบึง ตำบลหนองชาก ตำบลหนองบอน ตำบลกุดจิก ตำบลหนองเหียง และตำบลหนองแหน	1. มีอุปกรณ์ป้องกันทางการแพทย์ ที่สนับสนุนจุดการสาธารณสุขในการปฏิบัติหน้าที่อย่างเพียงพอ 2. ประชาชนรับทราบข้อมูลข่าวสารที่ถูกต้องและมีแนวทางการป้องกันตนเองที่ถูกต้อง	1. มีความตื่นตัวและให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันโรคโควิด-19 อย่างเคร่งครัด 2. ประชาชนมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโรคโควิด-19 ได้รับการรักษาอย่างทันท่วงทีและมีประสิทธิภาพ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
2. ด้านสาธารณูปโภค							
2.1 โครงการสนับสนุนสิ่งสาธารณประโยชน์ในพื้นที่ตำบลบางแสนและพื้นที่ใกล้เคียง	1. ส่งเสริมการประกอบอาชีพและรายได้ของกลุ่มผู้มีศักยภาพในชุมชนรอบพื้นที่ดำเนินการ 2. พัฒนาศักยภาพบุคลากรในพื้นที่ดำเนินการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	1. ประชาสัมพันธ์เชิญชวนกลุ่ม องค์กรผู้นำ ผู้ใช้ทรัพย์สินในพื้นที่เข้าร่วมโครงการ 2. ดำเนินการซื้อ-จ้างตามเงื่อนไข ข้อตกลง 3. ส่งมอบสิ่งสำเร็จให้กับชุมชน	1. กลุ่มวิสาหกิจชุมชนในพื้นที่ดำเนินการ ได้แก่ • วิสาหกิจชุมชนศูนย์การฝึกอาชีพตำบลบ้านสน อำเภอบ้านบึง จำนวน 3 หมู่บ้าน • วิสาหกิจชุมชนบางปูเต่าใน ตำบลหนองชาก หมู่ที่ 3 อำเภอบ้านบึง และหมู่ที่ 1 ตำบลบ้านบึง อำเภอบ้านบึง 2. ผู้ค้า ผู้ใช้ผลิตในพื้นที่บางแสนพาณิชย์	1. มีกลุ่มวิสาหกิจที่เป็นผู้เข้าร่วมกับโครงการอย่างน้อย 1 กลุ่มบ้าน 2. มีผู้ค้าผู้ใช้ผลิตในพื้นที่ทำธุรกิจอย่างน้อย 5 ตำแหน่ง	1. กลุ่มวิสาหกิจชุมชนบางปูเต่าใน ทำเป็นการมีรายได้เพิ่มมากขึ้น จากการทำงานร่วมกับโครงการ 2. เศรษฐกิจชุมชนในพื้นที่มีความเข้มแข็งขึ้น	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
2.2 โครงการสนับสนุนการจ้างงานในพื้นที่	1. เพื่อลดปัญหาการว่างงานในพื้นที่ 2. เพื่อลดปัญหาการจ้างงานนอกพื้นที่ 3. เพื่อสร้างโอกาสในการจ้างงานในพื้นที่	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	1.ประชาสัมพันธ์จ้างงานตามเงื่อนไขต่าง ๆ เช่น หน้าสถานีตำรวจ หน้าสถานีอนามัย ข้างหอประชาคม หรือตามหมู่บ้านต่างๆ ตามหลักเกณฑ์และคุณสมบัติที่กำหนด 2. รับสมัครพนักงานโดยพิจารณาจากผู้ที่มาสมัครเป็นลำดับต้นๆ ตามหลักเกณฑ์และคุณสมบัติที่กำหนด	1.ประชาชนที่ว่างงานในพื้นที่ตำบลบางแสนพาณิชย์ และพื้นที่ใกล้เคียง เช่น ตำบลบางแสนบน และตำบลบางแสนตก และจังหวัดชลบุรี	1. สัดส่วนการจ้างงานในพื้นที่อำเภอบางแสนพาณิชย์และใกล้เคียง มากกว่าร้อยละ 70 ของพนักงานทั้งหมดในแต่ละปี	1. ไม่เพียงจะชุมชนที่ว่างเว้นไม่มีการขาดรายได้ 2. คุณภาพชีวิตในครอบครัวดีขึ้น	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 6

แผนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) (ต่อ)

โครงการ	วัตถุประสงค์	วันที่ดำเนินการ	วิธีการ	กลุ่มเป้าหมาย	ตัวชี้วัด	ผลลัพธ์/การนำไปต่อยอด	ผู้รับผิดชอบโครงการ
2. ด้านสาธารณูปโภค (ต่อ)							
2.3 โครงการพัฒนาอาชีพและรายได้ครัวเรือน	1.เพื่อเพิ่มรายได้ให้กับครัวเรือน 2. เพื่อชุมชนมีอาชีพที่มั่นคงครัวเรือน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	1. ส่งเสริมและพัฒนาเยี่ยมบ้านชุมชน 2. มีไม้ใช้ในหน่อเพื่อขยาย พร้อมสายพันธุ์ชุมชน	1. ครัวเรือนที่ว่างเว้นงานในพื้นที่ 5 กม. และพื้นที่ใกล้เคียง ในอำเภอบางแสนพาณิชย์ ได้แก่ • หมู่ที่ 1-8 ตำบลบ่อทิพย์ • หมู่ที่ 1-9 ตำบลแสนสุข • หมู่ที่ 1-8 ตำบลบ้านบึงชลบุรี • หมู่ที่ 1- 11 ตำบลเขาคันทรง	1. ครัวเรือนเข้าเรียนในพื้นที่ผ่านกระบวนการมีอบรม ด้านการพัฒนาอย่างน้อย ไม่น้อยกว่า 30 คน/ครั้ง/หลักสูตร	1. ครัวเรือนมีรายได้เพิ่ม 2. เกิดการใช้จ่ายในชุมชนเรียบร้อยในชุมชน	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
3. ด้านสังคม							
3.1 โครงการพัฒนาสิ่งสาธารณประโยชน์	1. เพื่อพัฒนาสนับสนุนกิจกรรมด้านสาธารณสุขชุมชนสถาบันการศึกษาร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่ 2. เพื่อจัดการกรรมปลอดภัยในการบรรเทาสาธารณภัย วัสดุอุปกรณ์และสิ่งก่อสร้าง 3. เพื่อพัฒนาสิ่งสำเร็จที่ได้กับกลุ่มเป้าหมายเพื่อความร่วมมือในการดำเนินธุรกิจของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	1. หน่วยงานที่หน่วยสิ่งเรียงชุมสถิติโครงการ 2. ศูนย์ข้างนำพิจารณาระยะเวลาเปิดตามเงื่อนไขกำหนดที่กำหนด 3. โครงการสนับสนุนในรูปแบบต่างๆ เช่น หน่วยงาน แรงงาน หน่วยงาน และวัสดุอุปกรณ์	1. หน่วยงานด้านสาธารณสุข ได้แก่ โรงพยาบาลบางแสนพาณิชย์ รพ.สต.แม่น้ำผึ้ง รพ.สต.หนองขาม รพ.สต.บ่อทิพย์ รพ.สต.วัดบึงศรีวงศ์ รพ.สต.หนองตำ รพ.สต.หนองแสง รพ.สต.ชีบางแสน รพ.สต.ร่องหอง รพ.สต.คลองตะเคียน รพ.สต.บ้านธรรมรัตน์ สสอ รพ.สต.วัดบึงศรีสวย 2. หน่วยงานด้านบรรพชาสาธารณภัย ได้แก่ สถานีดับเพลิงและกู้ภัยชลบุรี 3. หน่วยงานราชการอื่นๆ ในพื้นที่ โดยเน้นพัฒนาการอำเภอ เกษตรอำเภอ ประมงอำเภอ ปศุสัตว์อำเภอ 4. กลุ่มองค์กรชุมชน ได้แก่ ชมรมกำนัน ผู้ใหญ่บ้านอำเภอบางแสน	มีการสนับสนุนกิจกรรมสาธารณประโยชน์ไม่น้อยกว่า 10 กิจกรรม/ปี	หน่วยงานองค์การ/กลุ่มต่างๆ ที่ได้รับการสนับสนุนสามารถปฏิบัติงานได้ประสิทธิภาพในการพัฒนาชุมชนให้ดียิ่งขึ้น	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ		ลงชื่อ	ลงชื่อ .....
(นายจิรวัฒน์ ไชยันต์ชัย)	รับรองสำเนาถูกต้อง	(นางสาวนันทิกานต์ ปรีดาพันธุ์)	(นางนวลพันธุ์ แซ่อุย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส	140/146	ผู้ช่วยกรรมการอาวุโสด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้ช่วยกรรมการอาวุโสด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินสัทรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด
มีนาคม 2564		มีนาคม 2564	มีนาคม 2564

ตารางที่ 6

แผนกิจกรรมเสริมสร้างความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) (ต่อ)

โครงการ	วัตถุประสงค์	วันที่ดำเนินการ	วิธีการ	กลุ่มเป้าหมาย	ตัวชี้วัด	ผลลัพธ์/การนำไปต่อยอด	ผู้รับผิดชอบโครงการ
3. ด้านสังคม (ต่อ)							
3.2 โครงการแบ่งทุนการศึกษามาบรรเทาอุปสรรคในพื้นที่โครงการ	1. เพื่อขยายโอกาสทางการศึกษาในท้องถิ่น 2. เพื่อพัฒนาคุณภาพด้านการศึกษาของเยาวชนในท้องถิ่น 3. เพื่อส่งเสริมการมีส่วนร่วมในกิจกรรมของชุมชน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยจะมอบในช่วงเวลาเปิดเทอมที่ 1 ของทุกปี	1. จัดทำข้อกำหนดคุณสมบัติของผู้ที่จะได้รับทุนร่วมกับสถานศึกษา 2. ประกาศรับสมัครโดยส่งหนังสือไปยังโรงเรียนในพื้นที่ 3. เชิญชวนพนักงานร่วมสมทบเงินส่วนตัวเพื่อเป็นทุนการศึกษา 4. มีคณะกรรมการวงท้องโรงเรียนคัดเลือกนักเรียนที่มีคุณสมบัติเหมาะสมได้รับทุน ตามเกณฑ์ที่กำหนด 5. นำพิธีมอบทุนการศึกษา 6. ติดตามและประเมินผล	นักเรียนในระดับการศึกษาอำนวน 22 แห่ง ครอบคลุม 6 ตำบลรอบพื้นที่ดำเนินโครงการ ได้แก่ ตำบลแม่ราพึง ตำบลท้ายเมืองพญุน ตำบลทองผาภูมิ และตำบลองครัก อำเภอบางสพาน	1. เอกรชนในพื้นที่ขอรับโครงการได้รับการบรรเทาค่าใช้จ่ายการศึกษาปีละไม่ต่ำกว่า 200 คน/ปี 2. ทุนนักศึกษามีปฏิญาณไม่ต่อเนื่อง 11 ทุน/ปี	1. ชุมชนชนบทพื้นที่โครงการได้รับการบรรเทาค่าใช้จ่ายการศึกษาปีละไม่ต่ำกว่า 200 คน/ปี 2. เอกรชนได้รับโอกาสด้านการศึกษาต่อเนื่องในระดับที่สูงขึ้นปีละ 4 คน 3. พนักงานมีจิตสำนึกและมีส่วนร่วมทำบุคโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายวิจิ วิชัยกุล) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สูงวุโส บริษัท สหวิริยา อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564

รับรองจำนวนหน้า 143/146

ลงชื่อ ..... (นางสาวนารี ปริชาพันธุ์) ผู้จำนวยการสำนักสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ลงชื่อ ..... (นางสาวสมิตตินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการสำนักสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 7

แผนกิจกรรมเสริมสร้างความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) (ต่อ)

โครงการ	วัตถุประสงค์	วันที่ดำเนินการ	วิธีการ	กลุ่มเป้าหมาย	ตัวชี้วัด	ผลลัพธ์/การนำไปต่อยอด	ผู้รับผิดชอบโครงการ
3. โครงการสื่อสารด้านการรับประชาชนประจำเดือนด้านการการและผู้นำชุมชน	1. เพื่อรายงานความก้าวหน้าโครงการและรองความร่วมมือในการสนับสนุนโครงการ 2. เพื่อรับทราบปัญหาและข้อเสนอแนะที่มีต่อโครงการพร้อมนำมาปรับปรุงแก้ไขและดำเนินการต่อไป	3 เดือน ต่อครั้ง	1.ดำเนินกิจกิจกรรมหลักและเพื่อของบูรณาการด้านประชุมและพิมการการประชุม 2. เตรียมเอกสารประกอบการประชุม 3. นำเสนอข้อมูลเรื่องการโครงการในที่ประชุม 4. สอบถามความคิดเห็นและสรุปประเด็นที่สำคัญเกี่ยวกับโครงการ	1. ตัวแทนกิจกิจกรรมในพื้นที่ ได้แก่ พัฒนาการตำบล เกษตรตำบล ประธานสำนัก ปลัดอำเภอ ตำบล ผอก.สสอก นิคารชอุดร ตำบลบางสพาน สาธารณสุขอำเภอ 2. ทำนิน ได้แก่ กำนันตำบลแม่ราพึง กำนันตำบลองครัก กำนันตำบลทองผาภูมิ กำนันตำบลท่าม่วง กำนันตำบลหนองหญ้าปล้อง กำนันตำบลทรายเพชร 3. ผู้ใหญ่บ้าน และผู้ช่วย ผญบ. จำนวน 71 หมู่บ้าน ในพื้นที่ตำบลบางสพาน 4. ผู้บริหารองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น อบต.แม่ราพึง อบต.ทองผาภูมิ อบต.ท่าม่วง อบต.ช้างแรก อบต.หนองหญ้าปล้อง อบต.รวมทอง เทศบาลตำบลทุ่งนางโรม เทศบาลตำบลบางสพาน	1. กลุ่มเป้าหมายที่เข้าร่วมประชุม100% ได้รับเอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ 2. ได้ประเด็นและข้อเสนอแนะ	1. กลุ่มเป้าหมายมีบทบาทและเข้าใจข้อมูลโครงการมากขึ้น 2. นำประเด็นและข้อเสนอแนะ เพื่อนำไปพัฒนาโครงการ/กิจกรรม ให้สามารถแก้ปัญหาได้ตรงจุด	บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายวิจิ วิชัยกุล) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สูงวุโส บริษัท สหวิริยา อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564

รับรองจำนวนหน้า 143/146

ลงชื่อ ..... (นางสาวนารี ปริชาพันธุ์) ผู้จำนวยการสำนักสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ลงชื่อ ..... (นางสาวสมิตตินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการสำนักสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 7

แผนกิจกรรมเสริมสร้างความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) (ต่อ)

โครงการ	วัตถุประสงค์	วันที่ดำเนินการ	วิธีการ	กลุ่มเป้าหมาย	ตัวชี้วัด	ผลลัพธ์/การนำไปต่อยอด	ผู้รับผิดชอบโครงการ
3. โครงการแบ่งทุนการศึกษามาบรรเทาอุปสรรคในพื้นที่โครงการ (ต่อ)	1. เพื่อขยายโอกาสทางการศึกษาในท้องถิ่น 2. เพื่อพัฒนาคุณภาพด้านการศึกษาของเยาวชนในท้องถิ่น 3. เพื่อส่งเสริมการมีส่วนร่วมในกิจกรรมของชุมชน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยจะมอบในช่วงเวลาเปิดเทอมที่ 1 ของทุกปี	1. จัดทำข้อกำหนดคุณสมบัติของผู้ที่จะได้รับทุนร่วมกับสถานศึกษา 2. ประกาศรับสมัครโดยส่งหนังสือไปยังโรงเรียนในพื้นที่ 3. เชิญชวนพนักงานร่วมสมทบเงินส่วนตัวเพื่อเป็นทุนการศึกษา 4. มีคณะกรรมการวงท้องโรงเรียนคัดเลือกนักเรียนที่มีคุณสมบัติเหมาะสมได้รับทุน ตามเกณฑ์ที่กำหนด 5. นำพิธีมอบทุนการศึกษา 6. ติดตามและประเมินผล	นักเรียนในระดับการศึกษาอำนวน 22 แห่ง ครอบคลุม 6 ตำบลรอบพื้นที่ดำเนินโครงการ ได้แก่ ตำบลแม่ราพึง ตำบลท้ายเมืองพญุน ตำบลทองผาภูมิ ตำบลองครัก ตำบลท่าม่วง และตำบลหนองหญ้าปล้อง อำเภอบางสพาน	1. เอกรชนในพื้นที่ขอรับโครงการได้รับการบรรเทาค่าใช้จ่ายการศึกษาปีละไม่ต่ำกว่า 200 คน/ปี 2. ทุนนักศึกษามีปฏิญาณไม่ต่อเนื่อง 11 ทุน/ปี	1. ชุมชนชนบทพื้นที่โครงการได้รับการบรรเทาค่าใช้จ่ายการศึกษาปีละไม่ต่ำกว่า 200 คน/ปี 2. เอกรชนได้รับโอกาสด้านการศึกษาต่อเนื่องในระดับที่สูงขึ้นปีละ 4 คน 3. พนักงานมีจิตสำนึกและมีส่วนร่วมทำบุคโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายวิจิ วิชัยกุล) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สูงวุโส บริษัท สหวิริยา อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564

รับรองจำนวนหน้า 144/146

ลงชื่อ ..... (นางสาวนารี ปริชาพันธุ์) ผู้จำนวยการสำนักสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ลงชื่อ ..... (นางสาวสมิตตินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการสำนักสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 7

แผนกิจกรรมเสริมสร้างความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) (ต่อ)

โครงการ	วัตถุประสงค์	วันที่ดำเนินการ	วิธีการ	กลุ่มเป้าหมาย	ตัวชี้วัด	ผลลัพธ์/การนำไปต่อยอด	ผู้รับผิดชอบโครงการ
4. โครงการสื่อสารด้านการรับประชาชนประจำเดือนหมู่บ้านและกิจกรรมต่างๆที่องค์กร หน่วยงานจากรัฐหรือชุมชนจัดขึ้น	1. เพื่อรายงานความก้าวหน้าโครงการและรองความร่วมมือในการสนับสนุนโครงการ 2. เพื่อรับทราบปัญหาและข้อเสนอแนะที่มีต่อโครงการพร้อมนำมาปรับปรุงแก้ไขและดำเนินการต่อไป	ตั้งแต่ปี 1 ครั้งขึ้นไป/หมู่บ้าน	1. เพื่อผู้นำชุมชน เพื่อของบูรณาการด้านประชุม 2. เตรียมเอกสารประกอบการประชุม 3. นำเสนอข้อมูลในที่ประชุม 4. สอบถามความคิดเห็นและสรุปประเด็นที่สำคัญเกี่ยวกับโครงการ	1.ผู้ใหญ่บ้าน/ผู้ช่วย คณะกรรมการหมู่บ้าน 2. ประธานชมรมผู้สูงอายุในหมู่บ้านรัศมี 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่ชั้นๆ ในอำเภอบางสพาน ได้แก่ • หมู่ที่ 1-8 ตำบลแม่ราพึง • หมู่ที่ 1-9 ตำบลหนองหญ้าปล้อง • หมู่ที่ 1-8 ตำบลท่าม่วงหลุด • หมู่ที่ 1- 10 ตำบลองครัก	1. กลุ่มเป้าหมายที่เข้าร่วมประชุม100% ได้รับเอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ 2.ได้ประเด็นและข้อเสนอแนะ	1. กลุ่มเป้าหมายมีบทบาทและเข้าใจข้อมูลโครงการมากขึ้น 2. นำประเด็นและข้อเสนอแนะ เพื่อนำไปพัฒนาโครงการ/กิจกรรม ให้สามารถแก้ปัญหาได้ตรงจุด	บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
5. โครงการสื่อสารสร้างความเข้าใจผู้มีส่วนได้เสียผ่านโครงการสภาผู้นำ และชุมชนชุมชน	1.เพื่อรายงานความก้าวหน้าโครงการและรองความร่วมมือในการสนับสนุนโครงการ 2. เพื่อรับทราบปัญหาและข้อเสนอแนะที่มีต่อโครงการพร้อมนำมาปรับปรุงแก้ไขและดำเนินการต่อไป	ทุกวันที่ 1-10 ของทุกเดือน	1. เพื่อผู้นำชุมชน เพื่อของบูรณาการด้านประชุม 2. เตรียมเอกสารประกอบการประชุม 3. นำเสนอข้อมูลในที่ประชุม 4. สอบถามความคิดเห็นและสรุปประเด็นที่สำคัญเกี่ยวกับโครงการ	1. คณะกรรมการโครงการสภาผู้นำ จำนวน 7 แห่ง ได้แก่ (1) สภาผู้นำท้านผ้าร้อง (2) สภาผู้นำบ้านฝ่ายทำ (3) สภาผู้นำบ้านทรายงาม (4) สภาผู้นำบ้านทุ่งนุ่น (5) สภาผู้นำบ้านหลองสุด (6) สภาผู้นำบ้านหนองกระเบา (7) สภาผู้นำบ้านเหมาสาม 2. คณะกรรมการและสภาผู้นำโครงการชุมชน จำนวน 18 แห่ง ได้แก่ (1) ชุมชนชุมชนบ้านหลองนา (2) ชุมชนชุมชนบ้านทุ่งนางโรม (3) ชุมชนชุมชนบ้านท่าแลบาง (4) ชุมชนชุมชนบ้านพิราม ด้านแม่ราพึง (5) ชุมชนชุมชนบ้านหลองแดง (6) ชุมชนชุมชนบ้านประดง (7) ชุมชนชุมชนบ้านหนองหญ้าปล้อง (8) ชุมชนชุมชนสวนอิตร (9) ชุมชนชุมชนตลาด ตำบล	1. กลุ่มเป้าหมายที่เข้าร่วมประชุม100% ได้รับเอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ	1. กลุ่มเป้าหมายมีบทบาทและเข้าใจข้อมูลโครงการมากขึ้น 2. นำประเด็นและข้อเสนอแนะ เพื่อนำไปพัฒนาโครงการ/กิจกรรม ให้สามารถแก้ปัญหาได้ตรงจุด	บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายวิจิ วิชัยกุล) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สูงวุโส บริษัท สหวิริยา อินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564

รับรองจำนวนหน้า 144/146

ลงชื่อ ..... (นางสาวนารี ปริชาพันธุ์) ผู้จำนวยการสำนักสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ลงชื่อ ..... (นางสาวสมิตตินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการสำนักสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 7

แผนกิจกรรมมาตรบนสัมพันธ์ของโครงการ (ต่อ)

โครงการ	วัตถุประสงค์	วันที่ดำเนินการ	วิธีการ	กลุ่มเป้าหมาย	ตัวชี้วัด	ผลลัพธ์/การนำไปต่อยอด	ผู้รับผิดชอบโครงการ
				ที่เกิดมหพุฒน (10) ธนาคารชุมชนบ้านน้ำร้อง (11) ธนาคารชุมชนบ้านห้วยหก (12) ธนาคารชุมชนบ้านขอนแก่น (13) ธนาคารชุมชนบ้านหลักเมือง (14) ธนาคารชุมชนบ้านคุ้งบุ่น ตำบลหนองคำประฉาคาร์ (15) ธนาคารชุมชนบ้านหนองขนวน (16) ธนาคารชุมชนบ้านยางสาย (17) ธนาคารชุมชนชัยมงคล (18) ธนาคารชุมชนบ้านสองสูง ตำบลยางขี้นก			
6. โครงการพัฒนาเครือข่ายประชาพื้นบ้านตำบลยางขนวน	1. เพื่อสร้างความเข้มแข็งให้กลุ่มประชาพื้นบ้านในการสามารถประกอบอาชีพควบคู่กับการอนุรักษ์ทรัพยากรทางธรรมชาติและกิจกรรมต่างๆ เช่น ขนมหมูบ้า 2. จัดกระบวนการเรียนรู้รูปแบบเครือข่ายความร่วมมือระหว่างกลุ่มประชาพื้นบ้านในพื้นที่ตำบลยางขนวน 3. [illegible]	ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ	1. ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องชน ระยะองค์กร องค์กรบนครองส่วนท้องถิ่นที่เข้าเพื่อขอบเพื่อขอความร่วม 2. ประชาสัมพันธ์เชิญชวนกลุ่มประชาบนพื้นที่เข้าร่วมโครงการ 3. ประชุมชี้แจงแนวทางและกรอบในการทำโครงการพร้อมรวมความคิดสมาชิกเพื่อวิเคราะห์และพัฒนากลุ่มประชาในกลุ่มเครือข่าย	เครือข่ายกลุ่มประชาพื้นบ้านตำบลยางขนวน จำนวน 4 กลุ่ม ได้แก่กลุ่มประชาบนบ้านอ่างยาง กลุ่มประชาบนบ้านภาคผลอง ตำบลแม่ทำพึง กลุ่มประชาบนบ้านหนองคาง ตำบลหนองคำประฉาคาร์ และกลุ่มประชาในบ้านภาคผลอง ตำบลยางขี้นก	1. กิจกรรมที่เกิดจากความร่วมมือเครือข่ายกลุ่มประชา 2. ได้ข้อเรียนข้อเสนอแนะต่อโครงการเพื่อนำรายผลเสนอไป	1. ความร่วมมือในการดูแลทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ควบคุ้มกันการดำเนินอย่างยั่งยืน 2. โครงการร่วมพัฒนาด้านสิ่งแวดล้อมชุมชน	บริษัท เทคโนโลยีพลังงาน จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... ลงชื่อ ..... ลงชื่อ .....

(นายชัย วิสิษฐ์ชัย) (นางประนอม ปรีดาพันธุ์) (นายเทพิทักษ์ แสงสุวรรณ)

ผู้จัดการแผนกอนุรักษ์พลังงานไฟฟ้าและพลังงานทดแทน ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริหารงานโครงการ ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคโนโลยีพลังงาน จำกัด (มหาชน) บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด

สิงหาคม 2564 สิงหาคม 2564 สิงหาคม 2564

รับรองสำเนาถูกต้อง 145/166

ตารางที่ 7

แผนกิจกรรมมาตรบนสัมพันธ์ของโครงการ (ต่อ)

โครงการ	วัตถุประสงค์	วันที่ดำเนินการ	วิธีการ	กลุ่มเป้าหมาย	ตัวชี้วัด	ผลลัพธ์/การนำไปต่อยอด	ผู้รับผิดชอบโครงการ
	และเพิ่มรายได้ครัวเรือนสามารถสร้างสินค้าให้กับกลุ่มในตนเอง		4. ดำเนินกิจกรรมตามแผนงานอบรมศึกษาดูงาน 5. สิ้นสุดประเมินผล				
7. โครงการรณรงค์พัฒนาพื้นที่ชุมน้ำพุแม่ทำพึง	1. เพื่อพัฒนาพื้นที่ชุมน้ำพุแม่ทำพึงเป็นศูนย์เรียนรู้ด้านการจัดการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน 2. เพื่อเป็นแหล่งเรียนรู้และจำแนกดูสิ่งมีชีวิตในน้ำ ที่อยู่อาศัย และประชาชนทั่วไปได้ศึกษาเรียนรู้ 3. เพื่อระดมทรัพยากรบุคคลส่วนที่เกี่ยวข้องในการมีส่วนร่วมพัฒนา พื้นที่ และคุณภาพชีวิต	ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ	1. ชี้แจงรายละเอียดโครงการให้กลุ่มเป้าหมายได้รับทราบ เพื่อเข้าร่วมโครงการ 2. ประชุมหารือ แนวทางการพัฒนาพื้นที่ 3. จัดทำแผนระยะสั้น ระยะยาว และระยะยาว 4. กำหนดผู้รับผิดชอบในแต่ละเรื่อง 5. หาแนวร่วมในการสนับสนุนโครงการ 6. ดำเนินกิจกรรมตามแผน 7. สิ้นสุดประเมินผล	1. เครือข่ายกลุ่มอนุรักษ์พลังงานพื้นที่ชุมน้ำ กลุ่มชุมชนรักษ์แม่ทำพึง 2. บุคลากรบนพื้นที่ผู้ใจรอบชุมน้ำพุแม่ทำพึง และผู้ใช้ประโยชน์จากพรุแม่ทำพึง ได้แก่ ประชาชน หมู่ที่ 1 บ้านคอนตำราญ หมู่ที่ 2 บ้านท่าลอนาง หมู่ที่ 6 บ้านหลายนา หมู่ที่ 7 บ้านหุ่งสามหราย ตำบลแม่ทำพึง และหมู่ที่ 2 บ้านนามิตรวง ตำบลกำแพงคุณ 3. องค์การบริหารส่วนตำบลแม่ทำพึง 4. หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ วนอุทยานป่าหลายอาย สถานีพัฒนาทรัพยากรป่าบางแก้ง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดประจวบคีรีขันธ์	1. มีแผนพัฒนาพื้นที่ชุมน้ำพรุแม่ทำพึงอย่างเป็นรูปธรรม 2. เกิดศูนย์เรียนรู้พัฒนาพื้นที่ชุมน้ำพรุแม่ทำพึง จำนวน 1 แห่ง	1. ความร่วมมือในการดูแลทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ควบคุ้มกันการดำเนินอย่างยั่งยืน 2. โครงการร่วมพัฒนาด้านสิ่งแวดล้อมชุมชน	บริษัท เทคโนโลยีพลังงาน จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... ลงชื่อ ..... ลงชื่อ .....

(นายชัย วิสิษฐ์ชัย) (นางประนอม ปรีดาพันธุ์) (นายเทพิทักษ์ แสงสุวรรณ)

ผู้จัดการแผนกอนุรักษ์พลังงานไฟฟ้าและพลังงานทดแทน ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริหารงานโครงการ ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม

บริษัท เทคโนโลยีพลังงาน จำกัด (มหาชน) บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนท์ จำกัด

สิงหาคม 2564 สิงหาคม 2564 สิงหาคม 2564

รับรองสำเนาถูกต้อง 146/166

หนังสือขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายใน โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ครั้งที่ 1 ของ บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED

innovate · strength

บริษัทเหล็กชั้นนำด้านนวัตกรรมและความเชื่อมั่น
Leading Innovative and Reliable Steel Company

ISO 9001
ISO/IEC 17025
IATF 16949
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001

ที่ 02/225/281/2566

1 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง ขอเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย : ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง

ด้วยบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ประกอบกิจการอุตสาหกรรมการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนและเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดล้างผิวและเคลือบน้ำมัน ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1) เมื่อวันที่ 18 สิงหาคม 2564 โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ซึ่งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระบุว่าหากมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการให้เสนอการเปลี่ยนแปลงต่อหน่วยงานอนุญาต

ดังนั้น บริษัท จึงขอเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการจากเดิมที่เคยได้รับเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสลับพื้นที่ลานกองเก็บเศษเหล็กกับพื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์บางส่วน แสดงดังผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการหมายเลข 34 และ 6 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และขอเรียนให้ทราบว่าบริษัทได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดเสมอมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายการผลิต

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 2-3 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE 28/1 Prapawit Bldg.,2-3 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
โรงงาน 9 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
PLANT OFFICE 9 M. 7 T.Maeaumphueng, Bangsaphan, Prachuapkhirikhan 77140 Thailand.
http://www.ssi-steel.com

โทรศัพท์ (Tel.) +66 2 238 3063-82, 630 0280-6
โทรสาร (Fax) +66 2 236 8890, 236 8892, 236 7017, 630 0287
โทรศัพท์ (Tel.) +66 32 691 403-5, 691 412-5, 641 419-20
โทรสาร (Fax) +66 32 691 408, 691 416, 691 421
ทะเบียนเลขที่ (Registration No.) 0107537000688

สิ่งที่ส่งมาด้วย

ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง



LEGEND

1. HSM, SKM1, SHL1
2. WATER TREATMENT PLANT
3. PLANT OFFICE
4. WORK SHOP
5. SLAB YARD
6. COIL YARD
7. SKM2, SHL2
8. SLAB WEIGHT SCALE
9. COIL WEIGHT SCALE
10. FIRST AID & CANTEEN
11. FIRE STATION
12. WAREHOUSE
13. AUDITIORIUM
14. SCALE YARD
15. WASTE WATER TREATMENT PLANT (Bio Office)
16. MAIN GATE
17. RESERVOIR
18. SKM3
19. PICKLING AND OIL PLANT
20. HOT ROLL INDOOR COIL YARD
21. PO INDOOR COIL YARD
22. PO ELECTRICAL ROOM
23. COATING OIL TANK
24. PO WATER TREATMENT
25. WATER TANK AND FIRE PUMP
26. ACID REGENERATION PLANT
27. ELECTRICAL SUB-STATION
28. WRECKAGE AREA
29. INNSE
30. WASTE AREA
31. SLUDGE LANDFILL
32. อาคารจัดเก็บขยะทั่วไป
33. WASTE WATER TREATMENT PLANT (Bio Plant)
34. SCRAP YARD
35. FUEL OIL TANK
36. WASTE WATER TREATMENT PLANT (HSM)
37. WASTE WATER TREATMENT PLANT (PO)
38. LPG TANK
39. ACID & SPENT TANK FARM
40. RETENTION POND

พื้นที่สีเขียว
พื้นที่รองรอการพัฒนาในอนาคตและถนน
จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ (pH,COD,BOD,TDS,TSS,Mn,Grease&Oil
จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ (pH,TDS,TSS,Fe)



PLANT LAY-OUT

ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการก่อนการขอเปลี่ยนแปลง



LEGEND

1. HSM, SKM1, SHL1
2. WATER TREATMENT PLANT
3. PLANT OFFICE
4. WORK SHOP
5. SLAB YARD
6. COIL YARD
7. SKM2, SHL2
8. SLAB WEIGHT SCALE
9. COIL WEIGHT SCALE
10. FIRST AID & CANTEEN
11. FIRE STATION
12. WAREHOUSE
13. AUDITIORIUM
14. SCALE YARD
15. WASTE WATER TREATMENT PLANT (Bio Office)
16. MAIN GATE
17. RESERVOIR
18. SKM3
19. PICKLING AND OIL PLANT
20. HOT ROLL INDOOR COIL YARD
21. PO INDOOR COIL YARD
22. PO ELECTRICAL ROOM
23. COATING OIL TANK
24. PO WATER TREATMENT
25. WATER TANK AND FIRE PUMP
26. ACID REGENERATION PLANT
27. ELECTRICAL SUB-STATION
28. WRECKAGE AREA
29. INNSE
30. WASTE AREA
31. SLUDGE LANDFILL
32. อาคารจัดเก็บขยะทั่วไป
33. WASTE WATER TREATMENT PLANT (Bio Plant)
34. SCRAP YARD
35. FUEL OIL TANK
36. WASTE WATER TREATMENT PLANT (HSM)
37. WASTE WATER TREATMENT PLANT (PO)
38. LPG TANK
39. ACID & SPENT TANK FARM
40. RETENTION POND

พื้นที่สีเขียว
พื้นที่ว่างรอการพัฒนาในอนาคตและถนน
จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ (pH,COD,BOD,TDS,TSS,Mn,Grease&Oil
จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ (pH,TDS,TSS,Fe)



PLANT LAY-OUT

แสดงการสลับพื้นที่ลานกองเก็บเศษเหล็ก (หมายเลข 34) กับ พื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์ (หมายเลข 6)



LEGEND

1. HSM, SKM1, SHL1
2. WATER TREATMENT PLANT
3. PLANT OFFICE
4. WORK SHOP
5. SLAB YARD
6. COIL YARD
7. SKM2, SHL2
8. SLAB WEIGHT SCALE
9. COIL WEIGHT SCALE
10. FIRST AID & CANTEEN
11. FIRE STATION
12. WAREHOUSE
13. AUDITIORIUM
14. SCALE YARD
15. WASTE WATER TREATMENT PLANT (Bio Office)
16. MAIN GATE
17. RESERVOIR
18. SKM3
19. PICKLING AND OIL PLANT
20. HOT ROLL INDOOR COIL YARD
21. PO INDOOR COIL YARD
22. PO ELECTRICAL ROOM
23. COATING OIL TANK
24. PO WATER TREATMENT
25. WATER TANK AND FIRE PUMP
26. ACID REGENERATION PLANT
27. ELECTRICAL SUB-STATION
28. WRECKAGE AREA
29. INNSE
30. WASTE AREA
31. SLUDGE LANDFILL
32. อาคารจัดเก็บของทั่วไป
33. WASTE WATER TREATMENT PLANT (Bio Plant)
34. SCRAP YARD
35. FUEL OIL TANK
36. WASTE WATER TREATMENT PLANT (HSM)
37. WASTE WATER TREATMENT PLANT (PO)
38. LPG TANK
39. ACID & SPENT TANK FARM
40. RETENTION POND

พื้นที่สีเขียว
พื้นที่ว่างรอการพัฒนาในอนาคตและถนน
จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ (pH,COD,BOD,TDS,TSS,Mn,Grease&Oil
จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ (pH,TDS,TSS,Fe)

0 100M 200M 300M 400M 500M

ISSUED FOR CONSTRUCTION

REV.	DATE	DESCRIPTION

PLANT EXECUTIVE OFFICE

SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES CO., LTD.

HSM

PLANT LAY-OUT

ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการหลังการเปลี่ยนแปลง

หนังสือลงรับขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายใน
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ครั้งที่ 1
ของ บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED

innovate · strength

บริษัทเหล็กชั้นนำด้านนวัตกรรมและความเชื่อมั่น
Leading Innovative and Reliable Steel Company

ISO 9001
ISO/IEC 17025
IATF 16949
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001

ที่ 02/225/281/2566

1 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง ขอเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย : ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง

ด้วยบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ประกอบกิจการอุตสาหกรรมการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนและเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดล้างผิวและเคลือบน้ำมัน ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1) เมื่อวันที่ 18 สิงหาคม 2564 โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ซึ่งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระบุว่าหากมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการให้เสนอการเปลี่ยนแปลงต่อหน่วยงานอนุญาต

ดังนั้น บริษัท จึงขอเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการจากเดิมที่เคยได้รับเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสลับพื้นที่ลานกองเก็บเศษเหล็กกับพื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์บางส่วน แสดงดังผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการหมายเลข 34 และ 6 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และขอเรียนให้ทราบว่าบริษัทได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดเสมอมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายการผลิต

ได้รับเอกสารฉบับร้อยแล้ว
[redacted]
วันที่.....

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 2-3 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ (Tel.) +66 2 238 3063-82, 630 0280-6
HEAD OFFICE 28/1 Prapawit Bldg.,2-3 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand โทรสาร (Fax) +66 2 236 8890, 236 8892, 236 7017, 630 0287
โรงงาน 9 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140 โทรศัพท์ (Tel.) +66 32 691 403-5, 691 412-5, 641 419-20
PLANT OFFICE 9 M. 7 T.Maeaumphueng, Bangsaphan, Prachuapkhirikhan 77140 Thailand. โทรสาร (Fax) +66 32 691 408, 691 416, 691 421
http://www.ssi-steel.com ทะเบียนเลขที่ (Registration No.) 0107537000688

เอกสารแนบที่ 1-2

หนังสือลงรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
innovate · strength
บริษัทเหล็กชั้นนำด้านนวัตกรรมและโซลูชันทางธุรกิจที่ดูคำไว้วางใจ
Leading and trusted steel company in innovation and business solution

ISO 9001
ISO/IEC 17025
IATF 16949
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 14902
วันที่ ๒๙ ก.ค. ๒๕๖๘
เวลา 11:56

ที่ 02/225/113/2568

25 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดให้บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปของโครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบดังความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

บริษัทฯ ขอเรียนให้ทราบว่าบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงาน ตามที่คณะกรรมการผู้เชี่ยวชาญฯ กำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด สำหรับรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนั้น ทางบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ขึ้นทะเบียนกับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ในการตรวจติดตามการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568 ทั้งนี้เนื่องจากบริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญในเรื่องการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งด้านอากาศ น้ำทิ้งและกากของเสีย และปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด จึงขอส่งรายงานดังกล่าว ให้ทางกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในฐานะหน่วยงานอนุญาตเพื่อดำเนินการจัดส่งให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ต่อไป

ในครั้งนี้ บริษัทฯ ได้ส่งรายงานให้ผู้ว่าราชการจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง แห่งละ 1 ชุด ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
หัวหน้าสายการผลิต

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว
ผู้รับ [redacted]
( )
วันที่ 29/7/68

สำนักจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โทร 032-691403-5 ต่อ 5116

สร้างสรรค์นวัตกรรมผลิตภัณฑ์เหล็กและบริการที่มีคุณค่าเพิ่มพิเศษสำหรับลูกค้าและผู้บริโภค สร้างคุณค่าร่วมและความไว้วางใจอย่างยั่งยืนสำหรับผู้มีส่วนได้เสีย
Innovate premium value steel product, service and market for customers and consumers; create sustainable shared value and trust for stakeholders

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 2-3 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
Head Office 28/1 Prapawit Bldg., 2-3 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
โรงงาน 9 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
Plant Office 9 Moo 7 Maeramphueng, Bangsaphan, Prachuapkirikhan 77140 Thailand
http://www.ssi-steel.com
โทรศัพท์ (Tel.) +66 2 238 3063-82, 630 0280-6
โทรสาร (Fax) +66 2 236 8880, 236 8892, 236 7017, 630 0287
โทรศัพท์ (Tel.) +66 32 691 403-5, 691 412-5, 641 419-20
โทรสาร (Fax) +66 32 691 408, 691 416, 691 421
ทะเบียนเลขที่ (Registration No.) 0107537000688

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
innovate · strength
บริษัทเหล็กชั้นนำด้านนวัตกรรมและโซลูชันทางธุรกิจที่ดูคำไว้วางใจ
Leading and trusted steel company in innovation and business solution

ISO 9001
ISO/IEC 17025
IATF 16949
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์
เลขที่ 2759
วันที่ ๓๑ ก.ค. ๒๕๖๘
เวลา

ที่ 02/225/114/2568

25 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดให้บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปของโครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบดังความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

บริษัทฯ ขอเรียนให้ทราบว่าบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงาน ตามที่คณะกรรมการผู้เชี่ยวชาญฯ กำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด สำหรับรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนั้น ทางบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ขึ้นทะเบียนกับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ในการตรวจติดตามการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568 ทั้งนี้เนื่องจากบริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญในเรื่องการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งด้านอากาศ น้ำทิ้งและกากของเสีย และปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด จึงขอส่งรายงาน

ในครั้งนี้ บริษัทฯ ได้ส่งรายงานให้ ผู้ว่าราชการจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
หัวหน้าสายการผลิต

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว
ผู้รับ [redacted]
( )
วันที่ ๓๑ ก.ค. ๒๕๖๘

สำนักจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โทร 032-691403-5 ต่อ 5116

สร้างสรรค์นวัตกรรมผลิตภัณฑ์เหล็กและบริการที่มีคุณค่าเพิ่มพิเศษสำหรับลูกค้าและผู้บริโภค สร้างคุณค่าร่วมและความไว้วางใจอย่างยั่งยืนสำหรับผู้มีส่วนได้เสีย
Innovate premium value steel product, service and market for customers and consumers; create sustainable shared value and trust for stakeholders

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 2-3 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
Head Office 28/1 Prapawit Bldg., 2-3 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
โรงงาน 9 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
Plant Office 9 Moo 7 Maeramphueng, Bangsaphan, Prachuapkirikhan 77140 Thailand
http://www.ssi-steel.com
โทรศัพท์ (Tel.) +66 2 238 3063-82, 630 0280-6
โทรสาร (Fax) +66 2 236 8880, 236 8892, 236 7017, 630 0287
โทรศัพท์ (Tel.) +66 32 691 403-5, 691 412-5, 641 419-20
โทรสาร (Fax) +66 32 691 408, 691 416, 691 421
ทะเบียนเลขที่ (Registration No.) 0107537000688

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
innovate · strength
บริษัทเหล็กชั้นนำด้านผลิตภัณฑ์และการบริการที่ผู้ลำไว้วางใจ
Leading and trusted steel company in innovation and business creation

ISO 9001
ISO/IEC 17025
IATF 16949
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001

ที่ 02/225/116/2568

25 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดให้บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปของโครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบดังความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

บริษัทฯ ขอเรียนให้ทราบว่าบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงาน ตามที่คณะกรรมการผู้เชี่ยวชาญฯ กำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด สำหรับรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนั้น ทางบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ขึ้นทะเบียนกับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ในการตรวจติดตามการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568 ทั้งนี้เนื่องจากบริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญในเรื่องการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งด้านอากาศ น้ำทิ้งและกากของเสีย และปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด จึงขอส่งรายงานดังกล่าว

ในครั้งนี้ บริษัทฯ ได้ส่งรายงานให้ ผู้ว่าราชการจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ กรมโรงงานอุตสาหกรรม องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว
ผู้รับ.....
( )
วันที่ 31 ก.ค. 2568

(นายทนงศักดิ์ แข่งขัน)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
หัวหน้าสายการผลิต

สร้างสรรค์นวัตกรรมผลิตภัณฑ์เหล็กและบริการที่มีคุณค่าเพิ่มพิเศษสำหรับลูกค้าและผู้บริโภค สร้างคุณค่าร่วมและความไว้วางใจอย่างยั่งยืนสำหรับผู้มีส่วนได้เสีย
Innovate premium value steel product, service and market for customers and consumers; create sustainable shared value and trust for stakeholders

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาศิริ ชั้น 2-3 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
Head Office 28/1 Prapawit Bldg., 2-3 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
โรงงาน 9 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
Plant Office 9 Moo 7 Maeramphueng, Bangsaphan, Prachuapkirikhan 77140 Thailand
http://www.ssi-steel.com

โทรศัพท์ (Tel.) +66 2 236 3063-82, 630 0280-6
โทรสาร (Fax) +66 2 236 8890, 236 8892, 236 7017, 630 0287
โทรศัพท์ (Tel.) +66 32 691 403-5, 691 412-5, 641 419-20
โทรสาร (Fax) +66 32 691 408, 691 416, 691 421
ทะเบียนเลขที่ (Registration No.) 0107537000688

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
innovate · strength
บริษัทเหล็กชั้นนำด้านผลิตภัณฑ์และการบริการที่ผู้ลำไว้วางใจ
Leading and trusted steel company in innovation and business creation

ISO 9001
ISO/IEC 17025
IATF 16949
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001

ที่ 02/225/115/2568

25 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดให้บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปของโครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบดังความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

บริษัทฯ ขอเรียนให้ทราบว่าบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงาน ตามที่คณะกรรมการผู้เชี่ยวชาญฯ กำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด สำหรับรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนั้น ทางบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ขึ้นทะเบียนกับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ในการตรวจติดตามการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงระหว่างมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568 ทั้งนี้เนื่องจากบริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญในเรื่องการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งด้านอากาศ น้ำทิ้งและกากของเสีย และปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด จึงขอส่งรายงานดังกล่าว

ในครั้งนี้ บริษัทฯ ได้ส่งรายงานให้ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว
ผู้รับ.....
( )
วันที่ 31 ก.ค. 2568

(นายทนงศักดิ์ แข่งขัน)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
หัวหน้าสายการผลิต

สำนักจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โทร 032-691403-5 ต่อ 5116

สร้างสรรค์นวัตกรรมผลิตภัณฑ์เหล็กและบริการที่มีคุณค่าเพิ่มพิเศษสำหรับลูกค้าและผู้บริโภค สร้างคุณค่าร่วมและความไว้วางใจอย่างยั่งยืนสำหรับผู้มีส่วนได้เสีย
Innovate premium value steel product, service and market for customers and consumers; create sustainable shared value and trust for stakeholders

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาศิริ ชั้น 2-3 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
Head Office 28/1 Prapawit Bldg., 2-3 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
โรงงาน 9 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
Plant Office 9 Moo 7 Maeramphueng, Bangsaphan, Prachuapkirikhan 77140 Thailand
http://www.ssi-steel.com

โทรศัพท์ (Tel.) +66 2 236 3063-82, 630 0280-6
โทรสาร (Fax) +66 2 236 8890, 236 8892, 236 7017, 630 0287
โทรศัพท์ (Tel.) +66 32 691 403-5, 691 412-5, 641 419-20
โทรสาร (Fax) +66 32 691 408, 691 416, 691 421
ทะเบียนเลขที่ (Registration No.) 0107537000688

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED

innovate · strength

บริษัทหลักด้านผลิตภัณฑ์เหล็กและบริการที่มีคุณค่าเพิ่มพิเศษ
Lead long and flat steel product, service and market, differentiated and value added

ISO 9001
ISO/IEC 17025
IATF 16949
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001

ที่ 02/225/117/2568

25 กรกฎาคมคม 2568

เรื่อง รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดให้บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปของโครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบดังความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

บริษัทฯ ขอเรียนให้ทราบว่าบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงาน ตามที่คณะกรรมการผู้เชี่ยวชาญฯ กำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด สำหรับรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนั้น ทางบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ขึ้นทะเบียนกับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ในการตรวจติดตามการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2568 ทั้งนี้เนื่องจากบริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญในเรื่องการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งด้านอากาศ น้ำทิ้งและกากของเสีย และปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด จึงขอส่งรายงานดังกล่าว

ในครั้งนี้ บริษัทฯ ได้ส่งรายงานให้ ผู้ว่าราชการจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว
ผู้[redacted]
วันที่ 31 ก.ค. 2568

[redacted]
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
หัวหน้าสายการผลิต

สำนักจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โทร 032-691403-5 ต่อ 5116

สำนักงานกรุงเทพ Head Office: 28/1 อาคารประภาศิริ ชั้น 2-3 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
28/1 Prapawit Bldg., 2-3 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
โรงงาน Plant Office: 9 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
9 Moo 7 Maeramphueng, Bangsaphan, Prachuapkirikhan 77140 Thailand
http://www.ssi-steel.com

โทรศัพท์ (Tel.) +66 2 236 3063-82, 630 0280-6
โทรสาร (Fax) +66 2 236 6690, 236 8892, 236 7017, 630 0287
โทรศัพท์ (Tel.) +66 32 691 403-5, 691 412-5, 641 419-20
โทรสาร (Fax) +66 32 691 408, 691 416, 691 421
ทะเบียนเลขที่ (Registration No.) 0107537000688

เอกสารแนบที่ 1-3

รายงานการส่งมอบน้ำมันเตาและบันทึกอัตราการใช้น้ำมันเตาขณะที่ตรวจวัดอัตราการไหลของอากาศ (อัตราการใช้เชื้อเพลิงขณะตรวจวัด) ความเข้มข้นของมลสารจากปล่อง รวมทั้งภาวะ (Load) ของปล่องมลภาวะที่ระบายออก

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
innovate · strength
บริษัทเหล็กชั้นนำด้านนวัตกรรมและโซลูชั่นทางธุรกิจที่คู่ค้าไว้วางใจ
Leading and trusted steel company in innovation and business solution
ISO 9001
ISO/IEC 17025
IATF 16949
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001

ที่ 02/225/004/2569

13 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานคุณภาพน้ำมันเตา

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานคุณภาพน้ำมันเตา เดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2569

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนดให้โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน รายงานคุณภาพน้ำมันเตาที่ใช้ในเตาเผาเหล็กของโครงการให้ทราบ โดยรวบรวมเอกสารข้อมูลลักษณะจำเพาะ (โดยเฉพาะองค์ประกอบของกำมะถันในน้ำมันเตา) ทุกครั้งที่มีการส่งมอบน้ำมันเตา และรายงานอัตราการใช้น้ำมันเตาขณะที่ตรวจวัดอัตราการไหลของอากาศ ความเข้มข้นมลสารจากปล่องรวมทั้งภาวะ (Load) ของมลภาวะที่ระบายออกมาทั้งหมด และรายงานต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน นั้น

โครงการฯ จึงขอนำส่งรายงานคุณภาพน้ำมันเตา ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สำหรับการประกอบการในเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2569 และคุณภาพน้ำมันเตาที่ใช้โดยสรุปอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาเผาเหล็กอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทั้งหมด ทั้งนี้ได้ส่งรายงานดังกล่าวจำนวน 1 เล่ม ให้กับทางกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้เชี่ยวชาญอาวุโสสำนักจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

สำนักจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยโรงงาน 032-691403-5 ต่อ 5116

สร้างสรรค์นวัตกรรมผลิตภัณฑ์เหล็กและบริการที่มีคุณค่าเพิ่มพิเศษสำหรับลูกค้าและผู้บริโภค สร้างคุณค่าร่วมและความไว้วางใจอย่างยั่งยืนสำหรับผู้มีส่วนได้เสีย
Innovate premium value steel product, service and market for customers and consumers; create sustainable shared value and trust for stakeholders

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 2-3 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
Head Office 28/1 Prapawit Bldg., 2-3 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
โรงงาน 9 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
Plant Office 9 Moo 7 Maeramphueng, Bangsaphan, Prachuapkirikhan 77140 Thailand
http://www.ssi-steel.com
โทรศัพท์ (Tel.) +66 2 238 3063-82, 630 0280-6
โทรสาร (Fax) +66 2 236 8890, 236 8892, 236 7017, 630 0287
โทรศัพท์ (Tel.) +66 32 691 403-5, 691 412-5, 641 419-20
โทรสาร (Fax) +66 32 691 408, 691 416, 691 421
ทะเบียนเลขที่ (Registration No.) 0107537000688

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
innovate · strength
บริษัทเหล็กชั้นนำด้านนวัตกรรมและโซลูชั่นทางธุรกิจที่คู่ค้าไว้วางใจ
Leading and trusted steel company in innovation and business solution
ISO 9001
ISO/IEC 17025
IATF 16949
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001

ที่ 02/225/005/2569

13 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานคุณภาพน้ำมันเตา

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานคุณภาพน้ำมันเตา เดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2569

ตามที่ กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดให้โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน รายงานการซื้อขายน้ำมันเตาที่มีองค์ประกอบของกำมะถันไม่เกินร้อยละ 2 ของโครงการให้ทราบนั้น

โครงการฯ จึงขอนำส่งรายงานคุณภาพน้ำมันเตา ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สำหรับการประกอบการในเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2569 และคุณภาพน้ำมันเตาที่ใช้โดยสรุปอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ทั้งนี้ได้จัดส่งรายงานดังกล่าวจำนวน 1 เล่มให้กับทางสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้เชี่ยวชาญอาวุโสสำนักจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

สำนักจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยโรงงาน 032-691403-5 ต่อ 5116

สร้างสรรค์นวัตกรรมผลิตภัณฑ์เหล็กและบริการที่มีคุณค่าเพิ่มพิเศษสำหรับลูกค้าและผู้บริโภค สร้างคุณค่าร่วมและความไว้วางใจอย่างยั่งยืนสำหรับผู้มีส่วนได้เสีย
Innovate premium value steel product, service and market for customers and consumers; create sustainable shared value and trust for stakeholders

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 2-3 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
Head Office 28/1 Prapawit Bldg., 2-3 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
โรงงาน 9 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
Plant Office 9 Moo 7 Maeramphueng, Bangsaphan, Prachuapkirikhan 77140 Thailand
http://www.ssi-steel.com
โทรศัพท์ (Tel.) +66 2 238 3063-82, 630 0280-6
โทรสาร (Fax) +66 2 236 8890, 236 8892, 236 7017, 630 0287
โทรศัพท์ (Tel.) +66 32 691 403-5, 691 412-5, 641 419-20
โทรสาร (Fax) +66 32 691 408, 691 416, 691 421
ทะเบียนเลขที่ (Registration No.) 0107537000688



บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
9 หมู่ 7 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน
จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140

รายงานคุณภาพน้ำมันเตา
ประจำเดือน
กรกฎาคม –ธันวาคม 2568

BS/SE/F/SEN/EO/RP/04

ตารางแสดงปริมาณกำมะถันที่เจือปนในน้ำมันเตา
ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568

วันที่เก็บตัวอย่าง	ปริมาณ S (%wt.)
28-Jun-68	1.90
28-Jun-68	1.90
28-Jun-68	1.90
10-Jul-68	1.83
10-Jul-68	1.83
10-Jul-68	1.83
16-Jul-68	0.84
16-Jul-68	0.84
25-Jul-68	1.85
25-Jul-68	1.85
25-Jul-68	1.85
25-Jul-68	1.85
25-Jul-68	1.85
25-Jul-68	1.85
25-Jul-68	1.85
12-Aug-68	1.88
12-Aug-68	1.88
12-Aug-68	1.88
12-Aug-68	1.88
14-Aug-68	0.85
14-Aug-68	0.85
14-Aug-68	0.85
25-Aug-68	1.93
25-Aug-68	1.93
6-Sep-68	1.89
6-Sep-68	1.89
6-Sep-68	1.89

ตารางแสดงปริมาณกำมะถันที่เจือปนในน้ำมันเตา

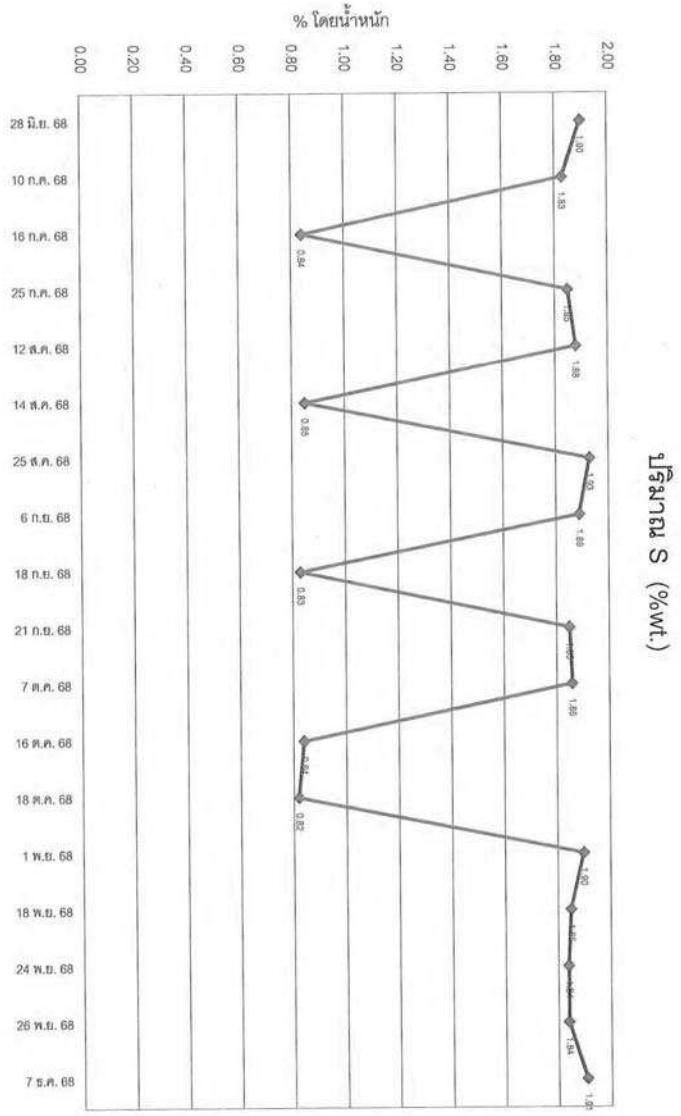
ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568

วันที่เก็บตัวอย่าง	ปริมาณ S (%wt.)
6-Sep-68	1.89
6-Sep-68	1.89
18-Sep-68	0.83
18-Sep-68	0.83
21-Sep-68	1.85
21-Sep-68	1.85
21-Sep-68	1.85
21-Sep-68	1.85
7-Oct-68	1.86
7-Oct-68	1.86
7-Oct-68	1.86
7-Oct-68	1.86
7-Oct-68	1.86
7-Oct-68	1.86
16-Oct-68	0.84
16-Oct-68	0.84
16-Oct-68	0.84
18-Oct-68	1.95
18-Oct-68	1.95
1-Nov-68	1.90
1-Nov-68	1.90
1-Nov-68	1.90
1-Nov-68	1.90
1-Nov-68	1.90
1-Nov-68	1.90
1-Nov-68	1.90
18-Nov-68	1.85

ตารางแสดงปริมาณกำมะถันที่เจือปนในน้ำมันเตา

ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568

วันที่เก็บตัวอย่าง	ปริมาณ S (%wt.)
18-Nov-68	1.85
18-Nov-68	1.85
18-Nov-68	1.85
18-Nov-68	1.85
24-Nov-68	1.84
24-Nov-68	1.84
26-Nov-68	1.84
26-Nov-68	1.84
26-Nov-68	1.84
26-Nov-68	1.84
26-Nov-68	1.84
26-Nov-68	1.84
26-Nov-68	1.84
26-Nov-68	1.84
26-Nov-68	1.84
26-Nov-68	1.84
26-Nov-68	1.84
26-Nov-68	1.84
7-Dec-68	1.91
7-Dec-68	1.91
7-Dec-68	1.91
7-Dec-68	1.91
7-Dec-68	1.91
7-Dec-68	1.91



สรุป

คุณภาพน้ำมันเตา โดยสรุปตั้งแต่เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 มีปริมาณกำมะถันอยู่ระหว่าง 0.82-1.93 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม ให้มีได้ไม่เกิน 2.00 เปอร์เซ็นต์ ตามเงื่อนไขของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้

ตารางแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาเผาเหล็ก 1,2

จุดตรวจวัด : ปล่องเตาเผาเหล็ก 1,2 (พิกัด : 0558523E,1241190N)

วันที่ตรวจวัด		18 กันยายน 2568			17 ธันวาคม 2568			มาตรฐาน	มาตรฐาน[1]
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง		11.00-11.48 น.			10.30-11.18 น.				
อัตราการใช้น้ำมันเตา		เตา 2 = 4,698.98			เตา 1 = 6,112.05 เตา 2 = 5,556.07				อัตราการระบาย (g/s)
ตัวนี้ที่ตรวจวัด		ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)		
Oxygen	: %	8.1*	7.0	-	5.3*	7.0	-	-	-
Particulate	: mg/m^3	108*	115	5.71	58*	51	2.47	240, 240[2][3]	10.6
Sulfur Dioxide	: mg/m^3	1,084*	1,153	57.3	1,194*	1,051	50.80	2,094, 2,489[2][3]	92.18
	: ppm	414*	440	-	456*	401	-	800, 950[2][3]	-
Oxide of Nitrogen	: mg/m^3	151*	161	7.98	96*	84	4.08	376, 376[2][3]	16.6
	: ppm	80*	85	-	51*	45	-	200, 200[2][3]	-
Carbon Monoxide	: mg/m^3	34*	36	1.8	97*	85	4.12	790[2][3]	-
	: ppm	30*	32	-	85*	75	-	690[2][3]	-

หมายเหตุ : * ค่าขณะตรวจวัด

มาตรฐาน : มาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานเหล็ก(เก่า) ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 (คำนวณที่ปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 หรือ ปริมาณอากาศส่วนเกินร้อยละ 50)

มาตรฐาน[1] : เงื่อนไขของรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ที่ ทส1009/2999 ลงวันที่ 19 มีนาคม 2547

: เงื่อนไขตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (หลังยกเลิกเตาเผาขยะ) ที่ ทส1009.3/119 ลงวันที่ 7 มกราคม 2551

: เงื่อนไขตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ที่ ทส1010.3/12513 ลงวันที่ 23 สิงหาคม 2564

มาตรฐาน[2] : มาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 (กำหนดสำหรับการผลิตที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณที่ความดัน 1 บรรยากาศ 25°C ที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจนร้อยละ 7)

มาตรฐาน[3] : มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 (กำหนดสำหรับการผลิตที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณที่ความดัน 1 บรรยากาศ 25°C ที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจนร้อยละ 7)

ตารางแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาเผาเหล็ก 3

ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2568

ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2568 เตาเผาเหล็ก 3 ไม่มีการผลิต จึงไม่มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาเผาเหล็ก 3

เอกสารแนบ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาผาเหล็ก

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. A495/09/25
130/9/67

Report No. 2509/396

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 9 หมู่ 7 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอดุลย์ แดงกล่อม (ว-011-ค-0023)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 18 กันยายน 2568
วันที่รับตัวอย่าง : 20 กันยายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 20 กันยายน-2 ตุลาคม 2568
วันที่ออกรายงาน : 3 ตุลาคม 2568

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	Furnace Stack 1&2		ค่ามาตรฐาน		
						[1]	[2]	[3]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:00-10:48		-	-	-
Height	m.	-	-	80.0		-	-	-
Diameter	cm.	-	-	440		-	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	758.31		-	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	756.99		-	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	32.6		-	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	188		-	-	-
Moisture	%	-	-	8.63		-	-	-
Velocity	m/s	-	-	5.91		-	-	-
Flow Rate (Qsd)	m^3/s	-	-	52.853		-	-	-
Carbon Dioxide	%		-	9.71				
Oxygen	%	-	-	8.1	7.0	-	-	-
Excess Air	%	-	-	59.55	50.0	-	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m^3	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	108	115	240	240	240
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	5.71	-	-	-	10.6
Carbon Monoxide	ppm	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	30	32	-	690	-
Carbon Monoxide	mg/m^3	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	34	36	-	790	-
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	-	Calculate	1.80	-	-	-	-
Oxides of Nitrogen	ppm	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	80	85	200	200	200
Oxides of Nitrogen	mg/m^3	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	151	161	376	376	-
Emission Rate of Oxides of Nitrogen	g/s	-	Calculate	7.98	-	-	-	16.6
Sulfur Dioxide	ppm	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	414	440	800	950	800
Sulfur Dioxide	mg/m^3	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	1,084	1,153	2,094	2,487	-
Emission Rate of Sulfur Dioxide	g/s	-	Calculate	57.3	-	-	-	92.18

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. A495/09/25
130/9/67

Report No. 2509/396

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

หมายเหตุ:
- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้ : น้ำมันเตา C
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 4,698.98 kg/hr
- อัตราการผลิต : 151 ton/hr
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรฯ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (เก่า) พ.ศ. 2544
ค่ามาตรฐาน[2] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการผสมเชื้อเพลิง)
ค่ามาตรฐาน[3] = มาตรฐานตามเงื่อนไขในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ ทส 1010.3/12513 ลงวันที่ 23 สิงหาคม 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
03 / 1- / 68

-------- End of Report --------

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. A360/12/25
130/9/67

Report No. 2512/343_1

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 9 หมู่ 7 ตำบลแม่ทำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอดุลย์ แดงกล่อม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 ธันวาคม 2568
วันที่รับตัวอย่าง : 18 ธันวาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 18 ธันวาคม 2568-6 มกราคม 2569
วันที่ออกรายงาน : 8 มกราคม 2569

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	Furnace Stack 1&2	
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:30-12:18	
Height	m.	-	-	80.0	
Diameter	cm.	-	-	440	
Barometric Pressure	mmHg	-	-	758.31	
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	757.02	
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	31.7	
Stack Temperature	°C	-	-	370	
Moisture	%	-	-	7.90	
Velocity	m/s	-	-	6.49	
Flow Rate (Qsd)	m^3/s	-	-	41.995	
Carbon Dioxide	%		-	11.51	
Oxygen	%	-	-	5.7	7.0
Excess Air	%	-	-	35.25	50.0
PM_{10}	mg/m^3	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 201A)	10	9.0
Emission Rate of PM_{10}	g/s	-	Calculate	0.420	-

หมายเหตุ:
- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้ : น้ำมันเตา C
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง เตาที่ 1 : 6,112.05 kg/hr / เตาที่ 2 : 5,556.07 kg/hr
- อัตราการผลิต : 166 ton/hr
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]

-------- End of Report --------

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. A495/09/25
130/9/67

Report No. 2509/396_1

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 9 หมู่ 7 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอดุลย์ แดงกล่อม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 18 กันยายน 2568
วันที่รับตัวอย่าง : 20 กันยายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 20 กันยายน-2 ตุลาคม 2568
วันที่ออกรายงาน : 3 ตุลาคม 2568

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	Furnace Stack 1&2	
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:00-11:48	
Height	m.	-	-	80.0	
Diameter	cm.	-	-	440	
Barometric Pressure	mmHg	-	-	758.31	
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	757.00	
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.6	
Stack Temperature	°C	-	-	191	
Moisture	%	-	-	8.70	
Velocity	m/s	-	-	5.85	
Flow Rate (Qsd)	m^3/s	-	-	52.004	
Carbon Dioxide	%		-	9.63	
Oxygen	%	-	-	8.2	7.0
Excess Air	%	-	-	60.75	50.0
PM_{10}	mg/m³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 201A)	18	19
Emission Rate of PM_{10}	g/s	-	Calculate	0.936	-

หมายเหตุ:
- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้ : น้ำมันเตา C
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 4,542.08 kg/hr
- อัตราการผลิต : 149 ton/hr
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เนื้องบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
03/10/68

--------- End of Report ---------

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. A360/12/25
130/9/67

Report No. 2512/343

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 9 หมู่ 7 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอดุลย์ แดงกล่อม (ว-011-ค-0023)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 ธันวาคม 2568
วันที่รับตัวอย่าง : 18 ธันวาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 18 ธันวาคม 2568-6 มกราคม 2569
วันที่ออกรายงาน : 8 มกราคม 2569

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	Furnace Stack 1&2		ค่ามาตรฐาน		
						[1]	[2]	[3]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:30-11:18		-	-	-
Height	m.	-	-	80.0		-	-	-
Diameter	cm.	-	-	440		-	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	758.31		-	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	757.03		-	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	30.5		-	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	372		-	-	-
Moisture	%	-	-	8.02		-	-	-
Velocity	m/s	-	-	6.60		-	-	-
Flow Rate (Qsd)	m^3/s	-	-	42.519		-	-	-
Carbon Dioxide	%		-	11.81				
Oxygen	%	-	-	5.3	7.0	-	-	-
Excess Air	%	-	-	31.93	50.0	-	-	-
Total Suspended Particulate	mg/m³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	58	51	240	240	240
Emission Rate of Total Suspended	g/s	-	Calculate	2.47	-	-	-	10.6
Carbon Monoxide	ppm	Gas Bag	Instrumental Analyzer Method (U.S. EPA Method 10)	85	75	-	690	-
Carbon Monoxide	mg/m³	Gas Bag	Instrumental Analyzer Method (U.S. EPA Method 10)	97	85	-	790	-
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	-	Calculate	4.12	-	-	-	-
Oxides of Nitrogen	ppm	Absorption	Phenoldisulfonic acid Method (U.S. EPA Method 7)	51	45	200	200	200
Oxides of Nitrogen	mg/m³	Absorption	Phenoldisulfonic acid Method (U.S. EPA Method 7)	96	84	376	376	-
Emission Rate of Oxides of Nitrogen	g/s	-	Calculate	4.08	-	-	-	16.6
Sulfur Dioxide	ppm	Absorption	Barium-Thorin Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	456	401	800	950	800
Sulfur Dioxide	mg/m³	Absorption	Barium-Thorin Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	1,194	1,051	2,094	2,487	-
Emission Rate of Sulfur Dioxide	g/s	-	Calculate	50.8	-	-	-	92.18

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. A360/12/25
130/9/67

Report No. 2512/343

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

หมายเหตุ:
- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้ : น้ำมันเตา C
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง เตาที่ 1 : 6,112.05 kg/hr / เตาที่ 2 : 5,556.07 kg/hr
- อัตราการผลิต : 166 ton/hr
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (เก่า) พ.ศ. 2544
ค่ามาตรฐาน[2] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเชื้อเพลิง)
ค่ามาตรฐาน[3] = มาตรฐานตามเงื่อนไขในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เอกที่ ทส 1010.3/12513 ลงวันที่ 23 สิงหาคม 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
08/01/69

-------- End of Report --------

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. A360/12/25
130/9/67

Report No. 2512/343_1

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 9 หมู่ 7 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอดุลย์ แดงกล่อม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 ธันวาคม 2568
วันที่รับตัวอย่าง : 18 ธันวาคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 18 ธันวาคม 2568-6 มกราคม 2569
วันที่ออกรายงาน : 8 มกราคม 2569

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	Furnace Stack 1&2	
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:30-12:18	
Height	m.	-	-	80.0	
Diameter	cm.	-	-	440	
Barometric Pressure	mmHg	-	-	758.31	
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	757.02	
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	31.7	
Stack Temperature	°C	-	-	370	
Molsture	%	-	-	7.90	
Velocity	m/s	-	-	6.49	
Flow Rate (Qsd)	m^3/s	-	-	41.995	
Carbon Dioxide	%		-	11.51	
Oxygen	%	-	-	5.7	7.0
Excess Air	%	-	-	35.25	50.0
PM_{10}	mg/m^3	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 201A)	10	9.0
Emission Rate of PM_{10}	g/s	-	Calculate	0.420	-

หมายเหตุ:
- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้ : น้ำมันเตา C
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง เตาที่ 1 : 6,112.05 kg/hr / เตาที่ 2 : 5,556.07 kg/hr
- อัตราการผลิต : 166 ton/hr
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

[redacted]

-------- End of Report --------

F1210-2/21-01-23/AIR2505

เอกสารแนบที่ 1-4
รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำมันเตา

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-016-280625**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **June 28, 2025**
Tested date **June 28, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.1	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9515	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9412	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	162.4	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	63.0	°C
6	Pour Point	[redacted]	24 max	6	°C
7	Water & Sediment	[redacted]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[redacted]	2.0 max	1.90	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,342	cal/gm.

Conclusion: PASSED

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

[redacted]

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-016-280625**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **June 28, 2025**
Tested date **June 28, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.1	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9515	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9412	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	162.4	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	63.0	°C
6	Pour Point	[redacted]	24 max	6	°C
7	Water & Sedim	[redacted]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[redacted]	2.0 max	1.90	%wt
9	Ash Content	[redacted]	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,342	cal/gm.

Conclusion: PASSED

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

[redacted]

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-016-280625**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **June 28, 2025**
Tested date **June 28, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.1	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9515	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9412	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	162.4	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	63.0	°C
6	Pour Point	[illegible]	24 max	6	°C
7	Water & Sediment	[illegible]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]	2.0 max	1.90	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,342	cal/gm.

F-2 พิเศษ

Conclusion: PASSED

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-017-100725**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **July 10, 2025**
Tested date **July 10, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.3	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9506	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9404	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	167.0	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	78.5	°C
6	Pour Point	[illegible]	24 max	9	°C
7	Water & Sediment	[illegible]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]	2.0 max	1.83	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,503	cal/gm.

Conclusion: PASSED

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-017-100725**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **July 10, 2025**
Tested date **July 10, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.3	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9506	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9404	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	167.0	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	78.5	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	9	°C
7	Water & Sediment	[illegible]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]	2.0 max	1.83	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,503	cal/gm.

Conclusion: PASSED

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-017-100725**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **July 10, 2025**
Tested date **July 10, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.3	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9506	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9404	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	167.0	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	78.5	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	9	°C
7	Water & Sediment	[illegible]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]	2.0 max	1.83	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,503	cal/gm.

Conclusion: PASSED

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

AmSpec

TEST REPORT

Vessel / Object :	FST Sample	**Job No:**	505-25-01261
Location:	Rayong / AmSpec Laboratory - Rayong (Thailand)	**Date Sampled:**	16 Jul 2025
Job Type:	Submitted Sample	**Date Tested:**	21 Jul 2025
Product Grade:	Fuel Oil	**Version:**	0 / 22 Jul 2025 15:47
Client Reference:	Napha Energy Co., Ltd.		

Sample
505-25-01261-001

Sample ID, Type & Description
Sample Appearance : Black Liquid
Sampling Source : -
Sampling Date/Time : -

Method	Test	Result	Units	Remarks
ASTM D4294	Total Sulfur Content	0.842	%wt	
ASTM D4052	Specific Gravity 60/60°F	0.9223		
ASTM D445	Kinematic Viscosity @122°F/50°C	49.0	mm^2/s	
ASTM D93B	Flash Point	64.0	°C	
ASTM D97	Pour Point	< 0	°C	
ASTM D240	Gross Calorific Value	10,368	cal/g	
ASTM D482	Ash Content	0.059	%wt	
ASTM D1796	Water and Sediment	0.08	%v/v	

DISCLAIMER: The analytical results were obtained using the above submitted sample as received and designated by the client which performed at Amspec Map Ta Phut Laboratory, 1/41-43 Rayong Highway 3191 Road, Tambol Huaypong, Amphur Muang, Rayong 21150. This is for reference only as we cannot guarantee the integrity of the submitted sample. All methods are performed according to the latest version available unless specified otherwise in this report, except methods in scope of ISO 17025 accreditation.

AmSpec (Thailand) Limited - 1/41-1/43 Rayong Highway 3191 Road - Huaypong Sub-District, Muang District - Rayong - 21150
This document is issued by the Company subject to the Terms and Conditions at https://www.amspecgroup.com/terms-conditions. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time and place of its intervention only and within the scope of the Client's instructions. The Company's sole responsibility is to its Client and the Company disclaims any liability to third parties. Any alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

Page 1 of 1
4067407

AmSpec

TEST REPORT

Vessel / Object : FST Sample
Location: Rayong / AmSpec Laboratory - Rayong (Thailand)
Job Type: Submitted Sample
Product Grade: Fuel Oil
Client Reference: Napha Energy Co., Ltd.
Job No: 505-25-01261
Date Sampled: 16 Jul 2025
Date Tested: 21 Jul 2025
Version: 0 / 22 Jul 2025 15:47

Sample
505-25-01261-001

Sample ID, Type & Description
Sample Appearance : Black Liquid
Sampling Source : -
Sampling Date/Time : -

Method	Test	Result	Units	Remarks
ASTM D4294	Total Sulfur Content	0.842	%wt	
ASTM D4052	Specific Gravity 60/60°F	0.9223		
ASTM D445	Kinematic Viscosity @122°F/50°C	49.0	mm^2/s	
ASTM D93B	Flash Point	64.0	°C	
ASTM D97	Pour Point	< 0	°C	
ASTM D240	Gross Calorific Value	10,368	cal/g	
ASTM D482	Ash Content	0.059	%wt	
ASTM D1796	Water and Sediment	0.08	%v/v	

DISCLAIMER: The analytical results were obtained using the above submitted sample as received and designated by the client which performed at Amspec Map Ta Phut Laboratory, 1/41-43 Rayong Highway 3191 Road, Tambol Huaypong, Amphur Muang, Rayong 21150. This is for reference only as we cannot guarantee the integrity of the submitted sample. All methods are performed according to the latest version available unless specified otherwise in this report, except methods in scope of ISO 17025 accreditation.

AmSpec (Thailand) Limited - 1/41-1/43 Rayong Highway 3191 Road - Huaypong Sub-District, Muang District - Rayong - 21150
This document is issued by the Company subject to the Terms and Conditions at https://www.amspecgroup.com/terms-conditions. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time and place of its intervention only and within the scope of the Client's instructions. The Company's sole responsibility is to its Client and the Company disclaims any liability to third parties. Any alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-018-250725**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **July 25, 2025**
Tested date **July 25, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9497	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9395	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.2	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	79.0	°C
6	Pour Point	[illegible]	24 max	9	°C
7	Water & Sediment	[illegible]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]	2.0 max	1.85	%wt
9	Ash Content	[illegible]	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	[illegible]	9900 min	10,353	cal/gm.

Conclusion: PASSED

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-018-250725**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **July 25, 2025**
Tested date **July 25, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9497	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9395	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.2	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	79.0	°C
6	Pour Point	[illegible]	24 max	9	°C
7	Water & Sediment	[illegible]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]	2.0 max	1.85	%wt
9	Ash Content	[illegible]	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,353	cal/gm.

Conclusion: PASSED

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-018-250725**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **July 25, 2025**
Tested date **July 25, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9497	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9395	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.2	cSt.
5	Flash Point by PM		60 min	79.0	°C
6	Pour Point		24 max	9	°C
7	Water & Sedimer	6	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	4	2.0 max	1.85	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,353	cal/gm.

Conclusion: PASSED

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-018-250725**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **July 25, 2025**
Tested date **July 25, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9497	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9395	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.2	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	79.0	°C
6	Pour Point	D97	24 max	9	°C
7	Water & Sedi	1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Conten	4294	2.0 max	1.85	%wt
9	Ash Content	D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,353	cal/gm.

Conclusion: PASSED

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-018-250725**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **July 25, 2025**
Tested date **July 25, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9497	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9395	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.2	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	79.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	9	°C
7	Water & Sedimen	96	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	94	2.0 max	1.85	%wt
9	Ash Content	2	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,353	cal/gm.

สำหรับลูกค้าเปล่า. วันที่ 29 JUL 2025 ทะเบียนรถ Order No. ชื่อ พขร. เจ้าหน้าที่

F-2 พิเศษ

Conclusion: PASSED

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-22 Report No. T22-018-250725
Product name Fuel Oil No.2
Sampling Date July 25, 2025
Tested date July 25, 2025

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9497	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9395	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.2	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	79.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	9	°C
7	Water & Sediment	796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	294	2.0 max	1.85	%wt
9	Ash Content	482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combusti	868	9900 min	10,353	cal/gm.

สำหรับลูกค้าเปล่า. วันที่ 29 JUL 2025 ทะเบียนรถ Order No. ชื่อ พขร. เจ้าหน้าที่

F-2 พิเศษ

Conclusion: PASSED

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-018-250725**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **July 25, 2025**
Tested date **July 25, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9497	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9395	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.2	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	79.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	9	°C
7	Water & Sediment	ASTM D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	ASTM D4294	2.0 max	1.85	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,353	cal/gm.

Conclusion: PASSED

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-019-120825**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **August 12, 2025**
Tested date **August 12, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.8	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9538	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9435	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	164.6	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	75.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	3	°C
7	Water & Sediment	ASTM D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	ASTM D4294	2.0 max	1.88	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,335	cal/gm.

Conclusion: PASSED

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-019-120825**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **August 12, 2025**
Tested date **August 12, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.8	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9538	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9435	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	164.6	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	75.0	°C
6	Pour Point	[illegible]97	24 max	3	°C
7	Water & Sediment	[illegible]1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]4294	2.0 max	1.88	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,335	cal/gm.

Conclusion: PASSED

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

[redacted]

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-019-120825**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **August 12, 2025**
Tested date **August 12, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.8	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9538	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9435	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	164.6	cSt.
5	Flash Point by PMCC	[illegible]D93	60 min	75.0	°C
6	Pour Point	[illegible]D97	24 max	3	°C
7	Water & Sediment	[illegible]1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]4294	2.0 max	1.88	%wt
9	Ash Content	[illegible]D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,335	cal/gm.

Conclusion: PASSED

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

[redacted]

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-019-120825**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **August 12, 2025**
Tested date **August 12, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.8	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9538	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9435	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	164.6	cSt.
5	Flash Point by PM[redacted]	D93	60 min	75.0	°C
6	Pour Point	D97	24 max	3	°C
7	Water & Sediment	01796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	04294	2.0 max	1.88	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,335	cal/gm.

สำหรับลูกค้าปตท. 4 AUG 2025

Conclusion: PASSED

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

[redacted]

4123995

AmSpec

TEST REPORT

Vessel / Object : FST Sample
Location: Rayong / AmSpec Laboratory - Rayong (Thailand)
Job Type: Submitted Sample
Product Grade: Fuel Oil
Client Reference: Napha Energy Co., Ltd.

Job No: 505-25-01437
Date Sampled: 14 Aug 2025
Date Tested: 18 Aug 2025
Version: 0 / 19 Aug 2025 16:19

Sample
505-25-01437-001

Sample ID, Type & Description
Sample Appearance : Black Liquid
Sampling Source : -
Sampling Date/Time : -

Method	Test	Result	Units	Remarks
ASTM D4294	Total Sulfur Content	0.847	%wt	
ASTM D4052	Specific Gravity 60/60°F	0.9231		
ASTM D445	Kinematic Viscosity @122°F/50°C	49.0	mm^2/s	
ASTM D93B	Flash Point	65.0	°C	
ASTM D97	Pour Point	< 0	°C	
ASTM D240	Gross Calorific Value	10,376	cal/g	
ASTM D482	Ash Content	0.052	%wt	
ASTM D1796	Water and Sediment	0.07	%v/v	

[redacted]

DISCLAIMER: The analytical results were obtained using the above submitted sample as received and designated by the client which performed at Amspec Map Ta Phut Laboratory, 1/41-43 Rayong Highway 3191 Road, Tambol Huaypong, Amphur Muang, Rayong 21150. This is for reference only as we cannot guarantee the integrity of the submitted sample. All methods are performed according to the latest version available unless specified otherwise in this report, except methods in scope of ISO 17025 accreditation.

AmSpec (Thailand) Limited - 1/41-1/43 Rayong Highway 3191 Road - Huaypong Sub-District, Muang District - Rayong - 21150
This document is issued by the Company subject to the Terms and Conditions at https://www.amspecgroup.com/terms-conditions. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time and place of its intervention only and within the scope of the Client's instructions. The Company's sole responsibility is to its Client and the Company disclaims any liability to third parties. Any alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

AmSpec

TEST REPORT

Vessel / Object :	FST Sample	**Job No:**	505-25-01437
Location:	Rayong / AmSpec Laboratory - Rayong (Thailand)	**Date Sampled:**	14 Aug 2025
Job Type:	Submitted Sample	**Date Tested:**	18 Aug 2025
Product Grade:	Fuel Oil	**Version:**	0 / 19 Aug 2025 16:19
Client Reference:	Napha Energy Co., Ltd.		

Sample
505-25-01437-001

Sample ID, Type & Description
Sample Appearance : Black Liquid
Sampling Source : -
Sampling Date/Time : -

Method	Test	Result	Units	Remarks
ASTM D4294	Total Sulfur Content	0.847	%wt	
ASTM D4052	Specific Gravity 60/60 °F	0.9231		
ASTM D445	Kinematic Viscosity @122 °F/50 °C	49.0	mm^2/s	
ASTM D93B	Flash Point	65.0	°C	
ASTM D97	Pour Point	< 0	°C	
ASTM D240	Gross Calorific Value	10,376	cal/g	
ASTM D482	Ash Content	0.052	%wt	
ASTM D1796	Water and Sediment	0.07	%v/v	

DISCLAIMER: The analytical results were obtained using the above submitted sample as received and designated by the client which performed at Amspec Map Ta Phut Laboratory, 1/41-43 Rayong Highway 3191 Road, Tambol Huaypong, Amphur Muang, Rayong 21150. This is for reference only as we cannot guarantee the integrity of the submitted sample. All methods are performed according to the latest version available unless specified otherwise in this report, except methods in scope of ISO 17025 accreditation.

AmSpec (Thailand) Limited - 1/41-1/43 Rayong Highway 3191 Road - Huaypong Sub-District, Muang District - Rayong - 21150
This document is issued by the Company subject to the Terms and Conditions at https://www.amspecgroup.com/terms-conditions. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time and place of its intervention only and within the scope of the Client's instructions. The Company's sole responsibility is to its Client and the Company disclaims any liability to third parties. Any alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

Page 1 of 1
4123995

AmSpec

TEST REPORT

Vessel / Object :	FST Sample	**Job No:**	505-25-01437
Location:	Rayong / AmSpec Laboratory - Rayong (Thailand)	**Date Sampled:**	14 Aug 2025
Job Type:	Submitted Sample	**Date Tested:**	18 Aug 2025
Product Grade:	Fuel Oil	**Version:**	0 / 19 Aug 2025 16:19
Client Reference:	Napha Energy Co., Ltd.		

Sample
505-25-01437-001

Sample ID, Type & Description
Sample Appearance : Black Liquid
Sampling Source : -
Sampling Date/Time : -

Method	Test	Result	Units	Remarks
ASTM D4294	Total Sulfur Content	0.847	%wt	
ASTM D4052	Specific Gravity 60/60 °F	0.9231		
ASTM D445	Kinematic Viscosity @122 °F/50 °C	49.0	mm^2/s	
ASTM D93B	Flash Point	65.0	°C	
ASTM D97	Pour Point	< 0	°C	
ASTM D240	Gross Calorific Value	10,376	cal/g	
ASTM D482	Ash Content	0.052	%wt	
ASTM D1796	Water and Sediment	0.07	%v/v	

DISCLAIMER: The analytical results were obtained using the above submitted sample as received and designated by the client which performed at Amspec Map Ta Phut Laboratory, 1/41-43 Rayong Highway 3191 Road, Tambol Huaypong, Amphur Muang, Rayong 21150. This is for reference only as we cannot guarantee the integrity of the submitted sample. All methods are performed according to the latest version available unless specified otherwise in this report, except methods in scope of ISO 17025 accreditation.

AmSpec (Thailand) Limited - 1/41-1/43 Rayong Highway 3191 Road - Huaypong Sub-District, Muang District - Rayong - 21150
This document is issued by the Company subject to the Terms and Conditions at https://www.amspecgroup.com/terms-conditions. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time and place of its intervention only and within the scope of the Client's instructions. The Company's sole responsibility is to its Client and the Company disclaims any liability to third parties. Any alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-020-250825**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **August 25, 2025**
Tested date **August 25, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.9	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9533	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9430	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	169.2	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	90.0	°C
6	Pour Point		24 max	6	°C
7	Water & Sediment		1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content		2.0 max	1.93	%wt
9	Ash Content		0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion		9900 min	10,333	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

P-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-020-250825**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **August 25, 2025**
Tested date **August 25, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.9	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9533	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9430	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	169.2	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	90.0	°C
6	Pour Point		24 max	6	°C
7	Water & Sediment		1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content		2.0 max	1.93	%wt
9	Ash Content		0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion		9900 min	10,333	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-021-060925**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **September 6, 2025**
Tested date **September 6, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.0	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9586	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9484	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	164.4	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	93.5	°C
6	Pour Point	[redacted]	24 max	9	°C
7	Water & Sediment	[redacted]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[redacted]	2.0 max	1.89	%wt
9	Ash Content	[redacted]	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,315	cal/gm.

สำหรับลูกค้าปตท. วันที่ 10 ก.ย. 2568

Conclusion: **PASSED**

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

[redacted]

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-021-060925**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **September 6, 2025**
Tested date **September 6, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.0	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9586	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9484	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	164.4	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	93.5	°C
6	Pour Point	[redacted]	24 max	9	°C
7	Water & Sedi	[redacted]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Conten	[redacted]	2.0 max	1.89	%wt
9	Ash Conten	[redacted]	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of	[redacted]	9900 min	10,315	cal/gm.

สำหรับลูกค้าปตท. 11 SEP 2025

Conclusion: **PASSED**

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

[redacted]

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-021-060925**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **September 6, 2025**
Tested date **September 6, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.0	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9586	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9484	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	164.4	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	93.5	°C
6	Pour Point	[illegible]	24 max	9	°C
7	Water & Sediment	[illegible]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]	2.0 max	1.89	%wt
9	Ash Content	[illegible]	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	[illegible]	9900 min	10,315	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-021-060925**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **September 6, 2025**
Tested date **September 6, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.0	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9586	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9484	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	164.4	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	93.5	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	9	°C
7	Water & Sediment	[illegible]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]	2.0 max	1.89	%wt
9	Ash Content	[illegible]	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	[illegible]	9900 min	10,315	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

PSP SPECIALTIES

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-021-060925**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **September 6, 2025**
Tested date **September 6, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.0	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9586	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9484	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	164.4	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	93.5	°C
6	Pour Point	[illegible]97	24 max	9	°C
7	Water & Sediment	[illegible]796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]294	2.0 max	1.89	%wt
9	Ash Content	[illegible]482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,315	cal/gm.

21 SEP 2025

F-2 พิเศษ

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is require

4196618

AmSpec

TEST REPORT

Vessel / Object :	FST Sample	**Job No:**	505-25-01623
Location:	Rayong / AmSpec Laboratory - Rayong (Thailand)	**Date Sampled:**	18 Sep 2025
Job Type:	Submitted Sample	**Date Tested:**	22 Sep 2025
Product Grade:	Fuel Oil	**Version:**	0 / 23 Sep 2025 15:12
Client Reference:	Napha Energy Co., Ltd.		

Sample
505-25-01623-001

Sample ID, Type & Description
Sample Appearance : Black Liquid
Sampling Source :
Sampling Date/Time :

Method	Test	Result	Units	Remarks
ASTM D4294	Total Sulfur Content	0.833	%wt	
ASTM D4052	Specific Gravity 60/60 F	0.9217		
ASTM D445	Kinematic Viscosity @122 F/50 C	48.0	mm^2/s	
ASTM D93B	Flash Point	64.0	°C	
ASTM D97	Pour Point	< 0	°C	
ASTM D240	Gross Calorific Value	10,362	cal/g	
ASTM D482	Ash Content	0.057	%wt	
ASTM D1796	Water and Sediment	0.08	%v/v	

DISCLAIMER: The analytical results were obtained using the above submitted sample as received and designated by the client which performed at Amspec Map Ta Phut Laboratory, 1/41-43 Rayong Highway 3191 Road, Tambol Huaypong, Amphur Muang, Rayong 21150. This is for reference only as we cannot guarantee the integrity of the submitted sample. All methods are performed according to the latest version available unless specified otherwise in this report, except methods in scope of ISO 17025 accreditation.

AmSpec (Thailand) Limited - 1/41-1/43 Rayong Highway 3191 Road - Huaypong Sub-District, Muang District - Rayong - 21150
This document is issued by the Company subject to the Terms and Conditions at https://www.amspecgroup.com/terms-conditions. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time and place of its intervention only and within the scope of the Client's instructions. The Company's sole responsibility is to its Client and the Company disclaims any liability to third parties. Any alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

4196618

AmSpec

TEST REPORT

Vessel / Object :	FST Sample	**Job No:**	505-25-01623
Location:	Rayong / AmSpec Laboratory - Rayong (Thailand)	**Date Sampled:**	18 Sep 2025
Job Type:	Submitted Sample	**Date Tested:**	22 Sep 2025
Product Grade:	Fuel Oil	**Version:**	0 / 23 Sep 2025 15:12
Client Reference:	Napha Energy Co., Ltd		

Sample
505-25-01623-001

Sample ID, Type & Description
Sample Appearance : Black Liquid
Sampling Source : -
Sampling Date/Time : -

Method	Test	Result	Units	Remarks
ASTM D4294	Total Sulfur Content	0.833	%wt	
ASTM D4052	Specific Gravity 60/60°F	0.9217		
ASTM D445	Kinematic Viscosity @122°F/50°C	48.0	mm^2/s	
ASTM D93B	Flash Point	64.0	°C	
ASTM D97	Pour Point	< 0	°C	
ASTM D240	Gross Calorific Value	10,362	cal/g	
ASTM D482	Ash Content	0.057	%wt	
ASTM D1796	Water and Sediment	0.08	%v/v	

[redacted]

DISCLAIMER: The analytical results were obtained using the above submitted sample as received and designated by the client which performed at Amspec Map Ta Phut Laboratory, 1/41-43 Rayong Highway 3191 Road, Tambol Huaypong, Amphur Muang, Rayong 21150. This is for reference only as we cannot guarantee the integrity of the submitted sample. All methods are performed according to the latest version available unless specified otherwise in this report, except methods in scope of ISO 17025 accreditation.

AmSpec (Thailand) Limited - 1/41-1/43 Rayong Highway 3191 Road - Huaypong Sub-District, Muang District - Rayong - 21150
This document is issued by the Company subject to the Terms and Conditions at https://www.amspecgroup.com/terms-conditions. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time and place of its intervention only and within the scope of the Client's instructions. The Company's sole responsibility is to its Client and the Company disclaims any liability to third parties. Any alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

PSP SPECIALTIES

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-22
Product name Fuel Oil No.2
Sampling Date September 21, 2025
Tested date September 21, 2025

Report No. T22-022-210925

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.7	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9540	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9438	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	165.9	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	104.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	6	°C
7	Water & Sediment	[illegible]6	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]4	2.0 max	1.85	%wt
9	Ash Content	[illegible]2	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4[illegible]8	9900 min	10,337	cal/gm.

สำหรับลูกค้าปลด
วันที่ 22 SEP 2025
ตะเบียน
Order N
ชื่อ พนร
ตำแหน่ง

Conclusion: **PASSED**

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

[redacted]

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-022-210925**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **September 21, 2025**
Tested date **September 21, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.7	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9540	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9438	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	165.9	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	104.0	°C
6	Pour Point		24 max	6	°C
7	Water & Sediment		1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content		2.0 max	1.85	%wt
9	Ash Content		0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,337	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-022-210925**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **September 21, 2025**
Tested date **September 21, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.7	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9540	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9438	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	165.9	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	104.0	°C
6	Pour Point		24 max	6	°C
7	Water & Sediment		1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content		2.0 max	1.85	%wt
9	Ash Content		0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,337	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-022-210925**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **September 21, 2025**
Tested date **September 21, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.7	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9540	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9438	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	165.9	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	104.0	°C
6	Pour Point	[redacted]	24 max	6	°C
7	Water & Sediment	[redacted]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[redacted]	2.0 max	1.85	%wt
9	Ash Content	[redacted]	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,337	cal/gm.

29 SEP 2025

Conclusion: **PASSED**

F-2

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

[redacted]

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-023-071025**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **October 7, 2025**
Tested date **October 7, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.0	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9520	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9417	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	171.6	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	92.5	°C
6	Pour Point	[redacted]	24 max	3	°C
7	Water & Sediment	[redacted]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[redacted]	2.0 max	1.86	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,344	cal/gm.

08 OCT 2025

Conclusion: **PASSED**

F-2

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

[redacted]

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-023-071025**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **October 7, 2025**
Tested date **October 7, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.0	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9520	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9417	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	171.6	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	92.5	°C
6	Pour Point		24 max	3	°C
7	Water & Sediment		1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content		2.0 max	1.86	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,344	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-023-071025**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **October 7, 2025**
Tested date **October 7, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.0	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9520	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9417	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	171.6	cSt.
5	Flash Point by PMCC		60 min	92.5	°C
6	Pour Point		24 max	3	°C
7	Water & Sediment		1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content		2.0 max	1.86	%wt
9	Ash Content		0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,344	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-023-071025**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **October 7, 2025**
Tested date **October 7, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.0	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9520	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9417	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	171.6	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	92.5	°C
6	Pour Point	[illegible]	24 max	3	°C
7	Water & Sediment	[illegible]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]	2.0 max	1.86	%wt
9	Ash Content	[illegible]	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,344	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-023-071025**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **October 7, 2025**
Tested date **October 7, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.0	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9520	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9417	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	171.6	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	92.5	°C
6	Pour Point	[illegible]	24 max	3	°C
7	Water & Sediment	[illegible]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]	2.0 max	1.86	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,344	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-023-071025**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **October 7, 2025**
Tested date **October 7, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.0	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9520	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9417	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	171.6	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	92.5	°C
6	Pour Point		24 max	3	°C
7	Water & Sediment		1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content		2.0 max	1.86	%wt
9	Ash Content		0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,344	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

4253766

AmSpec

TEST REPORT

Vessel / Object :	FST Sample	**Job No:**	505-25-01786
Location:	Rayong / AmSpec Laboratory - Rayong (Thailand)	**Date Sampled:**	16 Oct 2025
Job Type:	Submitted Sample	**Date Tested:**	20 Oct 2025
Product Grade:	Fuel Oil	**Version:**	0 / 21 Oct 2025 14:54
Client Reference:	Napha Energy Co., Ltd.		

Sample
505-25-01786-001

Sample ID, Type & Description
Sample Appearance : Black Liquid
Sampling Source :
Sampling Date/Time : -

Method	Test	Result	Units	Remarks
ASTM D4294	Total Sulfur Content	0.840	%wt	
ASTM D4052	Specific Gravity 60/60°F	0.9221		
ASTM D445	Kinematic Viscosity @122°F/50°C	48.0	mm^2/s	
ASTM D93B	Flash Point	65.0	°C	
ASTM D97	Pour Point	< 0	°C	
ASTM D240	Gross Calorific Value	10,357	cal/g	
ASTM D482	Ash Content	0.053	%wt	
ASTM D1796	Water and Sediment	0.07	%v/v	

DISCLAIMER: The analytical results were obtained using the above submitted sample as received and designated by the client which performed at Amspec Map Ta Phut Laboratory, 1/41-43 Rayong Highway 3191 Road, Tambol Huaypong, Amphur Muang, Rayong 21150. This is for reference only as we cannot guarantee the integrity of the submitted sample. All methods are performed according to the latest version available unless specified otherwise in this report, except methods in scope of ISO 17025 accreditation

AmSpec (Thailand) Limited - 1/41-1/43 Rayong Highway 3191 Road - Huaypong Sub-District, Muang District - Rayong - 21150

This document is issued by the Company subject to the Terms and Conditions at https://www.amspecgroup.com/terms-conditions. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time and place of its intervention only and within the scope of the Client's instructions. The Company's sole responsibility is to its Client and the Company disclaims any liability to third parties. Any alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

TEST REPORT

Vessel / Object :	FST Sample	**Job No:**	505-25-01786
Location:	Rayong / AmSpec Laboratory - Rayong (Thailand)	**Date Sampled:**	16 Oct 2025
Job Type:	Submitted Sample	**Date Tested:**	20 Oct 2025
Product Grade:	Fuel Oil	**Version:**	0 / 21 Oct 2025 14:54
Client Reference:	Napha Energy Co., Ltd.		

Sample
505-25-01786-001

Sample ID, Type & Description
Sample Appearance : Black Liquid
Sampling Source :
Sampling Date/Time : -

Method	Test	Result	Units	Remarks
ASTM D4294	Total Sulfur Content	0.840	%wt	
ASTM D4052	Specific Gravity 60/60°F	0.9221		
ASTM D445	Kinematic Viscosity @122°F/50°C	48.0	mm^2/s	
ASTM D93B	Flash Point	65.0	°C	
ASTM D97	Pour Point	< 0	°C	
ASTM D240	Gross Calorific Value	10,357	cal/g	
ASTM D482	Ash Content	0.053	%wt	
ASTM D1796	Water and Sediment	0.07	%v/v	

DISCLAIMER: The analytical results were obtained using the above submitted sample as received and designated by the client which performed at Amspec Map Ta Phut Laboratory, 1/41-43 Rayong Highway 3191 Road, Tambol Huaypong, Amphur Muang, Rayong 21150. This is for reference only as we cannot guarantee the integrity of the submitted sample. All methods are performed according to the latest version available unless specified otherwise in this report, except methods in scope of ISO 17025 accreditation

AmSpec (Thailand) Limited - 1/41-1/43 Rayong Highway 3191 Road - Huaypong Sub-District, Muang District - Rayong - 21150
This document is issued by the Company subject to the Terms and Conditions at https://www.amspecgroup.com/terms-conditions. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time and place of its intervention only and within the scope of the Client's instructions. The Company's sole responsibility is to its Client and the Company disclaims any liability to third parties. Any alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful

Page 1 of 1
4253766

TEST REPORT

Vessel / Object : FST Sample
Location: Rayong / AmSpec Laboratory - Rayong (Thailand)
Job Type: Submitted Sample
Product Grade: Fuel Oil
Client Reference: Napha Energy Co., Ltd.
Job No: 505-25-01786
Date Sampled: 16 Oct 2025
Date Tested: 20 Oct 2025
Version: 0 / 21 Oct 2025 14:54

Sample
505-25-01786-001

Sample ID, Type & Description
Sample Appearance : Black Liquid
Sampling Source :
Sampling Date/Time : -

Method	Test	Result	Units	Remarks
ASTM D4294	Total Sulfur Content	0.840	%wt	
ASTM D4052	Specific Gravity 60/60°F	0.9221		
ASTM D445	Kinematic Viscosity @122°F/50°C	48.0	mm^2/s	
ASTM D93B	Flash Point	65.0	°C	
ASTM D97	Pour Point	< 0	°C	
ASTM D240	Gross Calorific Value	10,357	cal/g	
ASTM D482	Ash Content	0.053	%wt	
ASTM D1796	Water and Sediment	0.07	%v/v	

DISCLAIMER: The analytical results were obtained using the above submitted sample as received and designated by the client which performed at Amspec Map Ta Phut Laboratory, 1/41-43 Rayong Highway 3191 Road, Tambol Huaypong, Amphur Muang, Rayong 21150. This is for reference only as we cannot guarantee the integrity of the submitted sample. All methods are performed according to the latest version available unless specified otherwise in this report, except methods in scope of ISO 17025 accreditation

AmSpec (Thailand) Limited - 1/41-1/43 Rayong Highway 3191 Road - Huaypong Sub-District, Muang District - Rayong - 21150
This document is issued by the Company subject to the Terms and Conditions at https://www.amspecgroup.com/terms-conditions. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time and place of its intervention only and within the scope of the Client's instructions. The Company's sole responsibility is to its Client and the Company disclaims any liability to third parties. Any alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-024-181025**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **October 18, 2025**
Tested date **October 18, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.1	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9582	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9479	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	157.6	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	66.0	°C
6	Pour Point	[illegible]	24 max	3	°C
7	Water & Sediment	[illegible]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]	2.0 max	1.95	%wt
9	Ash Content	[illegible]	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	[illegible]	9900 min	10,312	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-024-181025**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **October 18, 2025**
Tested date **October 18, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.1	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9582	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9479	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	157.6	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	66.0	°C
6	Pour Point	[illegible]	24 max	3	°C
7	Water & Sediment	[illegible]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]	2.0 max	1.95	%wt
9	Ash Content	[illegible]	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,312	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-025-011125**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **November 1, 2025**
Tested date **November 1, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9563	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9460	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	165.0	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	67.0	°C
6	Pour Point	M D97	24 max	0	°C
7	Water & Sedimen	1 D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	1 D4294	2.0 max	1.90	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,323	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-025-011125**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **November 1, 2025**
Tested date **November 1, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9563	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9460	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	165.0	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	67.0	°C
6	Pour Point		24 max	0	°C
7	Water & Sediment		1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content		2.0 max	1.90	%wt
9	Ash Content		0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,323	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

PSP SPECIALTIES

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-22 **Report No. T22-025-011125**
Product name Fuel Oil No.2
Sampling Date November 1, 2025
Tested date November 1, 2025

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9563	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9460	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	165.0	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	67.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	0	°C
7	Water & Sediment	[redacted]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[redacted]	2.0 max	1.90	%wt
9	Ash Content	[redacted]	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,323	cal/gm.

สำหรับลูกค้าปตท. วันที่ 13 NOV 2025 ทะเบียน NP71-7466/70-7575

Conclusion: PASSED

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

[redacted]

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

PSP SPECIALTIES

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-22 **Report No. T22-025-011125**
Product name Fuel Oil No.2
Sampling Date November 1, 2025
Tested date November 1, 2025

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9563	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9460	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	165.0	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	67.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	0	°C
7	Water & Sediment	[redacted]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[redacted]	2.0 max	1.90	%wt
9	Ash Content	[redacted]	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combus	[redacted]	9900 min	10,323	cal/gm.

สำหรับลูกค้าปตท. วันที่ 13 NOV 2025 ทะเบียน NP70-7910/71-6581

Conclusion: PASSED

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

[redacted]

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-025-011125**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **November 1, 2025**
Tested date **November 1, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9563	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9460	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	165.0	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	67.0	°C
6	Pour Point	[illegible]	24 max	0	°C
7	Water & Sedim[illegible]	[illegible]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content [illegible]	[illegible]	2.0 max	1.90	%wt
9	Ash Content	[illegible]	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,323	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-025-011125**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **November 1, 2025**
Tested date **November 1, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9563	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9460	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	165.0	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	67.0	°C
6	Pour Point	[illegible]	24 max	0	°C
7	Water & Sedim[illegible]	[illegible]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content [illegible]	[illegible]	2.0 max	1.90	%wt
9	Ash Content	[illegible]	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,323	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-025-011125**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **November 1, 2025**
Tested date **November 1, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9563	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9460	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	165.0	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	67.0	°C
6	Pour Point	D97	24 max	0	°C
7	Water & Sed	1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Conte	4294	2.0 max	1.90	%wt
9	Ash Content	482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat	4868	9900 min	10,323	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-026-181125**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **November 18, 2025**
Tested date **November 18, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.3	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9569	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9467	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	161.8	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	71.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	0	°C
7	Water & Sediment	STM D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	STM D4294	2.0 max	1.85	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,325	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-026-181125**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **November 18, 2025**
Tested date **November 18, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.3	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9569	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9467	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	161.8	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	71.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	0	°C
7	Water & Sediment	ASTM D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	ASTM D4294	2.0 max	1.85	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,325	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-026-181125**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **November 18, 2025**
Tested date **November 18, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.3	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9569	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9467	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	161.8	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	71.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	0	°C
7	Water & Sedi	M D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Conte	M D4294	2.0 max	1.85	%wt
9	Ash Content	TM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of	M D4868	9900 min	10,325	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

F-2 พิเศษ

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

PSP SPECIALTIES

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-026-181125**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **November 18, 2025**
Tested date **November 18, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.3	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9569	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9467	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	161.8	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	71.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	0	°C
7	Water & Sedime[redacted]	[redacted]1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[redacted]4294	2.0 max	1.85	%wt
9	Ash Content	[redacted]482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of C[redacted]	[redacted]4868	9900 min	10,325	cal/gm.

สำหรับลูกค้าปตท.
วันที่ 0 2 DEC 2025

F-2 พิเศษ

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

[redacted]

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

PSP SPECIALTIES

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-026-181125**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **November 18, 2025**
Tested date **November 18, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.3	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9569	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9467	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	161.8	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	71.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	0	°C
7	Water & Se[redacted]	ASTM D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Cont[redacted]	ASTM D4294	2.0 max	1.85	%wt
9	Ash Conten[redacted]	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat [redacted]	ASTM D4868	9900 min	10,325	cal/gm.

สำหรับลูกค้าปตท.
วันที่ 3/12/68
ทะเบียนรถ ศพ.75-0758

F-2 พิเศษ

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

[redacted]

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-2** **Report No. T02-037-241125**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **November 24, 2025**
Tested date **November 24, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.5	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9493	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9390	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.3	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	80.0	°C
6	Pour Point	[redacted]	24 max	0	°C
7	Water & Sediment		1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content		2.0 max	1.84	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.0	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,508	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required.

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-2** **Report No. T02-037-241125**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **November 24, 2025**
Tested date **November 24, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.5	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9493	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9390	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.3	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	80.0	°C
6	Pour Point	[redacted]	24 max	0	°C
7	Water & Sediment		1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content		2.0 max	1.84	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.0	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,508	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required.

P.S P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-28 **Report No. T28-038-261125**
Product name Fuel Oil No.2
Sampling Date November 26, 2025
Tested date November 26, 2025

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9564	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9461	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.3	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	80.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	0	°C
7	Water & Sediment	[illegible]1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]4294	2.0 max	1.84	%wt
9	Ash Content	[illegible]482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,328	cal/gm.

Conclusion: PASSED

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-28 Report No. T28-038-261125
Product name Fuel Oil No.2
Sampling Date November 26, 2025
Tested date November 26, 2025

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9564	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9461	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.3	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	80.0	°C
6	Pour Point	[illegible]097	24 max	0	°C
7	Water & Sediment	[illegible]1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]4294	2.0 max	1.84	%wt
9	Ash Content	[illegible]482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,328	cal/gm.

Conclusion: PASSED

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-28 **Report No. T28-038-261125**
Product name Fuel Oil No.2
Sampling Date November 26, 2025
Tested date November 26, 2025

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9564	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9461	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.3	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	80.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	0	°C
7	Water & Sediment	STM D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	STM D4294	2.0 max	1.84	%wt
9	Ash Content	STM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,328	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-28 Report No. T28-038-261125
Product name Fuel Oil No.2
Sampling Date November 26, 2025
Tested date November 26, 2025

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9564	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9461	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.3	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	80.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	0	°C
7	Water & Sediment	STM D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	STM D4294	2.0 max	1.84	%wt
9	Ash Content	STM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,328	cal/gm.

Conclusion: PASSED

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-28 **Report No. T28-038-261125**
Product name Fuel Oil No.2
Sampling Date November 26, 2025
Tested date November 26, 2025

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9564	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9461	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.3	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	80.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	0	°C
7	Water & Sediment	[redacted] D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[redacted] D4294	2.0 max	1.84	%wt
9	Ash Content	[redacted] D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,328	cal/gm.

Conclusion: PASSED

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-28 **Report No. T28-038-261125**
Product name Fuel Oil No.2
Sampling Date November 26, 2025
Tested date November 26, 2025

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9564	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9461	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.3	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	80.0	°C
6	Pour Point	M D97	24 max	0	°C
7	Water & Sediment	[redacted] 1 D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[redacted] T D4294	2.0 max	1.84	%wt
9	Ash Content	[redacted] M D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,328	cal/gm.

Conclusion: PASSED

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-28 **Report No. T28-038-261125**
Product name Fuel Oil No.2
Sampling Date November 26, 2025
Tested date November 26, 2025

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9564	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9461	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.3	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	80.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	0	°C
7	Water & Sediment	ASTM D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	ASTM D4294	2.0 max	1.84	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,328	cal/gm.

Conclusion: PASSED

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-28 Report No. T28-038-261125
Product name Fuel Oil No.2
Sampling Date November 26, 2025
Tested date November 26, 2025

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9564	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9461	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.3	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	80.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	0	°C
7	Water & Sediment	ASTM D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	ASTM D4294	2.0 max	1.84	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,328	cal/gm.

Conclusion: PASSED

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-28 **Report No. T28-038-261125**
Product name Fuel Oil No.2
Sampling Date November 26, 2025
Tested date November 26, 2025

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9564	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9461	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.3	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	80.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	0	°C
7	Water & Sediment	D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	D4294	2.0 max	1.84	%wt
9	Ash Content	D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,328	cal/gm.

Conclusion: PASSED

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of anulysis is computer generated. No signature is required..

P.S P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-28 Report No. T28-038-261125
Product name Fuel Oil No.2
Sampling Date November 26, 2025
Tested date November 26, 2025

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9564	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9461	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.3	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	80.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	0	°C
7	Water & Sediment	D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	D4294	2.0 max	1.84	%wt
9	Ash Content	D482	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,328	cal/gm.

Conclusion: PASSED

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-28** **Report No. T28-038-261125**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **November 26, 2025**
Tested date **November 26, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9564	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9461	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.3	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	80.0	°C
6	Pour Point	[illegible]	24 max	0	°C
7	Water & Sediment	[illegible]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]	2.0 max	1.84	%wt
9	Ash Content	[illegible]	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,328	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-28** **Report No. T28-038-261125**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **November 26, 2025**
Tested date **November 26, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	16.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9564	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9461	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	168.3	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	80.0	°C
6	Pour Point	[illegible]	24 max	0	°C
7	Water & Sediment	[illegible]	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	[illegible]	2.0 max	1.84	%wt
9	Ash Content	[illegible]	0.1 max	0.018	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,328	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-027-071225**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **December 7, 2025**
Tested date **December 7, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	15.3	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9634	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9531	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	160.4	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	96.0	°C
6	Pour Point	[redacted]	24 max	-6	°C
7	Water & Sediment		1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content		2.0 max	1.91	%wt
9	Ash Content		0.1 max	0.019	%wt
10	Gross Heat of Com		9900 min	10,294	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

[redacted]

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-027-071225**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **December 7, 2025**
Tested date **December 7, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	15.3	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9634	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9531	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	160.4	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	96.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	-6	°C
7	Water & Sediment	D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	D4294	2.0 max	1.91	%wt
9	Ash Content	D482	0.1 max	0.019	%wt
10	Gross Heat of Cor	D4868	9900 min	10,294	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

[redacted]

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-027-071225**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **December 7, 2025**
Tested date **December 7, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	15.3	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9634	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9531	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	160.4	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	96.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	-6	°C
7	Water & Sedim	D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	D4294	2.0 max	1.91	%wt
9	Ash Content	D482	0.1 max	0.019	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,294	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-22 Report No. T22-027-071225
Product name Fuel Oil No.2
Sampling Date December 7, 2025
Tested date December 7, 2025

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	15.3	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9634	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9531	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	160.4	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	96.0	°C
6	Pour Point	M D97	24 max	-6	°C
7	Water & Sedim	M D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	M D4294	2.0 max	1.91	%wt
9	Ash Content	M D482	0.1 max	0.019	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,294	cal/gm.

Conclusion: PASSED

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-027-071225**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **December 7, 2025**
Tested date **December 7, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	15.3	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9634	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9531	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	160.4	cSt.
5	Flash Point by PMC	D93	60 min	96.0	°C
6	Pour Point	D97	24 max	-6	°C
7	Water & Sediment	1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	4294	2.0 max	1.91	%wt
9	Ash Content	D482	0.1 max	0.019	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,294	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

F-2 ที่ดิน

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376

Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. **T-22** **Report No. T22-027-071225**
Product name **Fuel Oil No.2**
Sampling Date **December 7, 2025**
Tested date **December 7, 2025**

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	15.3	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9634	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9531	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	160.4	cSt.
5	Flash Point by PM	STM D93	60 min	96.0	°C
6	Pour Point	STM D97	24 max	-6	°C
7	Water & Sedimer	STM D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	STM D4294	2.0 max	1.91	%wt
9	Ash Content	STM D482	0.1 max	0.019	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10,294	cal/gm.

Conclusion: **PASSED**

F-2 ที่ดิน

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in this entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required..

เอกสารแนบที่ 1-5

บันทึกการตรวจสอบและการทำความสะอาดหัวเผา

(Lance Cleaning Report) และตัวอย่างการบันทึกอุณหภูมิ

ในเตาเผาเหล็ก โดยควบคุมอุณหภูมิไม่ให้เกิน 1,250-1,300 °C

Furnace Flame & Flow Inspection

หมายเลขเอกสาร BS/H1/F/HSM/HS/FR/08

ฉบับที่	ครั้งที่	วัน/เดือน/ปี
G	5	

Furnace 1

Burner / Checking

Zone	1/1	1/2	2/1	2/2	3/1	3/2	4/1	4/2	5/1	5/2	6/1	6/2	7/1	7/2	8/1	8/2	9/1	9/2
1																		
2																		
3																		
4																		
6																		

Furnace 3

Zone	A/1	A/2	B/1	B/2	C/1	C/2	D/1	D/2	E/1	E/2	F/1	F/2
1												
2												
3												
4												
5												
6												

Zone 5

Row	1			2			3			4			5			6		
	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2
1																		
2																		
3																		
4																		
5																		
6																		

Note

กิจกรรมเพิ่มเติม Zone 5

1. ให้ทำการตรวจสอบ และปรับอัตราการไหลของน้ำมันแต่ละหัว Burner และทำการบันทึกค่าลงในช่อง (Ref. 25 - 35 Kg/Hr)
2. กรณี Slab Length > 9,500 mm. ให้ทำการปรับอัตราการไหลของน้ำมัน Row1-Row5 No.1,2,5,6 ให้อยู่ระหว่าง 36 - 40 Kg/Hr

Furnace 2

Burner / Checking

Zone	1/1	1/2	2/1	2/2	3/1	3/2	4/1	4/2	5/1	5/2	6/1	6/2	7/1	7/2	8/1	8/2	9/1	9/2
1																		
2									X	X								
3																		
4									X	X								
6																		

Lost Scale

Zone 5

Row	1			2			3			4			5			6		
	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2
1							X	X	X									
2																		
3																		
4																		
5																		
6																		

ไม่ได้ใช้งาน หัวที่ 2 ถึง 5 ทุก Zone

☐ = Flame ปกติ X = ไม่ใส่ Lance W = Washing โดยไม่มี Nozzle WN = Washing โดยมี Nozzle N = ใส่ Lance ใหม่ ? = พบปัญหาบันทึกในช่อง Note A = ปรับแต่ง

Check [redacted]

Team / กะ A / เช้า Date 18 / 09 / 25

รับทร[redacted]

หมายเหตุ : เวลาตรวจสอบ

กะเช้า ครั้งที่ 1 07:30 น. ครั้งที่ 2 11:30 น.

กะบ่าย ครั้งที่ 1 15:30 น. ครั้งที่ 2 19:30 น.

กะดึก ครั้งที่ 1 23:30 น. ครั้งที่ 2 03:30 น.

Furnace Flame & Flow Inspection

หมายเลขเอกสาร BS/H1/F/HSM/HS/FR/08

ฉบับที่	ครั้งที่	วัน/เดือน/ปี
G	5	

Furnace 1

Burner / Checking

Zone	1/1	1/2	2/1	2/2	3/1	3/2	4/1	4/2	5/1	5/2	6/1	6/2	7/1	7/2	8/1	8/2	9/1	9/2
1																		
2																		
3																		
4																		
6																		

Furnace 3

Zone	A/1	A/2	B/1	B/2	C/1	C/2	D/1	D/2	E/1	E/2	F/1	F/2
1												
2												
3												
4												
5												
6												

Zone 5

Row	1			2			3			4			5			6		
	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2
1																		
2																		
3																		
4																		
5																		
6																		

Note

กิจกรรมเพิ่มเติม Zone 5

1. ให้ทำการตรวจสอบ และปรับอัตราการไหลของน้ำมันแต่ละหัว Burner และทำการบันทึกค่าลงในช่อง (Ref. 25 - 35 Kg/Hr)
2. กรณี Slab Length > 9,500 mm. ให้ทำการปรับอัตราการไหลของน้ำมัน Row1-Row5 No.1,2,5,6 ให้อยู่ระหว่าง 36 - 40 Kg/Hr

Furnace 2

Burner / Checking

Zone	1/1	1/2	2/1	2/2	3/1	3/2	4/1	4/2	5/1	5/2	6/1	6/2	7/1	7/2	8/1	8/2	9/1	9/2
1																		
2									X	X								
3																		
4									X	X								
6									X	X								

Lost Scale

Zone 5

Row	1			2			3			4			5			6		
	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2
1		0	30		48	32	X	X	X		30	30		48	30		46	30
2		31	31		55	31		47	31		41	39		50	31		40	31
3		0	32		0	32		49	30		45	32		48	30		48	32
4		25	39		23	31		0	31		0	32		25	31		20	31
5		11	32		14	32		15	32		16	31		9	32		12	32
6		11	31		26	33		13	31		21	32		15	31		22	31

☐ = Flame ปกติ X = ไม่ใส่ Lance W = Washing โดยไม่มี Nozzle WN = Washing โดยมี Nozzle N = ใส่ Lance ใหม่ ? = พบปัญหาบันทึกในช่อง Note A = ปรับแต่ง

Chec [redacted]

Team / กะ B / ดึก Date 18 / 09 / 68

รับทร[redacted]

หมายเหตุ : เวลาตรวจสอบ

กะเช้า ครั้งที่ 1 07:30 น. ครั้งที่ 2 11:30 น.

กะบ่าย ครั้งที่ 1 15:30 น. ครั้งที่ 2 19:30 น.

กะดึก ครั้งที่ 1 23:30 น. ครั้งที่ 2 03:30 น.

Furnace Flame & Flow Inspection

หมายเลขเอกสาร BS/H1/F/HSM/HS/FR/08

ฉบับที่	ครั้งที่	วัน/เดือน/ปี
G	5	

Furnace 1

Burner / Checking

Zone	1/1	1/2	2/1	2/2	3/1	3/2	4/1	4/2	5/1	5/2	6/1	6/2	7/1	7/2	8/1	8/2	9/1	9/2
1																		
2																		
3																		
4																		
6																		

Furnace 3

Zone	A/1	A/2	B/1	B/2	C/1	C/2	D/1	D/2	E/1	E/2	F/1	F/2
1												
2												
3												
4												
5												
6												

Zone 5

Row	1 ref.	1	2	2 ref.	1	2	3 ref.	1	2	4 ref.	1	2	5 ref.	1	2	6 ref.	1	2
1																		
2																		
3																		
4																		
5																		
6																		

Note

กิจกรรมเพิ่มเติม Zone 5

1. ให้ทำการตรวจสอบ และปรับอัตราการไหลของน้ำมันแต่ละหัว Burner และทำการบันทึกค่าลงในช่อง (Ref. 25 - 35 Kg/Hr)
2. กรณี Slab Length > 9,500 mm. ให้ทำการปรับอัตราการไหลของน้ำมัน Row1-Row5 No.1,2,5,6 ให้อยู่ระหว่าง 36 - 40 Kg/Hr

Furnace 2

Burner / Checking

Zone	1/1	1/2	2/1	2/2	3/1	3/2	4/1	4/2	5/1	5/2	6/1	6/2	7/1	7/2	8/1	8/2	9/1	9/2
1																		
2									X	X								
3																		
4									Y	Y								
6									X	Y								

Zone 5

Row	1 ref.	1	2	2 ref.	1	2	3 ref.	1	2	4 ref.	1	2	5 ref.	1	2	6 ref.	1	2
1		44	31		38	38		X	X		29	31		45	33		44	38
2		42	38		65	38		38	38		34	38		43	38		42	39
3		38	38		40	39		36	38		38	39		41	39		39	38
4		46	39		41	38		34	39		35	39		42	38		39	33
5		40	38		44	38		41	39		41	39		40	39		38	39
6		42	38		42	39		44	38		46	38		39	38		42	38

= Flame ปกติ X = ไม่ใส่ Lance W = Washing โดยไม่มี Nozzle N = ใส่ Lance ใหม่ A = ปรับแต่ง

WN = Washing โดยมี Nozzle ? = พบปัญหาบันทึกในช่อง Note

Team / กะ B/ดึก Date 08/9/68

หมายเหตุ : เวลาตรวจสอบ กะเช้า ครั้งที่ 1 07:30 น. ครั้งที่ 2 11:30 น.
กะบ่าย ครั้งที่ 1 15:30 น. ครั้งที่ 2 19:30 น.
กะดึก ครั้งที่ 1 23:30 น. ครั้งที่ 2 03:30 น.

Furnace Flame & Flow Inspection

หมายเลขเอกสาร BS/H1/F/HSM/HS/FR/09

ฉบับที่	ครั้งที่	วัน/เดือน/ปี
G	5	

Furnace 1

Burner / Checking

Zone	1/1	1/2	2/1	2/2	3/1	3/2	4/1	4/2	5/1	5/2	6/1	6/2	7/1	7/2	8/1	8/2	9/1	9/2
1																		
2									X	X								
3																		
4									X	X								
6									X	X								

Furnace 3

Zone	A/1	A/2	B/1	B/2	C/1	C/2	D/1	D/2	E/1	E/2	F/1	F/2
1												
2												
3												
4												
5												
6												

Zone 5

Row	1 ref.	1	2	2 ref.	1	2	3 ref.	1	2	4 ref.	1	2	5 ref.	1	2	6 ref.	1	2
1		21	34		29	34		33	31	X	X	X		26	31		41	32
2		29	35		31	36		25	30		46	31		34	30		18	30
3		30	36		18	30		28	31		21	32		33	34		25	31
4		21	32		34	34		19	30		22	33		32	31		18	32
5		0	28		19	29		31	28		0	30		21	28		0	30
6		0	29		25	29		26	29		0	28		25	27		0	28

Note

กิจกรรมเพิ่มเติม Zone 5

1. ให้ทำการตรวจสอบ และปรับอัตราการไหลของน้ำมันแต่ละหัว Burner และทำการบันทึกค่าลงในช่อง (Ref. 25 - 35 Kg/Hr)
2. กรณี Slab Length > 9,500 mm. ให้ทำการปรับอัตราการไหลของน้ำมัน Row1-Row5 No.1,2,5,6 ให้อยู่ระหว่าง 36 - 40 Kg/Hr

F1
Zone 5 1/4 มีการเชื่อม ท่อน้ำมัน 1 เตา

Furnace 2

Burner / Checking

Zone	1/1	1/2	2/1	2/2	3/1	3/2	4/1	4/2	5/1	5/2	6/1	6/2	7/1	7/2	8/1	8/2	9/1	9/2
1																		
2									X	X								
3																		
4									X	X								
0									X	X								

Zone 5

Row	1 ref.	1	2	2 ref.	1	2	3 ref.	1	2	4 ref.	1	2	5 ref.	1	2	6 ref.	1	2
1		28	34		33	30		14	30		26	32		27	34		31	36
2		19	30		32	33		21	31		24	33		26	36		34	37
3		0	31		19	32		26	32		19	30		21	39		22	35
4		29	32		32	32		39	30	X	X	X	WN	X	X		42	36
5		21	26		33	29		29	30		0	27		18	30		21	28
0		0	29		31	33		0	28		22	28		19	29		27	28

F2
Zone 5 1/4 มีการเชื่อม Support Fuel ร้าว
5/6 ฝุ่นรอบ Burner 1 เตา มีการเชื่อม ชั่วคราว

= Flame ปกติ X = ไม่ใส่ Lance W = Washing โดยไม่มี Nozzle N = ใส่ Lance ใหม่ A = ปรับแต่ง

WN = Washing โดยมี Nozzle ? = พบปัญหาบันทึกในช่อง Note

Team / กะ A/ดึก Date 17/12/25

หมายเหตุ : เวลาตรวจสอบ กะเช้า ครั้งที่ 1 07:30 น. ครั้งที่ 2 11:30 น.
กะบ่าย ครั้งที่ 1 15:30 น. ครั้งที่ 2 19:30 น.
กะดึก ครั้งที่ 1 23:30 น. ครั้งที่ 2 03:30 น.

SSI

Furnace Flame & Flow Inspection

หมายเลขเอกสาร BS/H1/F/H3M/IG/FR/08

ฉบับที่ G 5 | ครั้งที่ | วัน/เดือน/ปี

Furnace 1

Zone	Burner / Checking																
	1/1	1/2	2/1	2/2	3/1	3/2	4/1	4/2	5/1	5/2	6/1	6/2	7/1	7/2	8/1	8/2	9/1	9/2
1																		
2									X	X								
3																		
4									X	X								
6									X	X								

ลง Scale

Furnace 3

Zone	A/1	A/2	B/1	B/2	C/1	C/2	D/1	D/2	E/1	E/2	F/1	F/2
1												
2												
3												
4												
5												
6												

Furnace 2

Zone	Burner / Checking																	
	1/1	1/2	2/1	2/2	3/1	3/2	4/1	4/2	5/1	5/2	6/1	6/2	7/1	7/2	8/1	8/2	9/1	9/2
1																		
2									X	X								
3																		
4									X	X								
6									X	X								

ลง Scale

Zone 5	Row	1		2		3		4		5		6	
		ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2
	1		36	38		26	32		33	30	X	X	X		29	34		18	30
	2		28	34		32	36		21	31		29	30		25	30		23	33
	3		29	36		25	38		42	37		21	31		22	30		34	30
	4		28	35		34	36		14	30		36	32		33	31		35	32
	5		24	30		31	29		22	28		18	30		19	28		26	29
	6		0	28		20	27		19	28		0	27		31	28		25	28

Zone 6	Row	1		2		3		4		5		6	
		ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2	ref.	1	2
	1		36	32		34	30		21	30		22	34		30	36		28	34
	2		25	37		29	31		32	32		34	36		18	31		33	35
	3		38	34		33	30		38	30		21	32		42	37		38	38
	4		31	31		27	32		34	31	X	X	X		X	X		30	35
	5		17	27		0	29		31	28		22	29		31	29		26	27
	6		0	27		26	30		18	29		31	28		26	28		18	29

Note

กิจกรรมเพิ่มเติม Zone 5

1. ให้ทำการตรวจสอบ และปรับอัตราการไหลของน้ำมันแต่ละหัว Burner และทำการบันทึกค่าลงในช่อง (Ref. 25 - 35 Kg/Hr)
2. กรณี Slab Length > 9,500 mm. ให้ทำการปรับอัตราการไหลของน้ำมัน Row1-Row5 No.1,2,5,6 ให้อยู่ระหว่าง 36 - 40 Kg/Hr

Zone 5 F1 1/4 หน้าน้ำมันต่ำ

Zone 5 F2 4/4 Support Fuel ต่ำ ดูหน้าของ Burner มีรอยไหม้ ผิดปกติ หรือไม่

□ = Flame ปกติ | X = ไม่ใส่ Lance | W = Washing โดยไม่มี Nozzle | N = ใส่ Lance ใหม่ | A = ปรับแต่ง
WN = Washing โดยมี Nozzle | ? = พบปัญหาบันทึกในช่อง Note

Team / กะ A/ท่อ Date 17, 12, 25

หมายเหตุ : เวลาตรวจสอบ กะเช้า ครั้งที่ 1 07:30 น. ครั้งที่ 2 11:30 น.
กะบ่าย ครั้งที่ 1 15:30 น. ครั้งที่ 2 19:30 น.
กะดึก ครั้งที่ 1 23:30 น. ครั้งที่ 2 03:30 น.

SSI

Furnace Flame & Flow Inspection

หมายเลขเอกสาร BS/H1/F/H3M/IG/FR/08

ฉบับที่ G 5 | ครั้งที่ | วัน/เดือน/ปี

Furnace 1

Furnace 3

Furnace 2

Note

กิจกรรมเพิ่มเติม Zone 5

1. ให้ทำการตรวจสอบ และปรับอัตราการไหลของน้ำมันแต่ละหัว Burner และทำการบันทึกค่าลงในช่อง (Ref. 25 - 35 Kg/Hr)
2. กรณี Slab Length > 9,500 mm. ให้ทำการปรับอัตราการไหลของน้ำมัน Row1-Row5 No.1,2,5,6 ให้อยู่ระหว่าง 36 - 40 Kg/Hr

Zone 5 1/4 หน้าน้ำมันต่ำ

Zone 5 F2 4/4 Support Fuel ต่ำ 5/5 ดูหน้าของ Burner มีรอยไหม้ ผิดปกติหรือไม่

□ = Flame ปกติ | X = ไม่ใส่ Lance | W = Washing โดยไม่มี Nozzle | N = ใส่ Lance ใหม่ | A = ปรับแต่ง
WN = Washing โดยมี Nozzle | ? = พบปัญหาบันทึกในช่อง Note

Team / กะ C/ดึก Date 17, 12, 25

หมายเหตุ : เวลาตรวจสอบ กะเช้า ครั้งที่ 1 07:30 น. ครั้งที่ 2 11:30 น.
กะบ่าย ครั้งที่ 1 15:30 น. ครั้งที่ 2 19:30 น.
กะดึก ครั้งที่ 1 23:30 น. ครั้งที่ 2 03:30 น.

LANCE CLEANING REPORT

[redacted]

BS/H1/F/HSM/HS/FR/06
Rev. : H2 Date : 30 Oct 2015 P 2/2

ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือวัด ค่า Zero ตรวจสอบทั่วไปของเครื่องมือวัด ☑ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

Furnace	Zone	Burner No.	Position	Description	ตรวจสอบความสะอาด: สกปรกมาก(ตัน)	สกปรกน้อย	ปกติ	ตรวจสอบความผิดปกติ: รายการตรวจสอบความผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ทำการยกเลิกการใช้งาน	Sup รับรองการยกเลิกใช้งาน	หมายเหตุ
2	1	1	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ 10 mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ 17 mm
			4	O – Rings	-			ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
2	1	2	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	527006				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ 10 mm
			14	1804015				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ 13 mm
			4	O – Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
2	1	3	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ 10 mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ 13 mm
			4	O – Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
2	1	4	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ 5 mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ 5 mm
			4	O – Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
2	1	5	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ - mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ 5 mm
			4	O – Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
2	1	6	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ _____ mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ _____ mm
			4	O – Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ _____ mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ _____ mm
			4	O – Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ _____ mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ _____ mm
			4	O – Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					

หมายเหตุ ให้ทำการล้างส่วนประกอบของ Lance ทุกส่วน รวมทั้งตรวจสอบการประกอบและความแน่นของเกลียว ทุกครั้งที่เปลี่ยนอะไหล่ใหม่ที่มีเกลียว ให้ทำการ Tap เกลียวก่อนทุกครั้ง เพื่อป้องกันการติดของฟันเกลียว

LANCE CLEANING REPORT

[redacted]

BS/H1/F/HSM/HS/FR/06
Rev. : H2 Date : 30 Oct 2015 P 2/2

ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือวัด ค่า Zero ตรวจสอบทั่วไปของเครื่องมือวัด ☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

Furnace	Zone	Burner No.	Position	Description	ตรวจสอบความสะอาด: สกปรกมาก(ตัน)	สกปรกน้อย	ปกติ	ตรวจสอบความผิดปกติ: รายการตรวจสอบความผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ทำการยกเลิกการใช้งาน	Sup รับรองการยกเลิกใช้งาน	หมายเหตุ
2	1	1	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ 10 mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ 17 mm
			4	O – Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
2	1	2	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	527006				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ 10 mm
			14	1804015				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ 13 mm
			4	O – Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
2	1	3	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ 10 mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ 13 mm
			4	O – Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
2	1	4	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ 5 mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ 5 mm
			4	O – Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
2	1	5	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ - mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ 5 mm
			4	O – Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
2	1	6	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ _____ mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ _____ mm
			4	O – Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ _____ mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ _____ mm
			4	O – Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					

หมายเหตุ ให้ทำการล้างส่วนประกอบของ Lance ทุกส่วน รวมทั้งตรวจสอบการประกอบและความแน่นของเกลียว ทุกครั้งที่เปลี่ยนอะไหล่ใหม่ที่มีเกลียว ให้ทำการ Tap เกลียวก่อนทุกครั้ง เพื่อป้องกันการติดของฟันเกลียว

LANCE CLEANING REPORT [redacted]

ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือวัด — ค่า Zero: ☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ — สภาพทั่วไปของเครื่องมือวัด: ☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

Furnace	Zone	Burner No.	Position	Description	ตรวจสอบความสะอาด: สกปรกมาก(ดัน)	สกปรกน้อย	ปกติ	ตรวจสอบความผิดปกติ: รายการตรวจสอบความผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ทำการยกเลิกการใช้งาน	Sup รับรองการยกเลิกใช้งาน	หมายเหตุ
2	1	1	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ 15 mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ 13.9 mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
	2	2	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	527006				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ 10 mm
			14	1804015				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ 13.8 mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
	2	9	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ 10 mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ 13.8 mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
	2	5	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ 15 mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ 15 mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
	2	6	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ 15 mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ 15 mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ ____ mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ ____ mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ ____ mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ ____ mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					

หมายเหตุ ให้ทำการล้างส่วนประกอบของ Lance ทุกส่วน รวมทั้งตรวจสอบการประกอบและความแน่นของเกลียว ทุกครั้งที่เปลี่ยนอะไหล่ใหม่ที่มีเกลียว ให้ทำการ Tap เกลียวก่อนทุกครั้ง เพื่อป้องกันการติดของฟันเกลียว

BS/H1/F/HSM/HS/FR/06
Rev. : H2 Date : 30 Oct 2015 P 2/2

LANCE CLEANING REPORT [redacted]

ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือวัด — ค่า Zero: ☑ ปกติ ☐ ไม่ปกติ — สภาพทั่วไปของเครื่องมือวัด: ☑ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

Furnace	Zone	Burner No.	Position	Description	ตรวจสอบความสะอาด: สกปรกมาก(ดัน)	สกปรกน้อย	ปกติ	ตรวจสอบความผิดปกติ: รายการตรวจสอบความผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ทำการยกเลิกการใช้งาน	Sup รับรองการยกเลิกใช้งาน	หมายเหตุ
1	5	4	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ - mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ 5.5 mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
	5	5/6	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	527006				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ 5 mm
			14	1804015				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ 5.5 mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
	-	-	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ ____ mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ ____ mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ ____ mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ ____ mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
	-	-	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ ____ mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ ____ mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
	-	-	7	Compressed Air Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อลมงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ ____ mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ ____ mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					

หมายเหตุ ให้ทำการล้างส่วนประกอบของ Lance ทุกส่วน รวมทั้งตรวจสอบการประกอบและความแน่นของเกลียว ทุกครั้งที่เปลี่ยนอะไหล่ใหม่ที่มีเกลียว ให้ทำการ Tap เกลียวก่อนทุกครั้ง เพื่อป้องกันการติดของฟันเกลียว

LANCE CLEANING REPORT

[redacted]

BS/H1/F/HSM/HS/FR/06

Rev. : H2 Date : 30 Oct 2015 P 2/2

ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือวัด — ค่า Zero: ☑ ปกติ ☐ ไม่ปกติ — สภาพทั่วไปของเครื่องมือวัด: ☑ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

Furnace	Zone	Burner No.	Position	Description	ตรวจสอบความสะอาด: สกปรกมาก(ดัน)	สกปรกน้อย	ปกติ	ตรวจสอบความผิดปกติ: รายการตรวจสอบความผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ทำการยกเลิกการใช้งาน	Sup รับรองการยกเลิกใช้งาน	หมายเหตุ
2	5	1/3	7	Compressed Air Pipe		/		ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย		/			
			8	Fuel Oil Pipe		/		ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย		/			
			9	Fuel Oil Injector		/		ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย		/			
			13	Atomizing Propeller		/		สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้		/			ขนาดที่วัดได้ 5 mm
			14	Nozzle		/		สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม		/			ขนาดที่วัดได้ 5 mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย		/			
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย		/			
2	5	5/3	7	Compressed Air Pipe		/		ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย		/			
			8	Fuel Oil Pipe		/		ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย		/			
			9	Fuel Oil Injector		/		ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย		/			
			13	527006		/		สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้		/			ขนาดที่วัดได้ 5 mm
			14	1804015		/		สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม		/			ขนาดที่วัดได้ 5 mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย		/			
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย		/			
			7	Compressed Air Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			7	Compressed Air Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			7	Compressed Air Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			7	Compressed Air Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			7	Compressed Air Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					

หมายเหตุ ให้ทำการล้างส่วนประกอบของ Lance ทุกส่วน รวมทั้งตรวจสอบการประกอบและความแน่นของเกลียว
ทุกครั้งที่เปลี่ยนอะไหล่ใหม่ที่มีเกลียว ให้ทำการ Tap เกลียวก่อนทุกครั้ง เพื่อป้องกันการติดของฟันเกลียว

LANCE CLEANING REPORT

[redacted]

BS/H1/F/HSM/HS/FR/06

Rev. : H2 Date : 30 Oct 2015 P 2/2

ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องมือวัด — ค่า Zero: ☑ ปกติ ☐ ไม่ปกติ — สภาพทั่วไปของเครื่องมือวัด: ☑ ปกติ ☐ ไม่ปกติ

Furnace	Zone	Burner No.	Position	Description	ตรวจสอบความสะอาด: สกปรกมาก(ดัน)	สกปรกน้อย	ปกติ	ตรวจสอบความผิดปกติ: รายการตรวจสอบความผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ทำการยกเลิกการใช้งาน	Sup รับรองการยกเลิกใช้งาน	หมายเหตุ
2	5	1/3	7	Compressed Air Pipe		/		ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย		/			
			8	Fuel Oil Pipe		/		ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย		/			
			9	Fuel Oil Injector		/		ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย		/			
			13	Atomizing Propeller		/		สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้		/			ขนาดที่วัดได้ 5 mm
			14	Nozzle		/		สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม		/			ขนาดที่วัดได้ 5 mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย		/			
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย		/			
2	5	5/3	7	Compressed Air Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	527006				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			14	1804015				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			7	Compressed Air Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			7	Compressed Air Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			7	Compressed Air Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			7	Compressed Air Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			8	Fuel Oil Pipe				ท่อดดงอ, เกลียวเสียหาย					
			9	Fuel Oil Injector				ปลายบุบและไม่กลม, เกลียวเสียหาย					
			13	Atomizing Propeller				สึกหรอที่เกลียว, ขนาดที่ปลายไม่ได้					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			14	Nozzle				สึกหรอที่ปากรู, ไม่ได้ขนาดและไม่กลม					ขนาดที่วัดได้ ____mm
			4	O - Rings	-	-	-	ยางแข็งและยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					
			5,6,10,12	Copper Gaskets	-	-	-	ยุบตัว, ฉีกขาดเสียหาย					

หมายเหตุ ให้ทำการล้างส่วนประกอบของ Lance ทุกส่วน รวมทั้งตรวจสอบการประกอบและความแน่นของเกลียว
ทุกครั้งที่เปลี่ยนอะไหล่ใหม่ที่มีเกลียว ให้ทำการ Tap เกลียวก่อนทุกครั้ง เพื่อป้องกันการติดของฟันเกลียว

ข้อมูลการทำงานของเตาเผาเหล็ก

เดือน	เตาเผาเหล็ก 1		
	สัดส่วนอากาศ : เชื้อเพลิง	อุณหภูมิ (°C)	ความดันในเตา (Nmm.W.C.)
กรกฎาคม 2568	10.81	1282.53	0.48
สิงหาคม 2568	Shutdown		
กันยายน 2568	10.76	1276.62	0.51
ตุลาคม 2568	10.83	1270.38	0.73
พฤศจิกายน 2568	11.27	1276.19	0.76
ธันวาคม 2568	10.95	1273.07	0.64

เดือน	เตาเผาเหล็ก 2		
	สัดส่วนอากาศ : เชื้อเพลิง	อุณหภูมิ (°C)	ความดันในเตา (Nmm.W.C.)
กรกฎาคม 2568	10.60	1256.45	0.33
สิงหาคม 2568	11.26	1276.58	0.38
กันยายน 2568	11.12	1284.49	0.56
ตุลาคม 2568	Shutdown		
พฤศจิกายน 2568	10.96	1276.87	0.46
ธันวาคม 2568	11.16	1289.73	0.40

เดือน	เตาเผาเหล็ก 3		
	สัดส่วนอากาศ : เชื้อเพลิง	อุณหภูมิ (°C)	ความดันในเตา (Nmm.W.C.)
กรกฎาคม 2568	Shutdown		
สิงหาคม 2568			
กันยายน 2568			
ตุลาคม 2568			
พฤศจิกายน 2568			
ธันวาคม 2568			

การควบคุมการเผาไหม้เพื่อให้เหล็กแท่งแบน (slab) สามารถรีดได้ จะต้องทำอุณหภูมิของห้องเผาไหม้ให้อยู่ในช่วงประมาณ 1250 - 1300 องศาเซลเซียส เพื่อให้ Slab มีอุณหภูมิที่ 1240 -1300 องศาเซลเซียส เพื่อให้พร้อมนำไปรีดลดขนาดต่อไป โดยการปรับสัดส่วนอากาศต่อเชื้อเพลิง ความดันในเตา และอุณหภูมิด้วยระบบอัตโนมัติ และทำให้เกิดการเผาไหม้ที่สมบูรณ์

เอกสารแนบที่ 1-6
เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศและมลพิษน้ำ



หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ [redacted] **ออกให้ ณ วันที่** 08 กันยายน 2568

เลขที่คำขอ

ชื่อผู้รับใบอนุญาต [redacted]

เลขทะเบียนโรงงาน

ประกอบกิจการ

ที่ตั้งโรงงาน

โทรศัพท์

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

☐ มลพิษน้ำ

☐ มลพิษอากาศ

☐ มลพิษกากอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

Signed by DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS
Date: 2025-09-08T15:27:02.378+07:00
Reason: รับรองและผ่านการพิจารณาแล้ว
12b8647f

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	[redacted]

ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	[redacted]	[redacted]		✔	
2			✔	✔	✔
3				✔	
4			✔		
5			✔	✔	✔
6			✔	✔	✔
7					✔

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	[redacted]	✔	✔	
2			✔	
3		✔	✔	✔

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์
12b8647f
ตรวจสอบเอกสาร
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
4	[redacted]	✔	✔	
5			✔	
6		✔		✔
7		✔		
8		✔	✔	
9		✔	✔	
10		✔	✔	✔
11		✔		✔
12		✔		✔
13		✔	✔	
14		✔		✔
15		✔		
16		✔		✔
17			✔	
18			✔	
19		✔	✔	✔
20		✔		
21		✔		

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

12b8647f

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเดิม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

12b8647f

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบที่ 1-7

เอกสารสถิติการขัดข้องหรือหยุดทำงาน

ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประจำปี 2566-2568

บันทึกการขัดข้องหรือหยุดทำงานของ Scrubber

ว/ด/ป	เวลา	สาเหตุ	Work Order	ผู้ดำเนินการ
2563	-	-	-	-
12/3/2564	08.00 - 16.00 น.	Maintenance and Check เปลี่ยนสายพาน	WO21121137	อนุชิต
31/8/2565	09.00 - 16.00 น.	Maintenance and Check เปลี่ยนสายพาน	WO220718419	อนุชิต
13/2/2566	08.00 - 17.00 น.	Replace and Repair line drain	WO23029205	อนุชิต
18/2/2566	08.30 - 15.45 น.	Change Motor Scrubber Fan & Set Allinement	WO230147450	วิโรจน์
16/3/2566	08.00 - 17.00 น.	Maintenance and Replace Shafe Impller Scrubber fan	WO230313622	อนุชิต
23/5/2566	08.00 - 17.00 น.	Maintenance and Check Shafe Impller Scrubber fan	WO230515326	อนุชิต
24/5/2566				
14/7/2566	08.00 - 17.00 น	Repair support scrubber fan	WO230737426	อนุชิต
10/12/2566	08.00 - 12.00 น	Repair cover scrubber fan	WO230980113	อาทิตย์
23/4/2567	08.00 - 09.00 น	AB Normal scrubber fan	WO240380262	อาทิตย์
25/4/2567	08.00 - 17.00 น	Repair support scrubber fan	WO240377273	อาทิตย์
4/6/2567	08.00 - 17.00 น	Repair Support pipe scrubber fan	WO240538431	อาทิตย์
		Maintenance and check เปลี่ยนสายพาน scrubber fan	WO240538536	อาทิตย์
26/8/2567	08.30 - 16.45 น	Change Motor Scrubber Fan & Set Allinement	WO240865874	วิโรจน์
18/9/2567	13.00 - 17.00 น.	Maintenance and check alignment สายพาน scrubber fan	WO240946864	อาทิตย์
30/6/2568	12.00 - 12.30 น.	Inspection vibration scrubber fan	WO241156064	ชัชวาลย์
2/9/2568	08.00 - 17.00 น.	ติดตั้ง Cooling fan scrubber fan	WO25083223	อาทิตย์

Work Order Details

WO25083223: ติดตั้ง Coolling fan SCRUBBER FAN (PR&PO)

Asset:
Location: PPPL Location Plant PO Line
Work Type: CM
Parent: **Is Work Package?** No

Sched Start:	02/09/2025 08:00:00	**Status:**	CONF	**Job Plan:**	
Sched Finish:	04/09/2025 05:00:00	**Priority:**	2	**Quality Plan:**	
Target Start:	02/09/2025 08:00:00	**Activity Type:**	ABAREA	**Safety Plan:**	
Target Finish:	04/09/2025 05:00:00	**Shut Down:**	SSI-NSD-2509	**Department:**	MMD
Actual Start:	02/09/2025 08:00:00	**JSA:**	JMPKL0071	**Section:**	MS2
Actual Finish:	02/09/2025 05:00:00	**Failure Class:**		**Engineer:**	
Reported By:	ATHITS	**Problem Code:**		**Supervisor:**	ATHITS
Name:	อาทิตย์ ชิอสัตย์	**PM:**		**Planner:**	SAICHONP
Phone:	6015	**GL Account:**	01-282-651-56130-000-00-002N3	**Foreman/ Inspector:**	ATHITS

Task IDs

Task ID	Description	Estimated Duration
10	ตรวจสอบเครื่องมือ	8.0
20	ทำการติดตั้งใบพัด	0.0
30	ทำการ Start scrubber Fan เพื่อทำการ Test	0.0
40	เก็บเครื่องมือและทำความสะอาดพื้นที่	0.0

Planned Labor

Craft	Skill Level	Labor	Qty	Hours
SMA	SRSUP		1	08:00

Hazard - Precaution

Precaution ID	Precaution Desc
HMPKL54	**Hazard for Repair Sucbber Tank.**
PPE	แต่งกายให้ถูกต้องและได้มาตรฐานความปลอดภัยตามที่ทางบริษัทกำหนด (หมวก, รองเท้า, ถุงมือ และแว่นตา)
GLOVES-C	สวมถุงมือผ้า (COTTON GLOVE)
GLOVES-R	สวมใส่ถุงมือยาง ป้องกันสารเคมี (RUBBER GLOVE)
GLASSES	สวมใส่แว่นตาป้องกันสะเก็ดและฝุ่น
CHE-MASK	สวมใส่หน้ากาก กรองสารเคมี Chemical filter mask